

elite[®] transparent



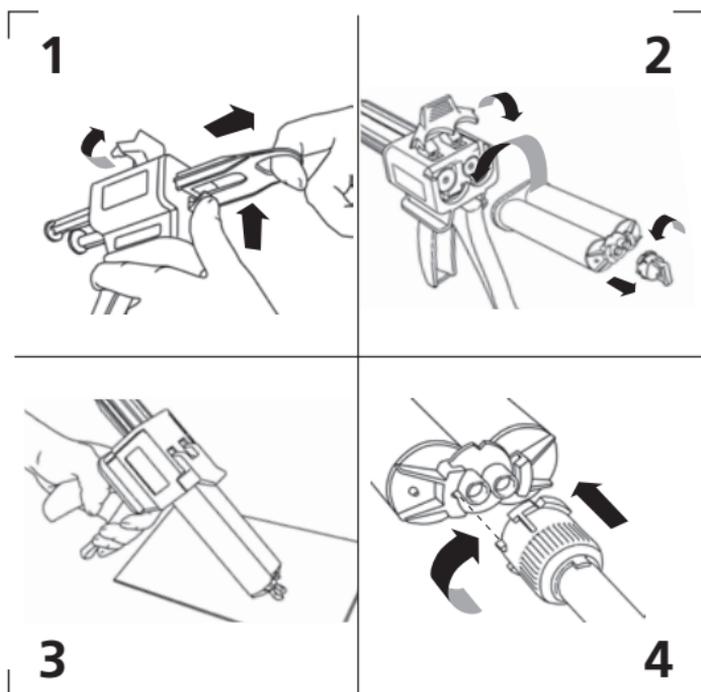
RIGID AND TRANSPARENT
VINYL POLYSILOXANE
(ADDITION SILICONE)

Zhermack[®]
TECHNICAL

Zhermack SpA
Via Bovazecchino, 100
45021 Badia Polesine (Rovigo) - Italy
tel. +39 0425 597611 - fax +39 0425 53596
www.zhermack.com - info@zhermack.com

U133631/D Last Update: 10/2009

Elite Transparent 1:1 (50 ml) Instruction for use with D2 dispenser



DESCRIZIONE

Silicone per addizione (polivinilsilossano) fluido trasparente a media viscosità ed elevata durezza finale (72 Shore A).

IMPIEGO

Realizzazione di mascherine trasparenti per lo stampaggio di resine fotopolimerizzabili.

VANTAGGI

Il passaggio della luce attraverso Elite Transparent permette fotopolimerizzazioni complete in profondità delle resine composite. Se i materiali fotopolimerizzabili induriscono in assenza di ossigeno, non si crea in superficie lo strato di dispersione. Ciò si traduce in una maggior resistenza meccanica e stabilità del colore e facilità nel lucidare il manufatto protesico. I tempi di lavoro sono ridotti e la precisione dello stampaggio è assicurata dalla fluidità iniziale e dall'elevata durezza finale.

PREPARAZIONE DEL DISPOSITIVO:

Montare il dispositivo come illustrato nei disegni (1-2).

Attenzione: prima del montaggio del puntale, accertarsi che i due componenti (base e catalizzatore) escano uniformemente esercitando una leggera pressione sulla leva del dispenser ed estraendo una piccola quantità di materiale che deve essere rimossa (3).

Successivamente inserire il puntale miscelatore sulla cartuccia (4).

AVVERTENZE

Prima di procedere all'impiego di Elite Transparent, accertarsi che le superfici a contatto siano pulite, sgrassate ed asciutte. I siliconi per addizione contengono un catalizzatore al platino che potrebbe essere facilmente inibito impedendo l'indurimento del prodotto. A seconda della tecnica adottata, l'utilizzo di Elite Transparent in abbinamento con i siliconi da laboratorio (es. Platinum – Zhermack), necessita di un isolante per impedire l'adesione tra i due materiali.

MODALITÀ D'USO

Estrudere Elite Transparent lasciando la punta del miscelatore immersa nel materiale allo scopo di evitare di inglobare bolle d'aria. Esercitare sul dispenser una pressione costante e distribuire in modo uniforme. Alla temperatura di 23°C il tempo di lavorazione è di 1'30" e l'indurimento avviene dopo 15'. È possibile quindi rimuovere con cautela il manufatto e procedere alle fasi successive senza il rischio di deformazioni.

DATI TECNICI

Tempo di lavorazione* (min/sec)	1'30"
Tempo di indurimento* (min/sec)	15'
Durezza Shore A dopo 1 h	≥ 72
Variazione dimensionale lineare (%)	0,185
Resistenza alla trazione (N/mm ²)	≥ 6,5
Resistenza alla lacerazione (N/mm)	≥ 4

*I tempi sopra menzionati sono intesi dall'inizio della miscelazione a 23°C/73°F. Temperature più elevate riducono questi tempi, temperature più basse li allungano.

OSSERVAZIONI IMPORTANTI: La consulenza rilasciata verbalmente, per iscritto o attraverso dimostrazioni sull'uso dei nostri prodotti si basa sullo stato attuale della pratica odontotecnica e del nostro know-how. Essa è da considerarsi un'informazione non impegnativa anche in relazione ad eventuali diritti di terzi e non esime l'operatore professionale da controllare personalmente se il prodotto è idoneo all'applicazione prevista. L'utilizzo e l'applicazione da parte dell'operatore professionale avvengono senza possibilità di controllo da parte dell'Azienda e pertanto sottostanno alla responsabilità dell'operatore professionale. Un'eventuale responsabilità di danni si limita al valore della merce fornita dall'Azienda ed utilizzata dall'operatore professionale.

SOLO PER USO DENTALE