

MEISINGER Diamantinstrumente bestehen im Kern aus dem Schaft und einem gehärteten, rostfreien Profilkörper, der mittels modernster Galvanotechnologie nur mit ausgewählten natürlichen Diamantkörnern belegt wird. Dies garantiert eine äußerst homogene, sichere und nachhaltige Diamantierung der Instrumente und damit optimale Arbeitsergebnisse. Diese werden außerdem durch die Auswahlmöglichkeit des Anwenders aus bis zu sieben verschiedenen Korngrößen garantiert.

MEISINGER diamond instruments consist of a shank and a hardened, stainless profile body coated by means of the most modern galvanisation process, with selected diamond grains. This guarantees an extremely homogenous, safe and lasting diamond coating of the instruments and thus optimal working results. In addition, the user is guaranteed a choice from up to seven different grain sizes.

Los instrumentos de diamante MEISINGER están compuestos de mango y perfil como núcleo de acero templado e inoxidable. El perfil se cubre con granos de diamante naturales y seleccionados, mediante la más reciente galvanotécnica lo que garantiza un diamantado homogéneo, sólido y seguro y por tanto un óptimo resultado de trabajo favorecido además por la selección de siete grados diferentes de grano.

		2 schwarze Ringe 2 black rings 2 anillos negros	ultra grob ultra coarse ultra grueso	= S 554	425–500 µm	sehr grobes Vorschleifen super coarse pre-grinding desbaste ultra rápido
		schwarzer Ring black ring anillo negro	super grob super coarse super grueso	= H 544	151–213 µm	grobes Vorschleifen coarse pre-grinding desbaste super rápido
		grüner Ring green ring anillo verde	grob coarse grueso	= G 534	107–181 µm	Vorschleifen pre-grinding desbaste rápido
		blauer Ring blue ring anillo azul	mittel medium mediano	524	64–126 µm	universelles Schleifen universal grinding preparación universal
		roter Ring red ring anillo rojo	fein fine fino	= F 514	27–76 µm	Glätten smoothing suavizado
		gelber Ring yellow ring anillo amarillo	extra fein extra fine extra fino	= C 504	10–36 µm	Vorfinieren von Kompositen prefinishing of composites pre-acabado de resinas (composites)
		weißer Ring white ring anillo blanco	ultra fein ultra fine ultra fino	= U 494	4–14 µm	Endfinieren von Kompositen und Glätten final finishing of composites and smoothing acabado final de resinas y bruñido

Der Einsatz grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Daher ist insbesondere beim Einsatz dieser Produkte auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten. Zur Erzielung optimaler Rautiefen ist nach Einsatz dieser Diamantinstrumente ein nachträgliches Finieren erforderlich.

Instrumente ab ISO-Größe 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).

Bei Anwendung von Diamantscheiben intra-oral immer Scheibenschutz verwenden!

The use of the coarse grain diamonds (ISO 534, 544 und 554) can lead to increased thermal development. Therefore, while using these products please take particular note of adequate cooling and minimal applied pressure. After attaining ideal rough depths with the diamond instrument, the subsequent use of a finishing bur is essential. Instruments from size 031 to be used with additional cooling (syringe).

Always use protector when using diamond discs intra-oral!

Las fresas de diamante de grano grueso (ISO 534, 544 und 554) pueden llevar a un elevado desarrollo térmico en su aplicación, por lo que deben fijarse en la refrigeración suficiente y la mínima presión, trabajando con estas fresas. Para conseguir la óptima calidad de superficie se requiere un acabado posterior a la aplicación de estos instrumentos de diamante.

Instrumentos a partir del tamaño 031 deben utilizarse con refrigeración adicional (jeringa).

Siempre utilicen protector operando con discos diamantados en la boca!

Universaldiamanten • Diamond instruments universal • Instrumentos de diamante universales

																		
Fig.	801	801L	389	802	802L	802KG	805	806	807	808	808L	808R	809	809R	811	811L	813	815
Page	26	26	26	26	26	27	27	27	27	27	27	28	28	28	28	28	28	28

																		
Fig.	818	819	820	822	824	825	826	827	829	830	830L	831	833	833KH	833L	834	834A	835
Page	28	29	29	29	29	29	29	29	29	30	30	30	30	30	30	30	30	31

																		
Fig.	836	837	837L	837XL	838	838L	839	839R	840	841	842	843	845	845R	846	846KR	846R	847
Page	31	31	31	31	32	32	32	32	32	32	33	33	33	33	33	33	34	34

																		
Fig.	847KR	847R	848	848R	849	849L	850	851	851L	852	854	854L	855	855L	856	857	858	859
Page	34	34	34	34	35	35	35	35	35	35	36	36	36	36	36	36	37	37

Fig.	859L	860	861	861K	862	863	863K	863L	865L	866	867	868	869	869L	870	871	872	873
Page	37	37	37	37	38	38	38	38	38	38	38	39	39	39	39	39	39	39

Fig.	875	876	405S	877	878	879	880	881	881PS	882	883H	884	885	886	888	888LG	889L	890
Page	40	40	40	40	40	41	41	41	41	41	41	42	42	42	42	42	42	42

Fig.	890L	891	893	894	895	895L	896	897F	897R	898	899	907	908	909	D203	508	509
Page	42	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	44	44	44	44	44	44

Fig.	83804	83806	83808	838G4	838G6	838G8
Page	45	45	45	45	45	45



Diamanten für Zirkonoxid
Diamonds for zirconium oxide
Diamantes para oxido de circonio

Fig.	848Z	852Z	881Z	886Z
Page	46	46	46	46

CE-Diamanten · CE diamonds · Diamante CE

Fig.	808D	808LD	837D	837LD	847D	848D
Page	47	47	47	47	47	47

Micro-Diamanten · Micro diamonds · Diamante micro

Fig.	M801	M833	M838	M880	M889	M890	M895	M896
Page	48	48	48	48	48	48	48	48

Diamantscheiben · Diamond discs · Discos de diamante

Fig.	910D	911D	914	915	915D	916	916D	917	918	918D	921DC	930F	930D	932F	932D	934F	935D	231DC
Page	49	49	49	49	49	49	49	49	50	50	50	50	50	50	50	50	51	51

Fig.	940F	943DC	947D	991C	993C
Page	51	51	51	51	51

Sinterdiamanten · Sintered diamonds · Abrasivos macizos de diamante

Fig.	S801	S805	S807	S818	S837	S838	S847	S850	S852	S861	S862	S879
Page	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52

Fig.	S941	S935C	S936C	S937C
Page	53	53	53	53

Sinterdiamant-Reinigungsstein · Sintered diamond cleaning stone · Piedra blanca para limpiar diamantes macizo



Diamant-Reinigungsstein · Diamond cleaning stone · Piedra blanca para limpiar diamantes





801

801H
801G
801F
801C
801U

medium

super coarse
coarse
fine
extra fine
ultra fine

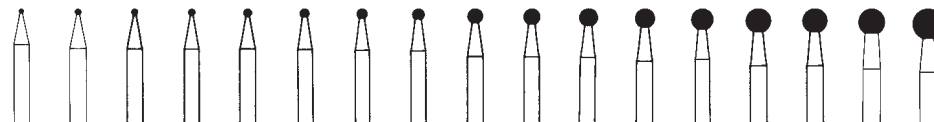


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2
801	HP	806 104 001 524				009	010	012	014	016	018	021	023		027		033	
	RA	806 204 001 524				009	010	012	014	016	018	021	023		027		033	
	RA XL	806 206 001 524										021						
	FG short	806 313 001 524					010	012	014									
	FG	806 314 001 524	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029		033*	035
	FG XL	806 316 001 524				010	012	014	016	018								
801H	FG	806 314 001 544						014	016	018	021	023	025	027	029			
	FG XL	806 316 001 544						014	016	018		023			029	031		
801G	HP	806 104 001 534				010		014	016	018	021	023					033	
	FG	806 314 001 534			009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029			
	FG XL	806 316 001 534						014	016	018		023						
801F	HP	806 104 001 514							016									
	RA	806 204 001 514							016	018		023					033	
	FG	806 314 001 514	007	008		010	012	014	016	018	021	023	025	027	029		033*	035
801C	HP	806 104 001 504										023						
	RA	806 204 001 504					012					023						
	FG	806 314 001 504	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029		033*	
801U	FG	806 314 001 494				010			016			023						



* = 2



801L

801LG

medium

coarse

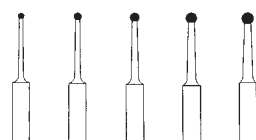


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
801L	HP	806 104 697 524	008	010	012			016
	FG	806 314 697 524		010	012	014	016	
801LG	FG	806 314 697 534		010	012	014	016	



Tungsten Carbide

Diamond

389



Fig.	Shank	ISO-No.		2	2
			L mm	8,0	8,0
389	FG XL	806 316 494 020		012	014



802

802G

medium

coarse

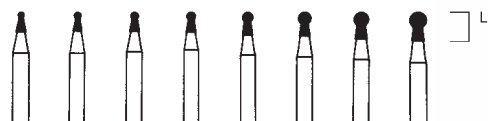


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5	5
			L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0
802	FG	806 314 002 524		009	010	012	014	016	018	023
802G	FG	806 314 002 534			010	012	014	016		



802L

802LG

medium

coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		5	1	5	5
			L mm	10,0	8,0	10,0	10,0
802L	RA L	806 205 494 524			014		
802LG	FG	806 314 494 534		012		016	019



802KG

coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	9,0
802KG	FG	806 314 551 534		014
	FG L	806 315 551 534		014



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs

Tip not diamond coated, for gentle administration of the cervical area

Punta no diamantada, para la protección del area cervical

805

medium

805H
805G
805F
805C

super coarse
coarse
fine
extra fine


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
				L mm	0,9	1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3	2,5	2,5
805	HP	806 104 012 524			010	012	014	016	018	021	025	027	
	RA	806 204 012 524				012	014	016	018	021			
	FG short	806 313 012 524				012							
	FG	806 314 012 524		009	010	012	014	016	018	021	025		
805H	FG	806 314 012 544					014	016					
805G	FG	806 314 012 534			010	012	014	016	018				
805F	FG	806 314 012 514			010		014						
805C	FG	806 314 012 504				012							



806

medium

806G

coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5
L mm				2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0
806	FG	806 314 019 524		009	010	012	014	016	018
806G	FG	806 314 019 534			010	012	014	016	



807

medium

807G

coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5
			L mm	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0
807	HP	806 104 225 524					018	021	025
	FG	806 314 225 524	012	014	016	018			
807G	FG	806 314 225 534		014	016	018			



808

medium

808H

808G

808F

808C

super coarse
coarse
fine
extra fine


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
			L mm	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0
808	FG	806 314 233 524		009	010	012	014	016
808H	FG	806 314 233 544				012	014	
808G	FG	806 314 233 534			010	012	014	016
808F	FG	806 314 233 514		009	010	012	014	
808C	FG	806 314 233 504		009				



808L

medium

808LH

808LG

808LF

808LC

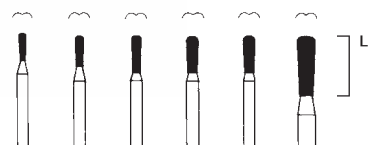
super coarse
coarse
fine
extra fine


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5
L mm				4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	8,0
808L	HP	806 104 234 524							025
	FG	806 314 234 524		010	012	014	016	018	
808LH	FG	806 314 234 544				014	016		
808LG	FG	806 314 234 534			012	014	016	018	
808LF	FG	806 314 234 514			012	014			
808LC	FG	806 314 234 504			012	014			



808R

medium

808RH
808RG
808RF

super coarse
coarse
fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5
			L mm	4,0	5,0	5,0	5,0
808R	FG	806 314 238 524		012	014	016	018
808RH	FG	806 314 238 544			014	016	
808RG	FG	806 314 238 534		012	014	016	018
808RF	FG	806 314 238 514		012	014	016	018



809

medium

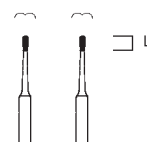


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
			L mm	2,0	2,0
809	FG	806 314 232 524		008	009



809R

medium

809RH
809RG
809RF

super coarse
coarse
fine

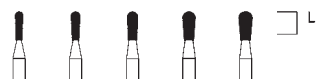


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
			L mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
809R	FG	806 314 237 524		010	012	014	016	018
809RH	FG	806 314 237 544			012	014	016	018
809RG	FG	806 314 237 534		010	012	014	016	
809RF	FG	806 314 237 514		010	012	014		



811

medium

811H
811G
811F

super coarse
coarse
fine

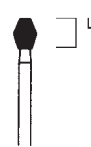


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	4,0
811	FG	806 314 038 524		033
811H	FG	806 314 038 544		033
811G	FG	806 314 038 534		033
811F	FG	806 314 038 514		033



811L

medium

811LH
811LG

super coarse
coarse

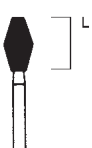


Fig.	Shank	ISO-No.		2
			L mm	7,0
811L	FG	806 314 039 524		037
811LH	FG	806 314 039 544		037
811LG	FG	806 314 039 534		037



813

medium

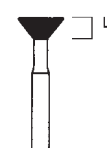


Fig.	Shank	ISO-No.		2
			L mm	3,0
813	HP	806 104 014 524		060



815

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
			L mm	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6
815	FG	806 314 042 524		012	014	018	023	035



818

medium

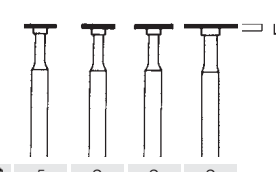


Fig.	Shank	ISO-No.		5	2	2	2
			L mm	0,6	0,6	0,6	0,6
818	HP	806 104 041 524		042			075
	FG	806 314 041 524			045	050	



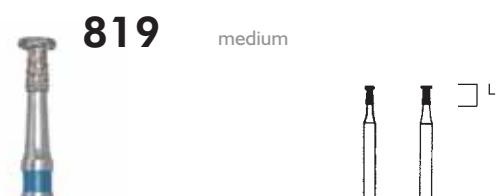


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
			L mm	2,5	2,5
819	FG	806 314 044 524		012	014



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5
			L mm	5,0	5,0	4,0
820	FG	806 314 465 524			016	
820F	RA	806 204 465 514			016	
	FG	806 314 465 514			016	031
820C	FG	806 314 465 504		014	016	031
820U	FG	806 314 465 494			016	



Die Größen 014 und 016 sind für die Bearbeitung interdentaler Flächen

The size 014 and 016 are for use on interdental surfaces

Tamaños 014 y 016 son para tallar los espacios interproximales

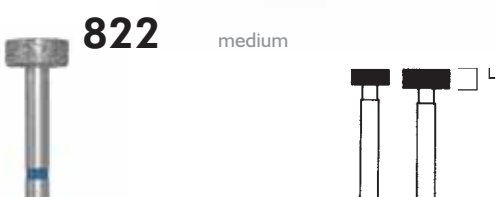


Fig.	Shank	ISO-No.		2	2
			L mm	2,0	2,5
822	HP	806 104 042 524			060
	FG	806 314 042 524		050	

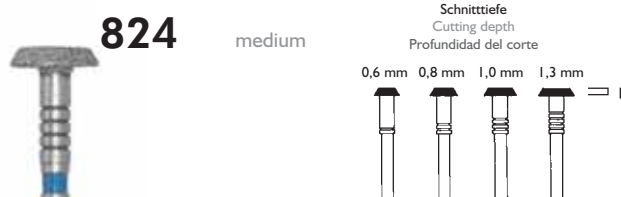


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	2
			L mm	1,0	1,0	1,0	1,0
824	FG	806 314 055 524		033	037	042	047

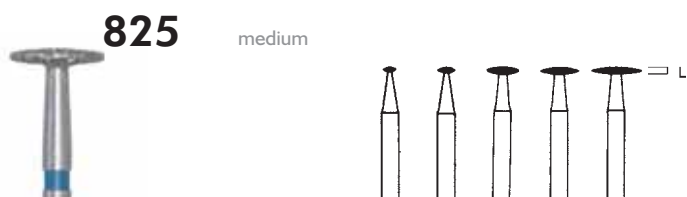


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	2	2	2
			L mm	0,4	0,6	0,8	0,8	0,8
825	HP	806 104 304 524			023		050	065
	FG	806 314 304 524		016	023	042	050	

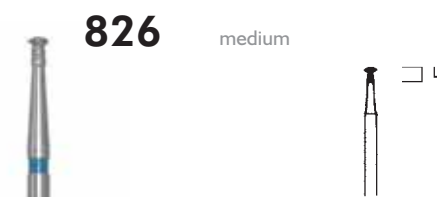


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	2,0
826	FG	806 314 310 524		016

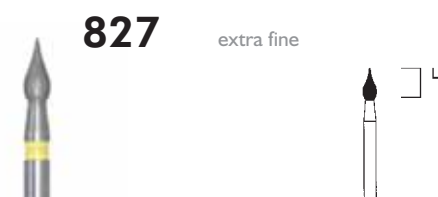


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	4,0
827C	FG	806 314 464 504		018

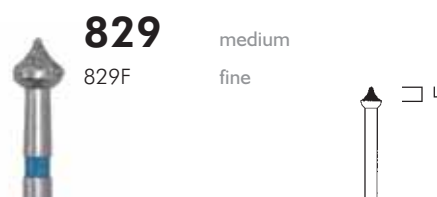


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	1,6
829	FG	806 314 463 524		027
829F	FG	806 314 463 514		027



Für die Kauflächengestaltung - nach Kotschy

For the occlusal surface design - according to Kotschy

Para modelar las superficies oclusales - según Kotschy

830

medium

830H
830G
830F
830C
830U

super coarse
coarse
fine
extra fine
ultra fine

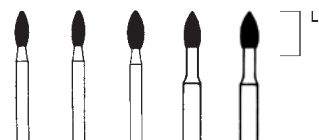


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
L mm				4,5	4,5	5,0	5,0	6,0
830	HP	806 104 257 524					023	
	FG	806 314 257 524	016	018	021	023		
830H	FG	806 314 257 544	016	018		023		
830G	RA	806 204 257 534				023		
	FG	806 314 257 534	016	018		023		
830F	HP	806 104 257 514				023		
	RA	806 204 257 514				023		
	FG	806 314 257 514	016	018	021	023		
830C	RA	806 204 257 504				023	025	
	FG	806 314 257 504	016	018	021	023		
830U	FG	806 314 257 494	016					



830L

fine

830LC

extra fine

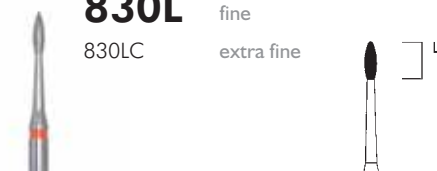


Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				5,0
830LF	RA L	806 205 258 514		014
830LC	RA L	806 205 258 504		014



Für die optimale Entfernung von Restplaque im subgingivalen Bereich

For removing residual plaque from subgingival areas

Optimo para remover placa residual en el área subgingival

831

medium

831H
831G
831F
831C
831U

super coarse
coarse
fine
extra fine
ultra fine

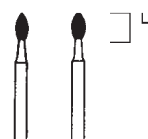


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
L mm				3,5	3,5
831	FG	806 314 254 524	016	018	
831H	FG	806 314 254 544	016	018	
831G	RA	806 204 254 534	016		
	FG	806 314 254 534	016	018	
831F	FG	806 314 254 514	016	018	
831C	FG	806 314 254 504	016	018	
831U	FG	806 314 254 494	016	018	



833

medium

833H
833G
833F
833C
833U

super coarse
coarse
fine
extra fine
ultra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5
L mm				2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
833	FG	806 314 277 524		014	016	018			023
833H	FG	806 314 277 544		014	016	018			023
833G	FG	806 314 277 534		014	016	018			023
833F	RA	806 204 277 514							023
	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021	023	
833C	FG	806 314 277 504		014	016	018			023
833U	FG	806 314 277 494		014	016				023



833KH

super coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				4,2
833KH	FG	806 314 272 544	024	



833L

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				5,0
833L	FG	806 314 278 524	018	



834

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5
L mm				6,0	6,0	6,0
834	FG	806 314 552 524	016	018	021	



834A

medium

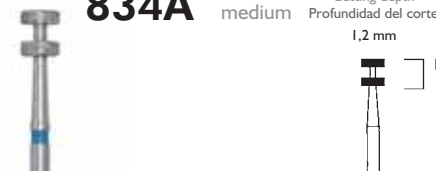


Fig.	Shank	ISO-No.		2
L mm				3,5
834A	FG	806 314 242 524	031	



835

medium

835H
835G
835F
835C

super coarse
coarse
fine
extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5	5	5	5	5	5	5	5	2
835	HP	806 104 108 524	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	035
	RA	806 204 108 524		008		010	012	014				
	FG short	806 313 108 524		008	009	010	012	014				
	FG	806 314 108 524	007	008	009	010	012	014	016	018		
835H	FG	806 314 108 544				010	012	014	016			
835G	FG short	806 313 108 534				010						
	FG	806 314 108 534			009	010	012	014	016	018		
835F	FG	806 314 108 514		008		010	012	014				
835C	FG	806 314 108 504					012					



836

medium

836G
836C

coarse
extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5	5	5
836	RA	806 204 109 524	4,0	4,0	4,0	
	FG	806 314 109 524		012	014	018
836G	FG	806 314 109 534			014	
836C	FG	806 314 109 504	012			



837

medium

837S
837H
837G
837F
837C

ultra coarse
super coarse
coarse
fine
extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5	5	5	5	5	5	2	2	2
837	HP	806 104 110 524	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	6,0	7,0	7,0	7,0
	RA	806 204 110 524		012								
	FG	806 314 110 524		012	014	016	018	023	027	055	060	
837S	HP	806 104 110 554										060
837H	HP	806 104 110 544							050			060
	FG	806 314 110 544		012	014	016						
837G	FG short	806 313 110 534		012	014							
	FG	806 314 110 534		012	014	016	018					
837F	HP	806 104 110 514										060
	FG	806 314 110 514		012	014	016						
837C	FG	806 314 110 504			014							



837L

medium

837LH
837LG
837LF

super coarse
coarse
fine

Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5	5	5	5	2	2
837L	HP	806 104 111 524	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	FG	806 314 111 524		010	012	014	016		
837LH	FG	806 314 111 544			012	014	016		
837LG	HP	806 104 111 534						050	065
	FG	806 314 111 534			012	014	016		
837LF	FG	806 314 111 514			012	014	016		



837XL

medium



Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5	2
837XL	HP	806 104 112 524	10,0	10,0	
	FG	806 314 112 524		014	



838

838G
838F

medium
coarse
fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
L mm				4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
838	FG	806 314 138 524		008	009	010	012	014
838G	FG	806 314 138 534					012	014
838F	FG	806 314 138 514				010	012	



838L

838LG
838LF

medium
coarse
fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
L mm				7,0	7,0	7,0	7,0	6,0
838L	HP	806 104 140 524					016	023
	RA	806 204 140 524					016	
	FG	806 314 140 524		010	012	014	016	
838LG	FG	806 314 140 534			012	014		
838LF	FG	806 314 140 514			012			



839

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	2
L mm				0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
839	HP	806 104 150 524						050
	RA	806 204 150 524		010				
	FG	806 314 150 524		010	012	014	016	



Stufenschleifer • End cutting only • Abrasivos de escalones

839R

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				0,2
839R	FG	806 314 179 524		012



Stufenschleifer, angeschrägte Kante

End cutting only, beveled edge

Abrasivos de escalones, cantos biselados

840

medium

840H
840G
840F
840C

super coarse
coarse
fine
extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
L mm				3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
840	FG	806 314 156 524		008	010	012	014	016
840H	FG	806 314 156 544			010	012	014	
840G	FG	806 314 156 534		008	010	012	014	016
840F	FG	806 314 156 514		008	010	012	014	
840C	FG	806 314 156 504			010			



Kante abgerundet • Rounded edge • Extremo redondeado

841

medium

841H
841G
841F
841C

super coarse
coarse
fine
extra fine

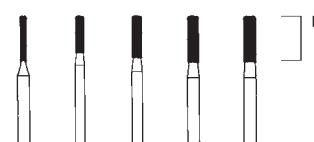


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
L mm				6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
841	FG	806 314 157 524		008	010	012	014	016
841H	FG	806 314 157 544				012	014	
841G	FG	806 314 157 534				012	014	
841F	FG	806 314 157 514		008	010	012	014	
841C	FG	806 314 157 504			010	012		



Kante abgerundet • Rounded edge • Extremo redondeado

842

medium

842H super coarse
842G coarse
842F fine
842C extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0
842	FG	806 314 158 524		012	014	016	018
842H	FG	806 314 158 544		012	014	016	018
842G	FG	806 314 158 534		012	014	016	018
842F	FG	806 314 158 514		012	014	016	
842C	FG	806 314 158 504		012	014	016	



Kante abgerundet • Rounded edge • Extremo redondeado

843

medium

Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				11,0
843	FG XL	806 316 152 524		016



Nach Küpper

Für definierten Materialabtrag bei der Kronenpräparation

According to Küpper

For the defined material removal in crown preparation

Según Küpper

Para el tallado definido en la preparación de hombros

845

medium

845H super coarse
845G coarse

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5
L mm				3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0
845	HP	806 104 168 524					010	012	016
	RA	806 204 168 524						014	
	FG	806 314 168 524		007	008	009	010	012	014
845H	FG	806 314 168 544							014
845G	FG	806 314 168 534					012	014	



845R

medium

845RF fine
845RC extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5
L mm				4,0	4,0	4,0	4,0
845R	FG	806 314 544 524		016	018	021	025
845RF	FG	806 314 544 514		016	018		025
845RC	FG	806 314 544 504		016	018		



Kante abgerundet

Rounded edge

Extremo redondeado

846

medium

846H super coarse
846G coarse
846F fine

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
L mm				6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
846	FG	806 314 171 524		012	014	016	018	025
846H	FG	806 314 171 544						025
846G	FG	806 314 171 534		012		016		025
846F	FG	806 314 171 514		012		016		025



846KR medium

Fig.	Shank	ISO-No.		2
L mm				3,5
846KR	FG	806 314 584 524		023



Kante abgerundet

Rounded edge

Extremo redondeado

846R

medium

846RH
846RG
846RF
846RC

super coarse
coarse
fine
extra fine

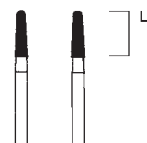


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
L mm				6,0	6,0
846R	FG	806 314 545 524		016	018
846RH	FG	806 314 545 544		016	
846RG	FG	806 314 545 534		016	018
846RF	FG	806 314 545 514		016	018
846RC	FG	806 314 545 504		016	



Kante abgerundet

Rounded edge

Extremo redondeado

847

medium

847H
847G
847F

super coarse
coarse
fine

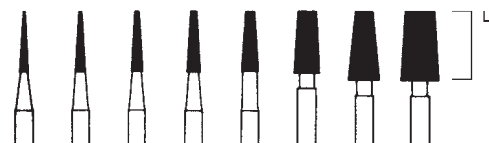


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	2	2	2
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0
847	HP	806 104 172 524			014	016	018	023	033	040	050
	RA	806 204 172 524			014	016	018				
	FG	806 314 172 524		012	014	016	018				
847H	FG short	806 313 172 544				014	016				
	FG	806 314 172 544		012	014	016	018				
847G	FG short	806 313 172 534				014	016				
	FG	806 314 172 534		012	014	016	018				
847F	FG	806 314 172 514		012	014	016					



847KR medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				8,0
847KR	FG	806 314 585 524		016



Kante abgerundet

Rounded edge

Extremo redondeado

847R

medium

847RH
847RG
847RF
847RC

super coarse
coarse
fine
extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5
L mm				8,0	8,0	8,0
847R	FG	806 314 546 524		016	018	023
847RH	FG	806 314 546 544		016	018	023
847RG	FG	806 314 546 534		016	018	023
847RF	FG	806 314 546 514		016	018	023
847RC	FG	806 314 546 504		016	018	023



Kante abgerundet

Rounded edge

Extremo redondeado

848

medium

848H
848G
848F
848C

super coarse
coarse
fine
extra fine

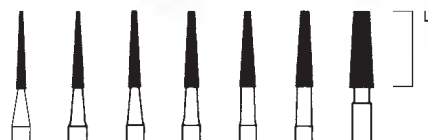


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5	2
L mm				10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
848	HP	806 104 173 524		012	014	016	018	021	023	031
	RA	806 204 173 524				016				
	FG	806 314 173 524			014	016	018	021	023	
848H	FG	806 314 173 544			014	016	018			
848G	HP	806 104 173 534								031
	FG	806 314 173 534			014	016	018	021	023	
848F	FG	806 314 173 514				016	018			
848C	FG	806 314 173 504				016				



848R

medium

848RF

fine

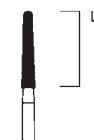


Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				10,0
848R	FG	806 314 553 524		016
848RF	FG	806 314 553 514		016



Kante abgerundet

Rounded edge

Extremo redondeado



849

medium

849H
849G
849F

super coarse
coarse
fine

Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5	5	5	5	5	5
849	HP	806 104 197 524	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
849	FG	806 314 197 524	010	012	014	016	018	025	
849H	FG	806 314 197 544			014	016	018	025	
849G	HP	806 104 197 534				016			
849G	FG short	806 313 197 534						025	
849G	FG	806 314 197 534	010	012	014	016	018	025	
849F	FG	806 314 197 514	010	012	014	016	018	025	

849L

fine
extra fine

849LC

Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5
849LF	RA L	806 205 693 514	7,0	012
849LC	RA XL	806 206 693 504		012

Für die optimale Entfernung von Restplaque im subgingivalen Bereich
For removing residual plaque from subgingival areas
Optimo para remover placa residual en el área subgingival

850

medium

850H
850G
850F
850C

super coarse
coarse
fine
extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5	5	5	5	5	5	5	2	2
850	HP	806 104 198 524	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
850	FG short	806 313 198 524			012		016			023	025	033
850	FG	806 314 198 524			012	014	016	018	021		025	
850H	FG short	806 313 198 544				014	016					
850H	FG	806 314 198 544			012	014	016	018	021		025	
850G	HP	806 104 198 534						018		023		
850G	FG short	806 313 198 534				014	016	018				
850G	FG	806 314 198 534			012	014	016	018	021		025	
850F	HP	806 104 198 514									025	
850F	FG	806 314 198 514			012	014	016	018				
850C	FG	806 314 198 504			012							

851

medium

Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5
851	FG	806 314 218 524	6,0	014

Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs
Tip not diamond coated, for gentle administration of the cervical area
Punta no diamantada, para la protección del área cervical

851L

medium
fine

851LF

Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5	5	5
851L	FG	806 314 219 524	8,0	8,0	8,0	
851LF	FG	806 314 219 514	012	016	018	

Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs
Tip not diamond coated, for gentle administration of the cervical area
Punta no diamantada, para la protección del área cervical

852

medium

852H
852G
852F
852C

super coarse
coarse
fine
extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.	L mm	5	5	5	5	5	5	5	5
852	HP	806 104 199 524	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
852	FG	806 314 199 524	010	012	014	016	018	021	023		
852H	FG short	806 313 199 544				016					
852H	FG	806 314 199 544			012	014	016	018			
852G	FG short	806 313 199 534				016					
852G	FG	806 314 199 534			012	014	016	018		023	
852F	FG	806 314 199 514			012	014	016	018			
852C	FG	806 314 199 504					016	018			

< 120 000
min⁻¹

854 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	7,0
854	FG	806 314 183 524		025



Stirn nicht diamantiert

Top is not diamond coated

Frente no diamantado

854L medium



Fig.	Shank	ISO-No.		2
			L mm	8,0
854L	HP	806 104 184 524		040



Stirn nicht diamantiert

Top is not diamond coated

Frente no diamantado

855 medium

855G coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5
			L mm	4,0	4,0	4,0	4,0
855	HP	806 104 196 524		009			
	FG	806 314 196 524			010	012	016
855G	FG	806 314 196 534				012	016

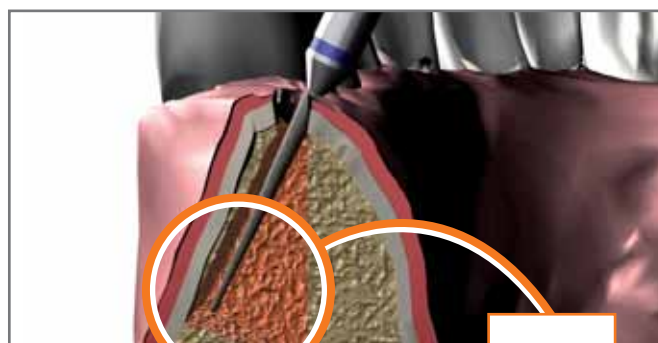
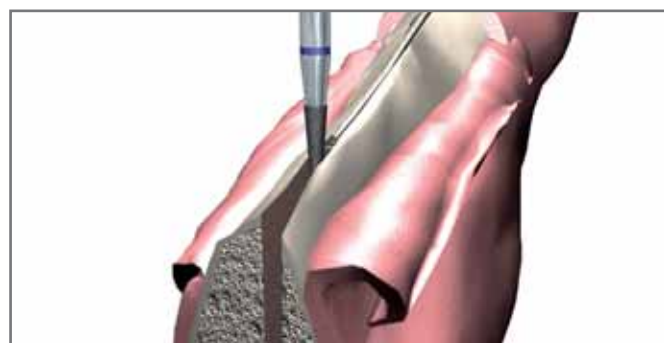


855L

855LF fine
855LC extra fine
855LU ultra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
			L mm	3,0	3,0
855LF	FG	806 314 195 514		007	009
855LC	FG	806 314 195 504		007	009
855LU	FG	806 314 195 494		007	009



856 medium

856C extra fine

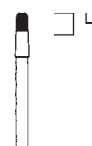


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	2,5
856	FG XL	806 316 148 524		016
856C	FG XL	806 316 148 504		016



Für definierten Abtrag der zervikalen Stufe bei der Kronenpräparation - nach Küpper
For defined material removal at the circumferential stage in crown preparation - according to Küpper
Para el tallado definido del escalon cervical en la preparación de hombros - según Küpper

857 medium

857G coarse
857F fine

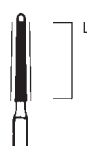


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,0
857	FG	806 314 220 524		014
857G	FG	806 314 220 534		014
857F	FG	806 314 220 514		014



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs

Tip not diamond coated, for gentle administration of the cervical area

Punta no diamantada, para la protección del area cervical

859L



862

medium

862H
862G
862F
862C
862U

super coarse
coarse
fine
extra fine
ultra fine

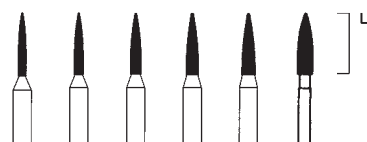


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
862	HP	806 104 249 524		010	012	014	016	018	
	RA	806 204 249 524				014	016		
	FG short	806 313 249 524			012				
	FG	806 314 249 524		010	012	014	016		021
862H	FG	806 314 249 544			012	014	016		
862G	FG short	806 313 249 534			012	014	016		
	FG	806 314 249 534		010	012	014	016		021
862F	HP	806 104 249 514					016		
	RA	806 204 249 514			012		016		
	FG	806 314 249 514		010	012	014	016		
862C	RA	806 204 249 504			012	014	016		
	FG	806 314 249 504		010	012	014	016		
862U	FG	806 314 249 494			012				



863

medium

863H
863G
863F
863C

super coarse
coarse
fine
extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5
L mm				10,0	10,0	10,0	10,0
863	HP	806 104 250 524		012	016	018	025
	RA	806 204 250 524		012	016		
	FG	806 314 250 524		012	016	018	
863H	FG	806 314 250 544		012	016	018	
863G	FG	806 314 250 534		012	016	018	
863F	RA	806 204 250 514		012			
	FG	806 314 250 514		012	016	018	
863C	FG	806 314 250 504		012	016		



863K

coarse

863KF
863KC

fine
extra fine

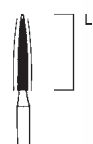


Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				10,0
863KG	FG	806 314 256 534		012
863KF	FG	806 314 256 514		012
863KC	FG	806 314 256 504		012



863L

medium

863LF

fine

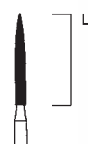


Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				12,0
863L	FG	806 314 251 524		014
863LF	FG	806 314 251 514		014



865L

medium

865LF

fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				3,0
865L	FG	806 314 535 524		009
865LF	FG	806 314 535 514		009



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs

Tip not diamond coated, for gentle administration of the cervical area

Punta no diamantada, para la protección del area cervical

866

medium

866F

fine

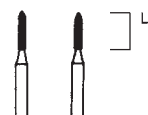


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
L mm				5,0	5,0
866	FG	806 314 287 524		009	010
866F	FG	806 314 287 514		009	



Torpedo • Torpedo • Torpedo

867

medium

867G
867F

coarse
fine

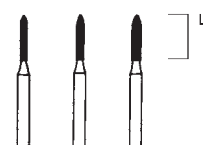


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5
L mm				6,0	6,0	6,0
867	FG short	806 313 288 524				012
	FG	806 314 288 524		009	010	012
867G	FG short	806 313 288 534				012
	FG	806 314 288 534			010	012
867F	FG	806 314 288 514		009	010	012



Torpedo • Torpedo • Torpedo

868

medium

868H
868G
868F
868C

super coarse
coarse
fine
extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0
868	HP	806 104 289 524			012	014	
	RA	806 204 289 524			012		
	FG	806 314 289 524	010	012	014	016	
868H	FG short	806 313 289 544		012			
	FG	806 314 289 544		012	014	016	
868G	FG	806 314 289 534	010	012	014	016	
868F	FG	806 314 289 514	010	012	014	016	
868C	FG	806 314 289 504		012	014		



Torpedo
Torpedo
Torpedo



869

medium

869H
869G
869F
869C

super coarse
coarse
fine
extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5
L mm				10,0	10,0	10,0	10,0
869	HP	806 104 290 524				014	
	FG	806 314 290 524	010	012	014		
869H	FG	806 314 290 544			014		
869G	FG	806 314 290 534		012	014	016	
869F	FG	806 314 290 514	010	012	014	016	
869C	FG	806 314 290 504		012	014		



Torpedo
Torpedo
Torpedo



869L

medium

869LF fine

Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				12,0
869L	FG	806 314 291 524		014
869LF	FG	806 314 291 514		014



Torpedo
Torpedo
Torpedo



870

medium

870G coarse

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5
L mm				1,5	1,5	1,5	1,7	2,0
870	FG	806 314 032 524	010	012	014	016	018	
870G	FG	806 314 032 534		012	014			



Diabolo
Diabolo
Doble cono

871

medium

Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				6,0
871	FG	806 314 222 524		014



872

medium

872F fine

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
L mm				8,0	8,0
872	FG	806 314 223 524	012	016	
872F	FG	806 314 223 514		016	



873

medium

Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				10,5
873	FG	806 314 213 524		016



875

875S
875H
875G

medium

ultra coarse
super coarse
coarse

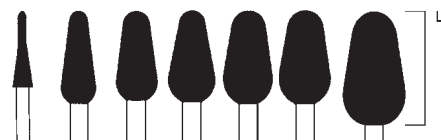


Fig.	Shank	ISO-No.		5	2	2	2	2	2	2
L mm				10,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	15,0
875	HP	806 104 260 524			045		060			
875S	HP	806 104 263 554					065			
875H	HP	806 104 260 544				060				080
875G	HP	806 104 260 534			055			070		
	FG	806 314 588 534		025						



Labordiamant

Laboratory diamond

Diamante para laboratorio

876

876G

medium

coarse

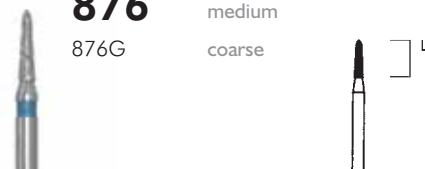


Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				5,0
876	FG	806 314 296 524		012
876G	FG	806 314 296 534		012



Torpedo, konisch

Torpedo, conical

Torpedo, cónico

405S

ultra coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
L mm				18,0	20,0
405S	HP	806 104 490 554		090	115



Hohlschleifer, diamantiert

Bevel grinding, diamond coated

Fresa concava diamantada

877

877H
877G
877F

medium

super coarse
coarse
fine

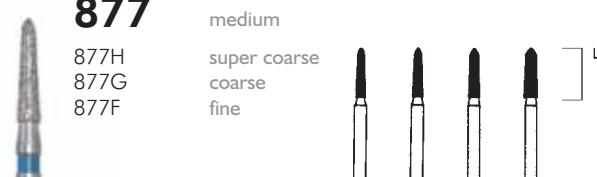


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5
L mm				6,5	6,5	6,5	6,5
877	FG	806 314 297 524		012	014	016	018
877H	FG	806 314 297 544				016	018
877G	FG	806 314 297 534		012	014	016	018
877F	FG	806 314 297 514		012			



Torpedo, konisch

Torpedo, conical

Torpedo, cónico

878

878H
878G
878F

medium

super coarse
coarse
fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5	2	2
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	13,0	13,0
878	HP	806 104 257 524								060	
	FG	806 314 298 524		012	014	016	018	021	023		
878H	FG	806 314 298 544		012	014	016	018	021	023		
878G	HP	806 104 257 534									070
	FG	806 314 298 534		012	014	016	018	021	023		
878F	FG	806 314 298 514		012	014	016	018	021			



Torpedo, konisch

Torpedo, conical

Torpedo, cónico



405S

879

medium

879S
879H
879G
879F
879C

ultra coarse
super coarse
coarse
fine
extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5	5	5	2	2	1
L mm				10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0	12,0	20,0
879	HP	806 104 266 524								047		
	FG	806 314 299 524		012	014	016	018		023			
879S	HP	806 104 266 554									050	
879H	HP	806 104 266 544								047		060
	FG	806 314 299 544				016	018	021				
879G	HP	806 104 266 534								047		
	FG	806 314 299 534		012	014	016	018	021	023			
879F	FG	806 314 299 514		012	014	016						
879C	FG	806 314 299 504				016						



Torpedo, konisch • Torpedo, conical • Torpedo, cónico



880

medium

880G

coarse

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
L mm				5,0	5,0
880	FG	806 314 139 524		012	014
880G	FG	806 314 139 534		012	014



881

medium

881H
881G
881F
881C

super coarse
coarse
fine
extra fine

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5	5
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0
881	FG	806 314 141 524		010	012	014	016
881H	FG	806 314 141 544			012	014	
881G	FG	806 314 141 534			012	014	016
881F	FG	806 314 141 514		010	012	014	016
881C	FG	806 314 141 504			012	014	



881PS

ultra coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		1	1	1
L mm				12,5	15,5	18,5
881PS	HP	806 104 524 554		085	095	115



- Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien
- Diamantierung mit stärkerer und scharfkantiger Körnung
- Neue Struktur verhindert das Zusetzen der Schleiffläche
- Reduzierte Wärmeentwicklung

- For grinding soft underlining material
- Diamond coated with stronger, sharp edged grit
- New structure prevents clogging effect of the sharp edged grit
- Reduced heat development

- Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos
- Diamantado con granos más fuertes y cortantes
- La nueva estructura evita que la superficie se tape
- Produce menos calor

882

medium

882F

fine

Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
L mm				10,0	10,0
882	FG	806 314 142 524		012	014
882F	FG	806 314 142 514		012	014



883H

super coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
L mm				7,0	8,0
883H	FG	806 314 146 544		012	016



884

884G
884F

medium
coarse
fine

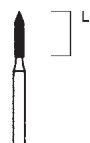


Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				6,0
884	FG	806 314 129 524		012
884G	FG	806 314 129 534		012
884F	FG	806 314 129 514		012



885

885H
885G
885F
885C

medium
super coarse
coarse
fine
extra fine

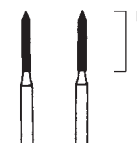


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
L mm				8,0	8,0
885	FG	806 314 130 524		012	014
885H	FG	806 314 130 544		012	014
885G	FG short	806 313 130 534		012	
	FG	806 314 130 534		012	014
885F	FG	806 314 130 514		012	014
885C	FG	806 314 130 504		012	



886

886H
886G
886F
886C

medium
super coarse
coarse
fine
extra fine

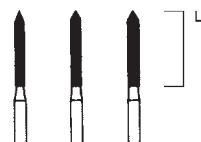


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5	5
L mm				10,0	10,0	10,0
886	FG	806 314 131 524		012	014	016
886H	FG	806 314 131 544			014	016
886G	FG	806 314 131 534		012	014	016
886F	FG	806 314 131 514		012	014	016
886C	FG	806 314 131 504			014	



888

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				8,0
888	FG	806 314 496 524		012



888LG

coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				3,0
888LG	FG	806 314 539 534		010



889L

medium

889LG
889LF
889LC

coarse
fine
extra fine

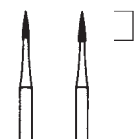


Fig.	Shank	ISO-No.		5	5
L mm				3,5	4,0
889L	FG	806 314 540 524		009	010
889LG	FG	806 314 540 534		009	010
889LF	FG	806 314 540 514		009	010
889LC	FG	806 314 540 504		009	



890

890C
890U

fine
extra fine
ultra fine

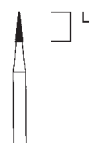


Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				4,0
890F	FG	806 314 160 514		010
890C	FG	806 314 160 504		010
890U	FG	806 314 160 494		010



890L

fine

890LC

extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
L mm				3,0
890LF	FG	806 314 699 514		008
890LC	FG	806 314 699 504		008



891 medium



Fig.	Shank	ISO-No.	5
891	FG	806 314 113 524	014

L mm 12,0



893 medium



Fig.	Shank	ISO-No.	5
893	FG	806 314 507 524	023

L mm 5,8



894 medium



Fig.	Shank	ISO-No.	5
894	FG	806 314 263 524	025

L mm 5,5



895 medium

895F fine
895C extra fine
895U ultra fine



Fig.	Shank	ISO-No.	5
895	FG	806 314 274 524	016
895F	FG	806 314 274 514	016
895C	FG	806 314 274 504	016
895U	FG	806 314 274 494	016

L mm 3,5



895L super coarse



Fig.	Shank	ISO-No.	5
895LH	FG	806 314 272 544	018

L mm 6,5



896 fine

896C extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.	5
896F	FG	806 314 244 514	025
896C	FG	806 314 244 504	025

L mm 5,5



897F fine



Fig.	Shank	ISO-No.	5
897F	FG	806 314 176 514	018

L mm 6,0



897R medium

897RC extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.	5
897R	FG	806 314 584 524	018
897RC	FG	806 314 584 504	018

L mm 6,0



898 medium

898H super coarse
898G coarse
898F fine
898C extra fine
898U ultra fine



Fig.	Shank	ISO-No.	5	5	5	5	2
898	HP	806 104 161 524					037
	RA	806 204 161 524					037
	FG	806 314 164 524	012	014	016	023	
898H	FG	806 314 164 544				023	
898G	FG	806 314 164 534	012	014	016	023	
898F	FG	806 314 164 514	012	014			
898C	FG	806 314 164 504		014			
898U	FG	806 314 164 494		014			

L mm 6,0 6,0 6,0 6,0 7,0



< 120 000 min⁻¹

899 medium

899G coarse
899F fine



Fig.	Shank	ISO-No.	5	5	5
899	FG	806 314 033 524	021	027	031
899G	FG	806 314 033 534		027	031
899F	FG	806 314 033 514		027	031

L mm 6,5 7,0 7,0



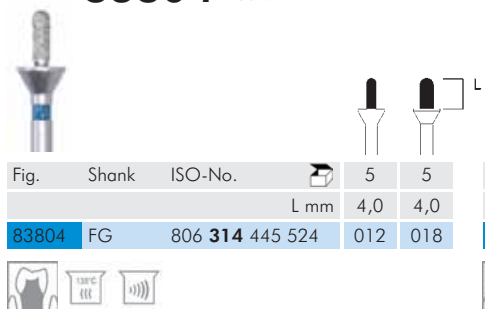
< 120 000 min⁻¹

907 medium
907G coarse

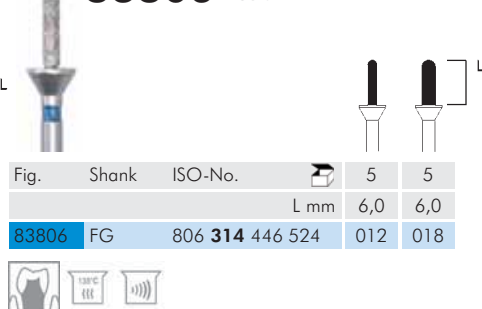
Fig.	Shank	ISO-No.	5
			L mm 1,0
907	FG	806 314 067 524	041
907G	FG	806 314 067 534	041

Icons:

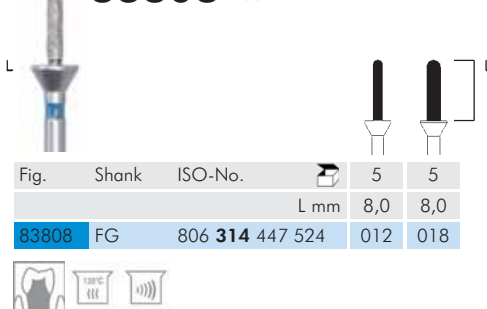
83804 medium



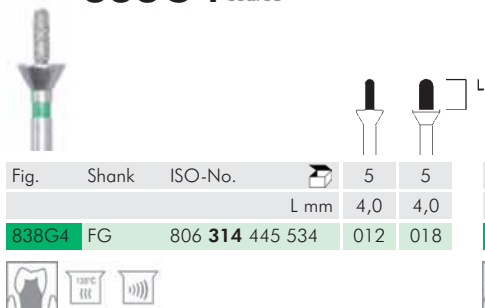
83806 medium



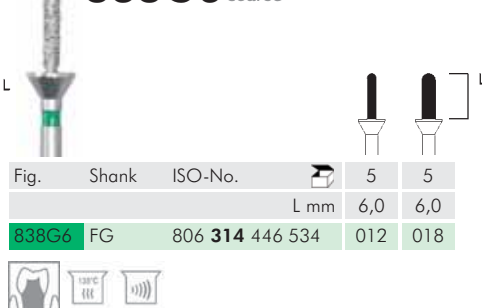
83808 medium



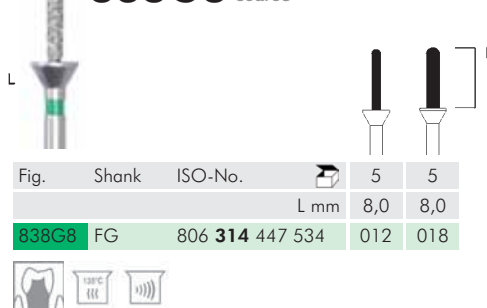
838G4 coarse



838G6 coarse



838G8 coarse



2564 Scalino Kit

developed with Dr. Grabosch



- System zur einfachen und kontrollierten Stufenpräparation
- Abgestützte, gesicherte Tiefenmarkierung (Frästiefe 4,0 mm, 6,0 mm, 8,0 mm)
- Minimaler Substanzverlust durch torpedoförmigen Diamant
- Hervorragender Gebrauch auch in der Füllungstherapie durch leichtes Aufziehen der Okklusalfächen
- Einfaches, kontrolliertes Vorgehen
- Große Arbeitserleichterung - perfektes Arbeitsergebnis

- System to achieve a simple and controlled shoulder preparation
- Supported, secure depth marking (cutting depth 4.0 mm, 6.0 mm, 8.0 mm)
- Minimal loss of substance due to torpedo-shaped diamond
- Excellent use also during the filling stage due to the slight raising of the occlusal surfaces
- Simple controlled procedure
- Makes work much easier and delivers perfect results

- Sistema para preparar hombros de manera simple y controlada
- Clara definición de la profundidad con apoyos (profundidad de fresado: 4,0 mm, 6,0 mm, 8,0 mm)
- Mínima pérdida de la sustancia dental gracias al diamante de tipo torpedo
- Ideal también en la terapia de empastes gracias a la facilidad de colocación de los contactos oclusales
- Procedimiento fácil y controlado
- Extraordinaria facilitación del trabajo con resultados perfectos

Fig.	83804	83804	838G4	838G4	83806	83806
Shank	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314
Size	012	018	012	018	012	018
L mm	4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	6,0
Pieces/Kit	1	1	1	1	1	1

Fig.	838G6	838G6	83808	83808	838G8	838G8	830	831	833	862	862	862G	881	881G
Shank	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314
Size	012	018	012	018	012	018	018	018	018	012	016	016	012	012
L mm	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	4,5	3,5	3,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Pieces/Kit	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

2565 Occlusal Reduction Kit developed with Dr. Athas N. Kometas DMD, PA, Daytona Beach

OKKLUSALE REDUKTION • OCCLUSAL REDUCTION • REDUCCION OCLUSAL

Tiefe Depth Profundidad Anwendung Indications Indicación

	1,5 mm	Goldkronen Gold crowns Coronas de oro
	1,8 mm	Kurze Kronen aus Voll- oder Aufbrennkeramik Short clinical crowns - ceramic or all ceramic Coronas cortas - PFM o de todas las cerámicas
	2,0 mm	Kronen aus CEREC®, Captek, Voll- oder Aufbrennkeramik PFM crowns, CEREC®, Captek, or all ceramic Coronas PFM, CEREC®, Captek o todas las cerámicas
	2,2 mm	Lange Kronen aus Voll- oder Aufbrennkeramik Long clinical crowns - PFM or all ceramic Coronas largas, PFM o todas las cerámicas
	2,4 mm	Ebenen okklusaler Flächen To level the occlusal plane Para nivelar las superficies oclusales

LINGUALE REDUKTION • LINGUAL REDUCTION • REDUCCION LINGUAL

	1,0 mm	Maxibullär und lingual Maxillary anterior lingual reduction Reducción lingual en los anteriores maxilares
---	--------	---

828



Fig.	828G	828O	828Y	828B	828R	828W
Shank	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314	FG / 314
Size	017	017	017	017	017	017
L mm	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4	1,0
Pieces/Kit	1	1	1	1	1	1



Visit our Website:
www.occlusalrouter.com
U.S. Patent #6,511,322
Foreign Patent Pending



Diamanten für Zirkonoxid • Diamonds for zirconium oxide • Diamantes para oxido de circonio

848Z

coarse

2°

848Z4 medium
848Z3 fine
848Z2 extra fine
848Z1 ultra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		2
			L mm	10,0
848Z5	FG	806 314 173 532	024	
848Z4	FG	806 314 173 522	024	
848Z3	FG	806 314 173 512	024	
848Z2	FG	806 314 173 502	024	
848Z1	FG	806 314 173 492	024	

881Z

coarse

0°

881Z4 medium
881Z3 fine
881Z2 extra fine
881Z1 ultra fine

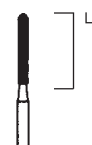


Fig.	Shank	ISO-No.		2
			L mm	9,5
881Z5	FG	806 314 141 532	017	
881Z4	FG	806 314 141 522	017	
881Z3	FG	806 314 141 512	017	
881Z2	FG	806 314 141 502	017	
881Z1	FG	806 314 141 492	017	

852Z

coarse

2°

852Z4 medium
852Z3 fine
852Z2 extra fine
852Z1 ultra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		2
			L mm	10,0
852Z5	FG	806 314 199 532	024	
852Z4	FG	806 314 199 522	024	
852Z3	FG	806 314 199 512	024	
852Z2	FG	806 314 199 502	024	
852Z1	FG	806 314 199 492	024	

886Z

coarse

2°

886Z4 medium
886Z3 fine
886Z2 extra fine
886Z1 ultra fine

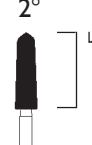


Fig.	Shank	ISO-No.		2
			L mm	10,0
886Z5	FG	806 314 211 532	024	
886Z4	FG	806 314 211 522	024	
886Z3	FG	806 314 211 512	024	
886Z2	FG	806 314 211 502	024	
886Z1	FG	806 314 211 492	024	

CE-Diamanten

CE-Diamantinstrumente „COOL & EFFICIENT“ zeichnen sich vor allem durch eine optimierte Schleifkraft bei gleichzeitig kühlem Schleifen aus. Bewirkt werden diese positiven Eigenschaften durch eine exakt berechnete Linksdrallnut, die für den Transport des Abriebs sowie die optimale Zufuhr der Kühlflüssigkeit sorgt.

CE Diamonds

CE diamond instruments (COOL & EFFICIENT) provide for optimum grinding performance yet remain cool during grinding. These positive properties are due to a precisely calculated, anti-clockwise groove which transports the debris away from the site and supplies coolant optimally.

Diamante CE

Los instrumentos diamantados CE "COOL & EFFICIENT" se caracterizan por su óptima fuerza abrasiva, manteniendo al mismo tiempo una temperatura de fricción baja. Estas características positivas se deben a la ranura, exactamente calculada que corre en sentido espiral con giro izquierdo y que facilita la expulsión del polvo de abrasión y el acceso óptimo del líquido refrigerante.

808D medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	2,6
808D	FG	806 314 240 524		016



808LD medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	5,0
808LD	FG	806 314 241 524		021



837D medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	7,0
837D	FG	806 314 115 524		014



837LD medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	9,5
837LD	FG	806 314 115 524		016



847D medium



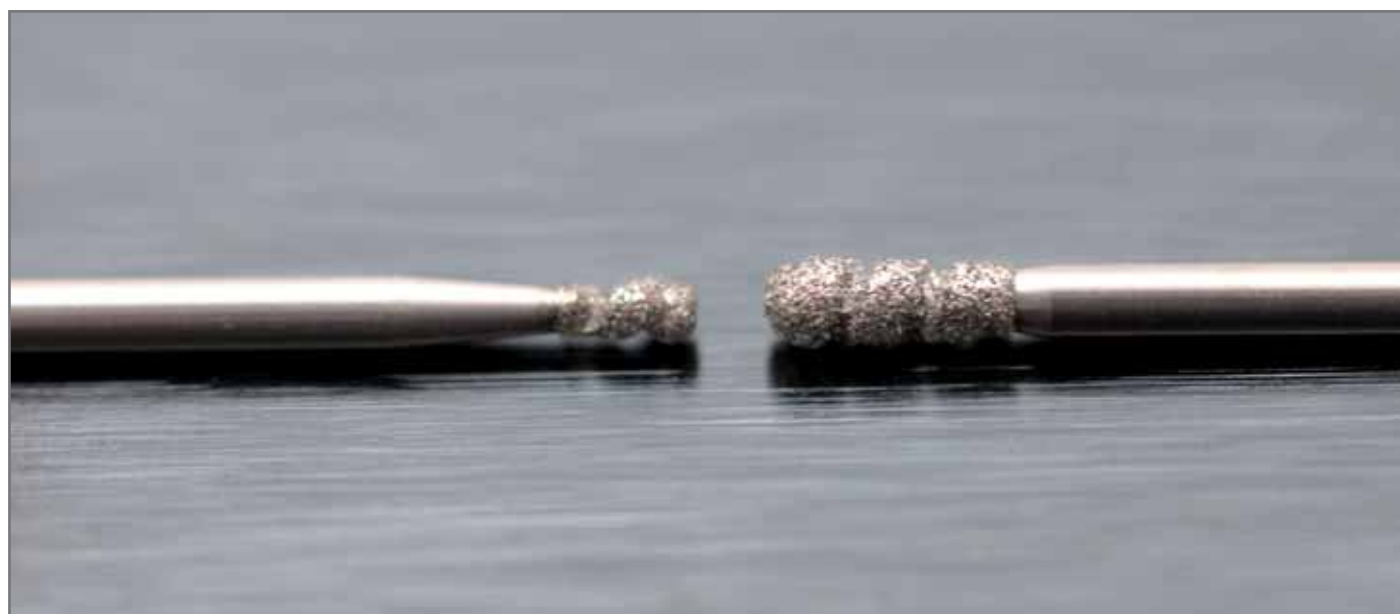

Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	9,5
847D	FG	806 314 177 524		016



848D medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,0
848D	FG	806 314 178 524		016

Micro-Diamanten • Micro Diamonds • Diamante micro

- Maximaler Erhalt der gesunden Zahnschubstanz
- Sehr gute Sicht auf das Arbeitsfeld
- Definierte Abtragsleistung
- Breites Einsatzfeld durch Formenvielfalt
- Maximum preservation of sound tooth substance
- Perfect optical control of the working area
- Defined abrasive properties
- Vast spectrum of operational possibilities due to a variety of shapes
- Máxima conservación de la sustancia dental sana
- Visibilidad excelente sobre el campo de trabajo
- Tallado definido
- Amplio campo de aplicación por la diversidad de formas

M801 medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	1,1
M801	FG	806 314 697 524		007



M833 medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	1,1
M833	FG	806 314 277 524		009



M838 medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	2,1
M838	FG	806 314 137 524		007



M880 medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	3,6
M880	FG	806 314 138 524		007



M889 medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	2,1
M889	FG	806 314 194 524		007



M890 medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	3,6
M890	FG	806 314 540 524		008



M895 medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	2,1
M895	FG	806 314 271 524		007



M896 medium




Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	3,6
M896	FG	806 314 295 524		007




Diamantscheiben · Diamond discs · Discos de diamante

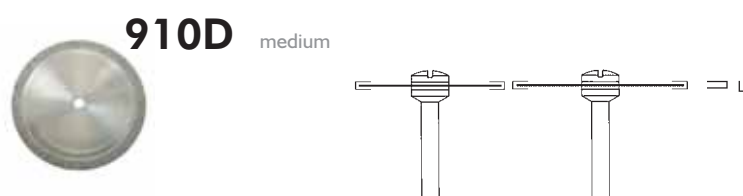


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,6	0,6
910D	HP	806 104 321 524		190	220
	unmounted	806 900 321 524		190	220

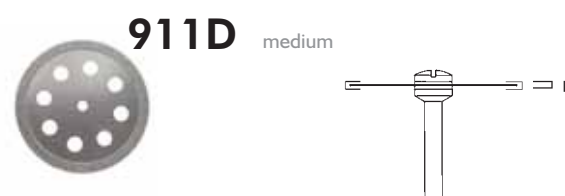


Fig.	Shank	ISO-No.		1	
			L mm	0,6	
911D	HP	806 104 332 524		220	
	unmounted	806 900 332 524		220	



Fig.	Shank	ISO-No.		1	
			L mm	0,2	
914F	HP	806 104 356 514		220	
914C	HP	806 104 356 504		220	
	unmounted	806 900 356 504		220	



Super flexibel • Super flexible • Super flexible



Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,2	0,2
915F	HP	806 104 357 514		190	220



Super flexibel

Super flexible

Super flexible

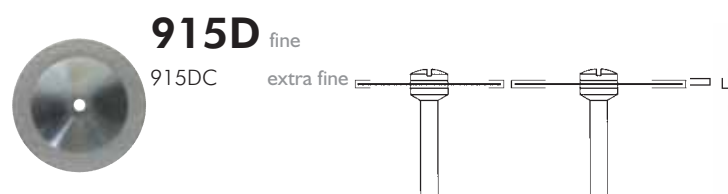


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,2	0,2
915DF	HP	806 104 355 514		190	220
915DC	HP	806 104 355 504		190	220



Super flexibel • Super flexible • Super flexible

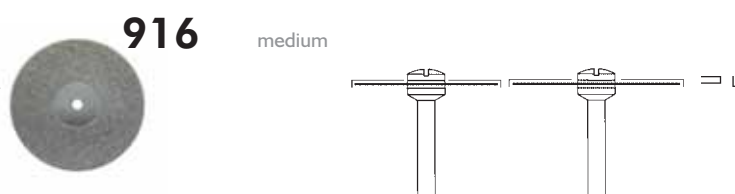


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,5	0,5
916	HP	806 104 329 524			220
	unmounted	806 900 329 524		190	220

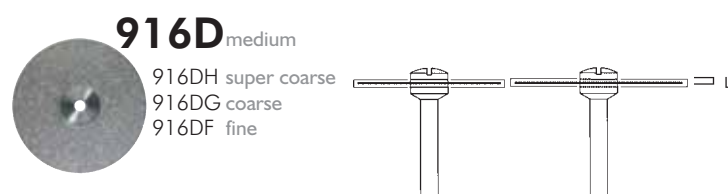


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,6	0,6
916D	HP	806 104 327 524		190	220
	unmounted	806 900 327 524		190	220
916DH	HP	806 104 327 544			220
	unmounted	806 900 327 544			220
916DG	unmounted	806 900 327 534			220
916DF	HP	806 104 327 514			220
	unmounted	806 900 327 514			220



Fig.	Shank	ISO-No.		1	
			L mm	0,5	
917	HP	806 104 328 524		220	
	unmounted	806 900 328 524		220	





Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,5
918	HP	806 104 337 524		220
	unmounted	806 900 337 524		220



Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,6
918D	HP	806 104 335 524		220
	unmounted	806 900 335 524		220



Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,2	0,2
921DC	HP	806 104 358 504		190	220
	unmounted	806 900 358 504		190	220



Super flexibel • Super flexible • Super flexible

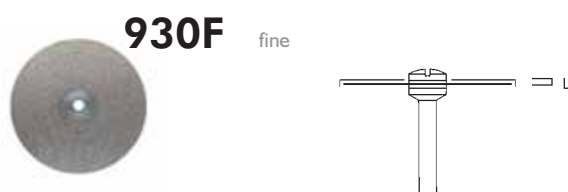


Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,2
930F	HP	806 104 347 514		220
	unmounted	806 900 347 514		220

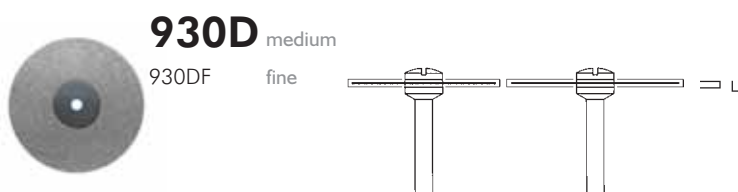


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,3	0,4
930D	HP	806 104 345 524			220
	unmounted	806 900 345 524			220
930DF	HP	806 104 345 514		190	220
	unmounted	806 900 345 514		190	220



Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,2
932F	HP	806 104 352 514		220
	unmounted	806 900 352 514		220



Super flexibel • Super flexible • Super flexible

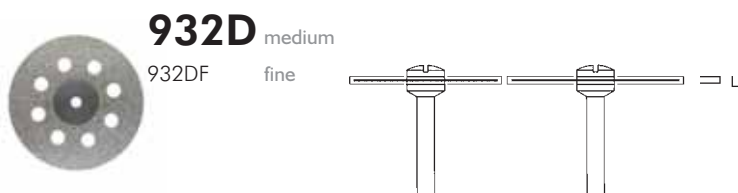


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,3	0,4
932D	HP	806 104 350 524			220
	unmounted	806 900 350 524			220
932DF	HP	806 104 350 514		190	220
	unmounted	806 900 350 514		190	220



Super flexibel • Super flexible • Super flexible

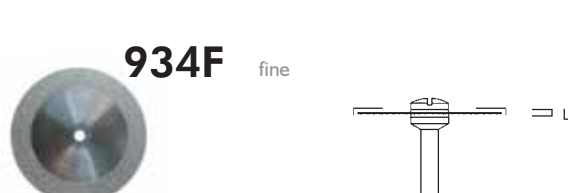


Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,2
934F	HP	806 104 342 514		190



Super flexibel • Super flexible • Super flexible

935D fine

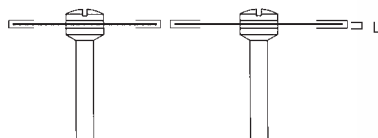


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,3	0,3
935DF	HP	806 104 340 514		190	220
	unmounted	806 900 340 514		190	220



Super flexibel • Super flexible • Super flexible

231DC extra fine

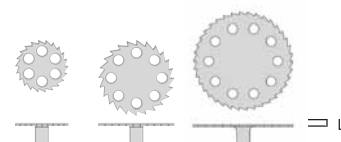


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1	1
			L mm	0,3	0,3	0,3
231DC	HP	806 104 064 504		070	100	
	RA	806 204 064 504		070	100	130



940F fine

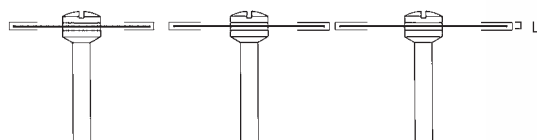


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1	1
			L mm	0,2	0,2	0,2
940F	HP	806 104 377 514		180	200	220
	unmounted	806 900 377 514		180	200	



Super flexibel • Super flexible • Super flexible

943DC extra fine

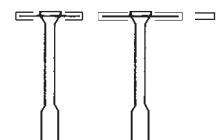


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,2	0,2
943DC	HP	806 104 361 504		080	100
	RA	806 204 361 504		080	
	FG L	806 315 361 504			100



Super flexibel • Super flexible • Super flexible

947D fine

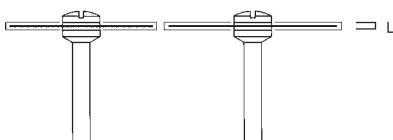


Fig.	Shank	ISO-No.		1	1
			L mm	0,2	0,2
947DF	HP	806 104 389 514		190	220
	unmounted	806 900 389 514		190	220



Super flexibel • Super flexible • Super flexible



991C extra fine

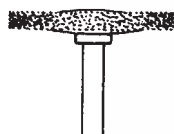


Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,0
991C	HP	806 104 543 504		220



Für die Feinstbearbeitung von Modellguss

For precise and accurate work on model casting

Para el prepolido de esqueleticos

993C extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,0
993C	HP	806 104 542 504		060



Für die Feinstbearbeitung von Modellguss

For precise and accurate work on model casting

Para el prepolido de esqueleticos

Anwendungsempfehlung
für diamantierte Stahldrahtbürsten:
Drehzahlbereich 5.000–10.000 min⁻¹ Anpresskraft
ca. 0,5 N (50g) – je geringer die Anpresskraft, um
so höher die Leistung. Plötzliche Drehzahlverän-
derungen vermeiden. Bürsten nur in einer
Drehrichtung einsetzen (Fig. 991C nur Rechtslauf).

Recommended usage for diamond steel brushes:
Speed range: 5,000–10,000 rpm pressure approx.
0.5 N (50 g). Light pressure will give optimum
results. Avoid sudden changes in speed. Use brus-
hes only in one rotating direction (fig. 991C for
clockwise direction only).

Modo de empleo de los cepillos diamantados:
Velocidad 5.000–10.000 rpm presión aprox. 0,5 N
(50 g) – cuanto menos la presión más rendimiento.
Evitar cambios bruscos de velocidad. Utilizar cepi-
los solo en una dirección giratoria (fig. 991C solo a
la derecha).

Sinterdiamanten

MEISINGER Sinterdiamanten zeichnen sich durch ihre extrem hohe Lebensdauer und Formbeständigkeit sowie hervorragende Schleifeigenschaften aus. Ihre Arbeitsteile aus Bronze enthalten in konzentrierter und homogener Verteilung ausgewählte und hochwertige Diamantkörner. Sinterdiamantinstrumente sind in 3 Körnungen (mittel, grob und extra fein) erhältlich.

Sintered Diamonds

MEISINGER sintered diamonds are characterized by their extremely long endurance and dimensional stability as well as excellent abrasive qualities. The working part consists of a concentrated and homogeneous combination of exclusively selected, top quality diamond grains sintered and bound in bronze. Sintered diamond instruments are available in three grit sizes (coarse, medium and extra fine).

Abrasivos macizos de diamante

Los diamantes macizos de MEISINGER se distinguen por su alta duración de vida, poco desgaste en sus superficies y su excelente rendimiento de trabajo. Sus partes activas están compuestas de granos de diamante seleccionados de alta calidad en una masa concentrada y homogénea sinterizada con una ligazón de bronce. Los instrumentos de diamante macizo están disponibles en 3 grados de grano (mediano, grueso y extra fino).

S801 medium




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S801	HP	807 104 001 524	021

L mm 2,5



S805 medium




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S805	HP	807 104 010 524	018

L mm 2,5



S807 medium




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S807	HP	807 104 225 524	029

L mm 6,0



S818 medium

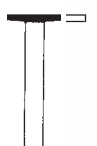



Fig.	Shank	ISO-No.	2
S818	HP	807 104 040 524	080

L mm 1,0



S837 medium
S837G coarse




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S837	HP	807 104 113 524	027
S837G	HP	807 104 113 534	050

L mm 8,0 13,0



S838 medium




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S838	HP	807 104 155 524	021

L mm 7,0 9,0



S847 medium




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S847	HP	807 104 172 524	027

L mm 8,5



S850 medium




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S850	HP	807 104 194 524	031

L mm 8,5



S852 medium




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S852	HP	807 104 159 524	031

L mm 9,0 13,0



S861 medium




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S861	HP	807 104 245 524	016

L mm 6,0



S862 medium




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S862	HP	807 104 284 524	031

L mm 8,0



S879 medium
S879G coarse




Fig.	Shank	ISO-No.	2
S879	HP	807 104 266 524	050
S879G	HP	807 104 266 534	050

L mm 14,0



S941 coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,5
S941G	HP	807 104 345 534		220



S935C extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,2
S935C	HP	807 104 394 504		220



Duroflex - hochflexibel; speziell zum Separieren von Porzellan und Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen

Duroflex - highly flexible; specifically for the separation of porcelain and ceramics, without causing discolouration

Duroflex - de alta flexibilidad; especialmente para separar porcelana y cerámica sin peligro de descoloramiento

S936C extra fine

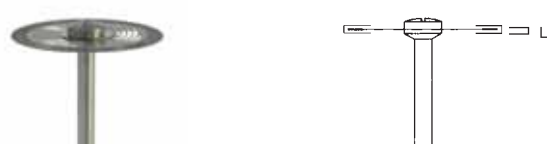


Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,2
S936C	HP	807 104 394 504		200



Duroflex - geschlitz - hochflexibel; speziell zum Separieren von Porzellan und Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen

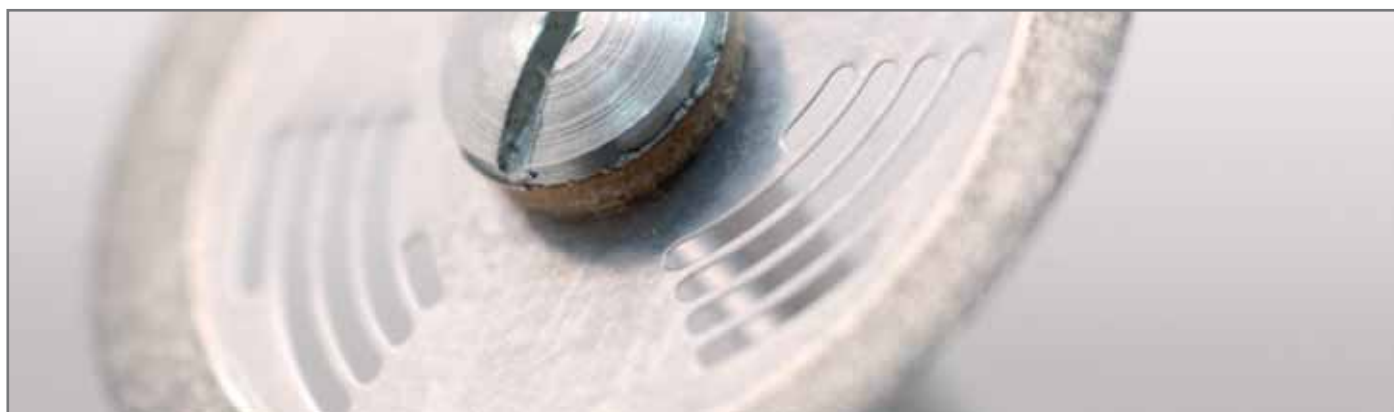
Duroflex - split - highly flexible; specifically for the separation of porcelain and ceramics, without causing discolouration

Duroflex - rajado - de alta flexibilidad; especialmente para separar porcelana y cerámica sin peligro de descoloramiento

S937C extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		1
			L mm	0,2
S937C	HP	807 104 396 504		200



Reinigungssteine • Cleaning Stones • Piedras blanca

529S

Sinterdiamant-Reinigungsstein
Sintered diamond cleaning stone
Piedra blanca para limpiar diamantes macizo

100 x 15 x 15 mm

ISO-No	635 000 600 523 000		1
--------	---------------------	--	---



Um beste Ergebnisse zu erzielen, sollten die Sinterdiamant-Reinigungssteine immer trocken eingesetzt werden

To obtain best results, the sintered diamond cleaning stone should be used dry

Para obtener los mejores resultados se deben usar en seco las piedras para limpiar diamantes macizos

529D

Diamant-Reinigungsstein
Diamond cleaning stone
Piedra blanca para limpiar diamantes

75 x 25 x 8 mm

ISO-No	635 000 600 524 000		1
--------	---------------------	--	---



Für das problemlose und rasche Reinigen verschmierter Diamantinstrumente, dadurch bessere Schleifleistung (Reinigungsstein vor der Anwendung gut anfeuchten)

Designed for fast and easy cleaning of diamond instruments, for improved performance (cleaning stone to be moistened thoroughly before use)

Para la limpieza rápida y segura de las puntas diamantadas embotadas, por lo tanto más eficaz en el tallado (piedra de limpieza debe ser bien mojada antes de usarla)