# Attacchi e Componenti calcinabili prefabbricati

CATALOGO/MANUALE TECNICO ILLUSTRATIVO per Dentisti e Odontotecnici



22<sup>a</sup> Edizione

World Leader in Dental Attachments

### CORSI PER ODONTOIATRI E PROGRAMMI UNIVERSITARI



### **PROGRAMMI UNIVERSITARI**

CORSI DI SPECIALIZZAZIONE SULLA PROTESI RIMOVIBILE, ATTUALITA' E INNOVAZIONE DEI SISTEMI RITENTIVI









Corsi dedicati alle università che analizzano i parametri necessari per orientarsi nella scelta del progetto protesico. Valutazioni estetiche, funzionali, fonetiche e considerazione degli aspetti sociali per i pazienti. Presentazione di casi clinici (teoria) e lavoro pratico sui modelli per gli studenti di tutte le università. Progetti di scambio interculturale con università internazionali, programmi e master personalizzati, concorsi e tanto altro!

### **CORSI PER ODONTOTECNICI**

### **CORSO BASIC**

Capire ed utilizzare le metodiche Rhein83 su protesi intracoronale ed extracoronale scoprendo i vantaggi tecnici ed economici delle soluzioni calcinabili. Concetti di overdenture diretta in implantologia per tutti i tipi e marche di impianti.



### **CORSO MASTER**

Approfondire i temi presentati nel corso basic con particolare attenzione alla protesi implantare ed alle nuove metodiche di lavoro Cad-Cam. Conoscere ed imparare ad utilizzare le soluzioni più semplici in casi complessi su denti naturali ed in implantologia.





### **NASCITA, CRESCITA, EVOLUZIONE RHEIN83**

Gli attacchi a sfera esistevano già da molti anni: una sfera in metallo ed una cappetta ritentiva, sempre in metallo. Ma questi attacchi non incontravano nè favore, nè mercato. Da qui l'intuizione di rendere elastico questo meccanismo!

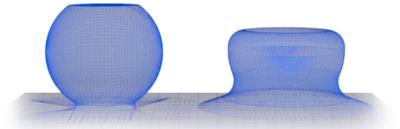
Spianare la testa della sfera e costruire una cappetta elastica. L'idea fu vincente ed oggi questa tecnica è tra le più utilizzate. Rhein83 esiste dal 1983 e oggi questi prodotti vantano varie copie in tutto il mondo, copie che in molti casi rispecchiano le forme degli oggetti ma non i materiali che li compongono, per cui cambia significativamente il risultato funzionale. La ricerca è rivolta allo studio di nuovi prodotti, ma anche costantemente a perfezionare il funzionamento di quelli in uso da anni. Gli attacchi dentali sono piccoli meccanismi in continuo movimento e molto sollecitati in modo imprevedibile, quindi necessitano di manutenzione e aggiornamenti. Alcuni prodotti in catalogo sono realizzati per mantenere e ripristinare la funzionalità, in tutte le protesi, all'occorrenza direttamente nella bocca dei pazienti. L'impegno di Rhein83, con le sue competenze, continuamente arricchite dalle collaborazioni esterne con medici dentisti e odontotecnici, è di poter migliorare gli standard attuali e sviluppare prodotti nuovi attraverso progetti originali.





#### RICERCA E INNOVAZIONE OGGI

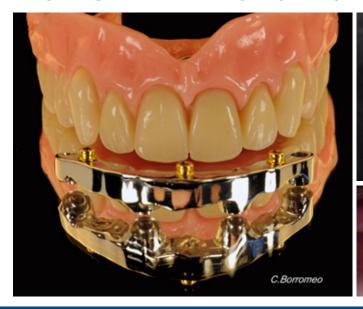
Da oltre 35 anni Rhein83 innova il settore degli attacchi per protesi rimovibile con materiali e design che possano rispondere alle richieste degli specialisti del settore dentale.



#### **OT EQUATOR PROFILE**

Dalla sfera alla semisfera, diminuire le dimensioni mantenendo la stessa funzionalità!

#### INNOVAZIONE NELLE APPLICAZIONI TECNICHE CON SOLUZIONI ALLA PORTATA DI TUTTI







### **INDICE GENERALE**

Nascita, Crescita, Evoluzione Rhein83	2
Indice generale	3
Frizioni e ritenzioni	4
Assortimento cappette	5
OT EQUATOR calcinabile	6-7
OT EQUATOR per impianti e SMARTBOX	8-9
OT EQUATOR elastic seeger	10-11
OT CAP sfere filettate in titanio	12-13
OT CAP & OT CAP TECNO - Protesi combinate	14-15
OT BOX MONO	16
CERTIFICAZIONI	17
OT STRATEGY - Protesi Combinate	18-19
OT STRATEGY/STEADY	20
OT STRATEGY & OT CAP Progetti protesici	21
Sfere singole - Ot Cap Calcinabili - Ot Cap Titanium + TiN Overdenture sistema indiretto	22-23
S.P.L. perni in titanio FLEX - BLOCK Overdenture sistema diretto - COPING COVER	24-25
OT BOX, Classic - Special Rinforzi fusi, senza duplicare il modello	26-27
OT REVERSE 3 perni diretti in titanio	28-29
Sfere ricostruttive: SFERA CAVA - OT EQUATOR	30
Sfere ricostruttive: SFERA SOLIDA	31
OT BAR MULTIUSE	32-33
OT VERTICAL	34-35
OT UNILATERAL	36-37
OT LOCK chiavistelli	38-39
IMPLANTOLOGIA: Overdenture - attacchi SPHERO FLEX - BLOCK IMPLANTOLOGIA: anelli direzionali	40-41
IMPLANTOLOGIA: Overdenture dirette, Sistema anti-svitamento universale	42
MINI PARALLELOMETRO con base portamodelli inclinabile e MISURATORE BORDO GENGIVALE	43
IMPLANTOLOGIA: BROKEN SCREW EXTRACTOR Soluzioni per estrarre le viti rotte dagli impia	anti 44-45
Istruzioni e consigli tecnici	46
Modelli dimostrativi in resina	47
Gamma prodotti - misure e quote	48-49-50
Confezioni e codici	51-52-53-54-55
RHEIN83 nel Mondo	56
Social Network e Pubblicazioni.	57



### **CAPPETTE ELASTICHE** (ultima generazione)

**ZONA** 

FLESSIONE PARETE

**NESSUNA** 

**RESILIENZA** 

**FRIZIONANTE** 

### Caratteristiche e funzionamento delle ritenzioni ELASTICHE

#### FRIZIONI:

#### **MATERIALI RIGIDI**

- PLASTICHE ACETALICHE
- METALLI, ecc (spessori sottili)

Zona "frizionante" minima nella sfera per mancanza di elasticità del materiale

#### **ZONA FRIZIONANTE**

Il materiale rigido, non potendo schiacciarsi, dovrà flettere per superare il sottosquadro ritentivo che non potrà essere molto esteso



#### **NESSUNA RESILIENZA**

Anche se la sfera ha la testa piana, un materiale rigido della cappetta non consente nessuna flessione verticale

## • NYLON • PLASTICHE SPECIALI

SCHIACCIAMENTO E RITORNO L'elasticità del materiale della cappetta, permette una presa ritentiva in una zona ampia sotto l'equatore della sfera

#### **ZONA RITENTIVA**

**RITENZIONE:** 

La zona ritentiva viene superata grazie allo schiacciamento del materiale elastico che per la sua "memoria" riprenderà la forma in un'ampia zona della sfera

#### SCHIACCIAMENTO E RITORNO

#### RESILIENZA VERTICALE

Lo spazio vuoto tra la sfera a testa piana e la cappetta elastica, ridurrà il carico del trauma in molte protesi, grazie al cedimento verticale

#### **TECNICA E "FILOSOFIA" RHEIN83**

Rhein83 ha sempre costruito attacchi a ritenzione ELASTICA cercando per quanto possibile di eliminare la FRIZIONE.

Siamo infatti convinti che gli attacchi non si possano classificare come RIGIDI o AMMORTIZZATI.

Per la **Rhein83** l'importante è mettere a disposizione un sistema di componenti che consenta all'odontotecnico di costruire protesi rigide, ammortizzate o resilienti.

ZONA

**RITENTIVA** 

**RESILIENZA** 

VERTICALE

Utilizzando le RITENZIONI ELASTICHE si estende la funzionalità degli attacchi Rhein83.

Con l'elasticità è possibile controllare le flessioni e costruire protesi resilienti e ammortizzate. Nei casi di protesi **OVERDENTURES** o di selle monolaterali edentule, la resilienza è gestibile grazie all'assortimento delle cappette ritentive a disposizione, più o meno elastiche.

Quando invece si utilizzano questi attacchi in protesi rigide, con fresaggi isodromici e contrattacchi, la sfera e la cappetta funzionano come un bottone ritentivo, quindi la loro funzione sarà di sola tenuta di posizione.



Cedimento verticale



Ritenzione rigida



Resilienza in tutte le direzioni



#### **CAPPETTE BIANCHE** ritenzione standard





#### Leggermente elastiche

Tempo massimo consigliabile di durata in bocca: 12 mesi Tenuta in grammi: Normo 1300 gr. / Micro 1100g

#### **CAPPETTE ROSA** ritenzione soft



#### Elastiche

Tempo massimo consigliabile di durata in bocca: 12 mesi Tenuta in grammi: Normo 900 gr. / Micro 800g

### **CAPPETTE GIALLE**



#### Molto elastiche

Tempo massimo consigliabile di durata in bocca: 12-14 mesi Tenuta in grammi: Normo 500 gr. / Micro 450g

#### **CAPPETTE VERDI** elastiche gommose



#### Caratteristiche

Cappette di tenuta molto "elastica-gommosa", poco igroscopiche con un'ottima adesione sulla sfera. Tenuta in grammi: Normo 350g / Micro 200g

### CAPPETTE EXTRA RESILIENTI ORO super resilienti leggermente elastiche



#### Caratteristiche

Cappette adatte in protesi overdenture, dove necessita resilienza e un cedimento verticale. Tenuta in grammi: Normo 500g / Micro 450g

#### CAPPETTE EXTRA **RESILIENTI ARGENTO** elastiche gommose



#### Caratteristiche

Cappette adatte in protesi overdenture, dove necessita un cedimento verticale e una tenuta iniziale poco traumatica. Tenuta in grammi: Normo 350g / Micro 200g

#### **CAPPETTE NERE**





#### Caratteristiche

Cappette di lavoro (economiche) senza tenuta sulla sfera, ad uso laboratorio

#### **CAPPETTE TITAN CAP**





#### Caratteristiche

Cappette in nylon con anello interno in titanio. Sono di lunga durata, particolarmente adatte per le sfere pre-fabbricate del tipo sfera cava e tutte le sfere in titanio. Tenuta in grammi: Normo 1500g / Micro 1300g

### CAPPETTE A DIAMETRO INTERNO RIDOTTO ACQUA ritenzione standard





#### Caratteristiche

Cappette a diametro interno ridotto (Normo 2.2mm e Micro 1.6mm), per sfere di tale diametro o usurate. Tenuta in grammi: Normo 1300g / Micro 1100g

### CAPPETTE A DIAMETRO INTERNO RIDOTTO ROSA ritenzione soft



#### Caratteristiche

Cappette a diametro interno ridotto (Normo 2.2mm), per sfere di tale diametro o usurate. Tenuta in grammi: Normo 900g

### CAPPETTE A DIAMETRO INTERNO RIDOTTO GIALLE



#### Caratteristiche

Cappette a diametro interno ridotto (Normo 2.2mm), per sfere di tale diametro o usurate. Tenuta in grammi: Normo 500g

#### ritenzione extra soft **CAPPETTE A DIAMETRO INTERNO RIDOTTO**

**ARANCIO** elastiche gommose

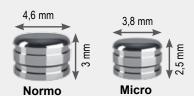




#### Caratteristiche

Cappette a diametro interno ridotto (Normo 2.2mm e Micro 1.6mm), per sfere di tale diametro o usurate. Tenuta in grammi: Normo 350g / Micro 200g

#### **CONTENITORI IN ACCIAIO INOX E IN TITANIO PRE-FABBRICATI** PER CAPPETTE NORMO-MICRO



I contenitori prefabbricati sono utilizzati per contenere le cappette ritentive. Il loro nuovo disegno permette ingombri ridotti rispetto ai precedenti, garantendo la medesima funzionalità ma con una migliore estetica.

#### **CAPPETTE EXTRA RESILIENTI**

Le cappette extra resilienti normo e micro permettono un assorbimento elevato del carico masticatorio.





### **OT EQUATOR CALCINABILE**

### Attacchi singoli per overdenture









CONTENITORE INOX



**CONTENITORE IN TITANIO** 



CAPPETTA VIOLA TENUTA FORTE (2.7Kg)



**CAPPETTA BIANCA TENUTA STANDARD (1.8Kg)** 



**CAPPETTA ROSA TENUTA SOFT (1.2Kg)** 



**CAPPETTA GIALLA** TENUTA EXTRA SOFT (0.6Kg)



**CAPPETTA NERA DA LABORATORIO** 



TRANSFERT PER IMPRONTA **A STRAPPO** 



**TRANSFERT** PER IMPRONTA



**ANALOGO INOX** PER MODELLO DI GESSO

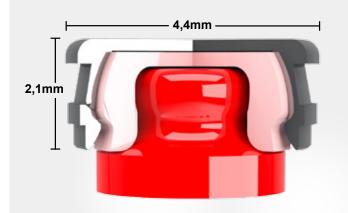
















Nel caso in cui in una protesi rimovibile occorresse più resilienza in tutti i sensi, su tutte le sfere OT EQUATOR, si possono utilizzare le cappette elastiche ritentive ed i contenitori inox della linea ot cap normo. La tenuta della protesi avrà la stessa stabilità, la connessione risulterà meno rigida. Cambierà solo l'ingombro dell'attacco.



NEL CASO IN CUI GLI SPAZI RIDOTTI LO RICHIEDESSERO, SI POSSONO POSIZIONARE GLI OT EQUATOR IN COMBINAZIONE CON I CALCINABILI DELL'IMPIANTO.



### LABORATORIO

#### OT EQUATOR CALCINABILE = MONOFUSIONE



Modello in gesso, isolare con isolante gesso-resina i canali. Utilizzare i perni calcinabili per ribasare i canali.



Utilizzare perni calcinabili più lunghi dei canali per una facile rimozione, ribasando con resina calcinabile si ha una maggiore precisione.



Rimuovere i perni ribasati appena la resina indurisce in superficie ( ciò evita il bloccaggio degli stessi nel modello ) e tagliarli a livello del piano radicolare.



Montare gli OT EQUATOR calcinabili nella posizione ottimale con l'apposita chiave per parallelometro.



OT EQUATOR in posizione, completare la modellazione in cera.



Cappette fuse, utilizzare una lega con durezza superiore a 240 Vickers.

#### COSTRUZIONE RINFORZO DIRETTAMENTE SU MODELLO MASTER



Modello in gesso con analoghi OT EQUATOR in posizione, contenitori inox con cappette nere inserite.



Adattare un foglio di cera calibrata (0.5mm) sul modello, scaricare i sottosquadri dei contenitori inox con cera, e posizionare i connettori.



Unire i componenti con resina calcinabile, anche sopra i contenitori inox.



Pernare la struttura e rimuoverla, accertarsi che i contenitori inox non restino all'interno, ora si procederà alla messa in rivestimento.



Struttura metallica fusa, rifinire e controllare la corretta posizione sul modello.



cemento bi-componente (anaerobico o auto- incollati in posizione. polimerizzante) per incollare i contenitori inox dentro la struttura.



composito Struttura metallica con i contenitori inox



Protesi finita con struttura metallica all'interno, le cappette nere saranno sostituite da quelle definitive della tenuta adeguata.



### **OT EQUATOR PER IMPIANTI**

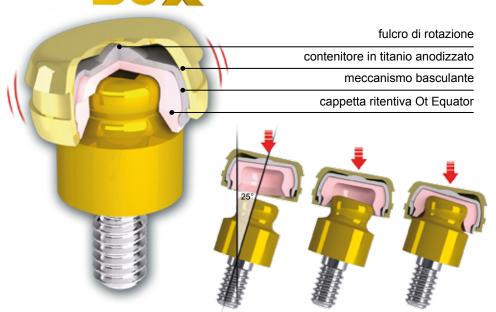
### Abutment in titanio a profilo ridotto



LA MORFOLOGIA DELL'ATTACCO OT EQUATOR PERMETTE ALLA PROTESI UNA STABILITA' SUPERIORE AL TRADIZIONALE ATTACCO SFERICO, CORREGGENDO DIVERGENZE FINO A 25° TRA GLI IMPIANTI, SENZA INTACCARE IL FUNZIONAMENTO DELLE CAPPETTE RITENTIVE. NEI CASI IN CUI LE DIVERGENZE SIANO SUPERIORI AI 25°, IL SISTEMA **SMARTBOX** È LA SOLUZIONE OTTIMALE.



### Il contenitore di cappette **autoparallelizzante** della linea Ot Equator





Corregge disparallelismi fino a 50°



CONTENITORE SMARTBOX CON CAPPETTA NERA

CAPPETTA NERA SMARTBOX DA LABORATORIO

#### FISSAGGIO DELLE CAPPETTE DIRETTAMENTE IN STUDIO



Avvitare l'attacco OT EQUATOR adeguato all'altezza del bordo gengivale.



Posizionare i dischetti protettivi e inserire il componente cappetta-contenitore in



Controllare il corretto posizionamento della protesi prima di bloccare gli attacchi.



Riempire i fori con resina autodella polimerizzante protesi posizionarla in bocca.



A resina indurita rimuovere la protesi accertandosi del corretto posizionamento dell'attacco.



Rimuovere i dischetti protettivi.



Rifinire le eccedenze della resina con attenzione.



Protesi finita.

#### **IMPRONTA DI TRASFERIMENTO**



Posizionare il transfert per impronta sull'OT **EQUATOR**.



Inserire l'analogo in posizione e colare il modello in gesso.



Pernare la struttura e rimuoverla, accertarsi che i contenitori inox non restino all'interno, ora si procederà alla messa in rivestimento.

### COSTRUZIONE RINFORZO DIRETTAMENTE **SU MODELLO MASTER**

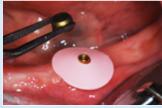


Struttura metallica con i contenitori inox incollati in posizione.

### FISSAGGIO DELLO SMARTBOX IN BOCCA AL PAZIENTE



Avvitare l'attacco OT EQUATOR adeguato all'altezza del bordo gengivale.



Posizionare il dischetto protettivo sulla semisfera OT EQUATOR.



Inserire lo SMARTBOX sulla semisfera OT EQUATOR.



Riempire i fori con resina autopolimerizzante della protesi posizionarla in bocca.



A resina indurita rimuovere la protesi e il dischetto protettivo, accertandosi del corretto posizionamento dell'attacco.



Rifinire le eccedenze della resina con attenzione.



Rimuovere la cappetta nera con l'apposito strumento estrattore.



Lavoro finito. Inserire la cappetta ritentiva della tenuta desiderata.

### **ELASTIC SEEGER**

### Unione a barra passiva



IL SISTEMA "SEEGER" E' STATO STUDIATO PER PERMETTERE LA COSTRUZIONE DI BARRE SU IMPIANTI, CON CONNESSIONE PASSIVA. IL SEEGER BIANCO CORREGGERA' EVENTUALI IMPERFEZIONI, CREATESI DURANTE I PASSAGGI TECNICI O NELLA FASE DI TRASFERIMENTO DELLA POSIZIONE DELL'ATTACCO.

### POSIZIONAMENTO BARRA CON SISTEMA "ELASTIC SEEGER"



Attacchi OT EQUATOR PROFILE in titanio, avvitati agli impianti sui quali verrà montata la barra di unione, con il metodo "ELASTIC SEEGER".



Barra di unione in metallo, nel cilindro contenitore fuso viene inserito il SEEGER autoestraente in PEEK.



Utilizzare l'inseritore per l'"ELASTIC SEEGER" spingere l'anello elastico in vite di chiusura in titanio pronta per PEEK fino a farlo scattare oltre l'equatore l'avvitamento. della semisfera Equator.



SEEGER in Anello



Avvitare fino in fondo la vite di chiusura in titanio, il torque suggerito è di 15Ncm.



Barra avvitata, la vite in titanio insieme al"ELASTIC-SEEGER" in PEEK crea una compressione che oltre a collegare passivamente gli impianti ne evita lo svitamento



Lavoro completato, si suggerisce sempre la costruzione di una struttura di rinforzo nella protesi.



In caso di un futuro controllo, la forma interna dell'anello SEEGER in PEEK permette l'auto estrazione dello stesso insieme alla vite di chiusura in titanio.

#### COSTRUZIONE BARRA E CONTROBARRA DIRETTAMENTE SU MODELLO MASTER



Avvitare gli OT EQUATOR su gli analoghi del modello in gesso



Posizionare il contenitore calcinabile rosso, seguito dal seeger da laboratorio (parte sottile verso il basso) avvitare la vite tappo in titanio senza forzare.



Attacchi OT EQUATOR calcinabili, montati su barra di collegamento per stabilizzare la sovrastruttura mobile. Per questo tipo di fusione utilizzare leghe metalliche di elevata durezza Vickers.



Unire i contenitori calcinabili con cera o resina. Attacchi OT EQUATOR calcinabili in posizione.



Barra fusa in posizione.



Scheletrato in posizione, i contenitori inox verranno bloccati passivamente tramite materiale composito.



La ritenzione della protesi può essere gestita utilizzando diversi gradi di ritenzione.

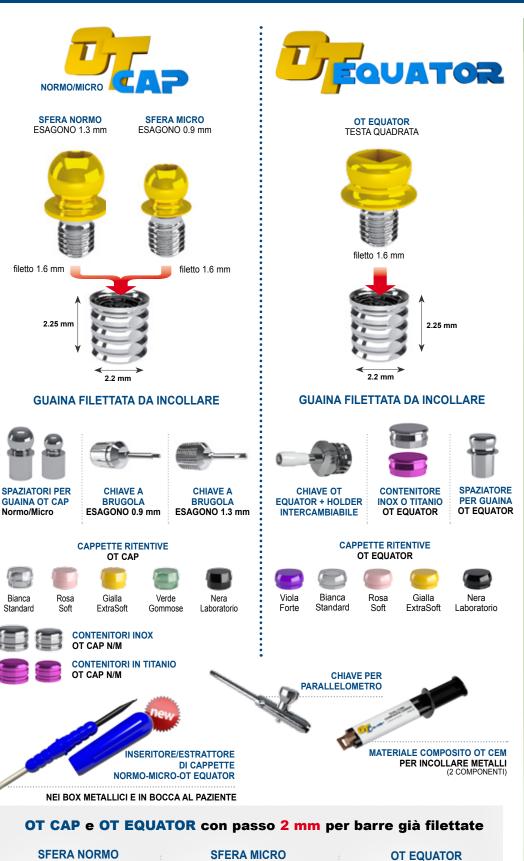


Protesi finita.



### ATTACCHI FILETTATI INTERCAMBIABILI

### con guaina da incollare



### LABORATORIO













filetto 2 mm

standard

filetto 2 mm

standard

filetto 2 mm

standard

#### MONTAGGIO ATTACCHI E INCOLLAGGIO GUAINA FILETTATA



Una volta collegata la barra creare lo spazio dove andrà posizionato l'attacco filettato con guaina.



Scegliere lo spaziatore dell'attacco e dopo averlo isolato, posizionarlo con l'apposita chiave.



Completare la modellatura con gli spaziatori (Ot Cap micro) in posizione.



Rimuovere gli spaziatori e procedere alla fusione della barra.



Avvitare l'attacco (Ot Cap Micro) nella guaina filettata.



Posizionare l'attacco assemblato con la guaina filettata (Ot Cap Micro) nella chiavetta e applicare composito anaerobico metallo-metallo sulla guaina e nel foro.



Aspettare l'indurimento del composito, poi procedere alla rifinitura.



Una volta indurito il composito si può svitare l'attacco per controllare la perfetta adesione del materiale composito



Barra finita con attacchi in posizione. L'intercambiabilità dell'attacco è garantita dalla guaina filettata incollata nella barra

### LA TECNICA È LA MEDESIMA PER TUTTI E TRE I MODELLI DI ATTACCO

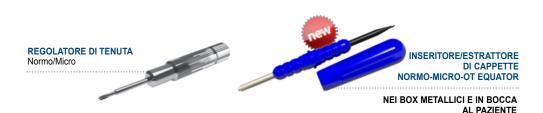


### ATTACCHI CALCINABILI EXTRACORONALI

### serie OT CAP - OT CAP TECNO







Gli attacchi extra-coronali OT CAP calcinabili sono utilizzati in protesi combinate, scheletrati, barre di collegamento su denti naturali, radici e impianti. Su progetti protesici a struttura rigida con fresature e contrattacchi adeguati, funzionano da bottoni stabilizzatori ritentivi. In protesi resilienti senza fresature, funzionano con cedimenti tipo ammortizzatore grazie alla testa piana della sfera e alle cappette ritentive elastiche. È inoltre possibile gestire la tenuta applicando la cappetta di colore e tenuta appropriata. A discrezione si possono applicare oltre alle cappette in solo nylon, anche le cappette TITAN CAP. Gli attacchi OT CAP TECNO vanno considerati attacchi di precisione.

La sfera in titanio e l'anello in titanio incorporato nella cappetta di nylon sono costruiti meccanicamente con tolleranze calcolate che assicurano una buona precisione. Inoltre l'attacco durante la lavorazione non corre nessuno degli eventuali rischi dovuti a sabbiatura, lucidatura e passaggi vari nel forno per la ceramizzazione, in quanto la sfera-attacco, è fissata in parallelo sul moncone solo a lavoro finito.



#### OT CAP TECNO



Sistema Ot Tecno, le sfere Normo o Micro possono essere utilizzate con la medesima guaina da incollare.



OT BOX MONO: anello posizionatore da inserire sulla sfera prima di duplicare il modello in rivestimento e contenitore calcinabile



### **PROTESI COMBINATE**

### con attacchi calcinabili extracoronali





















#### OT CAP CALCINABILE



Staccare la porzione di barra da utilizzare



Montare in parallelo le sfere con l'apposita chiave e completare la modellatura creando un gradino lungo la parete della corona



Corone fuse, durante la rifinitura è suggerito proteggere la sfera con una cappetta nera da laboratorio, per evitare di rovinarla



Corone finite in ceramica, il gradino nella parete della corona direziona i carichi verticali in asse con i pilastri



Montare in parallelo l'estensione calcinabile Ot tecno con l'apposita chiave e completare la modellatura creando un gradino lungo la parete della corona.



Posizionare l'attacco assemblato con la guaina filettata (Ot Cap Micro-Normo) nella chiavetta, applicare composito anaerobico metallo-metallo sulla guaina e nel



Aspettare l'indurimento del composito, e rifinire. rimuovere l'eccedenza



Una volta indurito il composito si può svitare l'attacco per controllare la perfetta adesione del materiale composito

#### OT BOX MONO CONTENITORI FUSI CON MODELLI DUPLICATI IN RIVESTIMENTO



Anello posizionatore sulla sfera



Modello duplicato in rivestimento



Contenitore di cappetta OT BOX MONO posizionato sul modello duplicato



Contenitore OT BOX MONO fuso con la cappetta da laboratorio

Il contenitore calcinabile OT BOX MONO riproduce nella fusione il formato per contenere la CAPPETTA RITENTIVA Con l'apposito inseritore si dovrà comprimere dentro la cappetta che entrerà a scatto e rimarrà trattenuta.





### CONTENITORI Personalizzazioni sui contenitori singoli calcinabili di cappette ritentive per scheletrati



#### CONTENITORE **CALCINABILE**

**CONTENITORE SINGOLO** Calcinabile Normo











#### **CONTENITORI INOX - TITANIO**

I contenitori prefabbricati sono utilizzati per contenere le cappette ritentive.

Il loro nuovo disegno permette ingombri ridotti rispetto ai precedenti, garantendo la medesima funzionalità ma con una migliore estetica.



### LABORATORIO

Nei casi di basse dimensioni verticali è bene evitare i rischi di rottura del dente in resina, con protezioni o perni di rinforzo.

#### **SOLUZIONE A**



Protezione modellata con cera calibrata di spessore 0,50 mm.



Protezione fusa con cappetta ritentiva inserita

#### **SOLUZIONE B**



Piccoli perni di cera per aumentare la ritenzione della resina



Contenitore fuso con perni ritentivi fusi e cappetta inserita

### CONTENITORI PREFABBRICATI PER CAPPETTE RITENTIVE IN ACCIAIO INOX E IN TITANIO

Incollati o saldati allo scheletrato: per la posizione esatta utilizzare gli ANELLI POSIZIONATORI **NORMO E MICRO** 













### **CERTIFICAZIONI**

RHEIN83 ha rapporti con scuole ed università in Italia ed alcuni Paesi esteri. Queste relazioni unite all'impegno e alla presenza in fiere, conferenze, corsi e alla pubblicità su riviste, hanno portato alla conoscenza e diffusione degli attacchi Rhein83 in molti paesi nel mondo.

Per questo Rhein83 ha ricevuto nell'anno 2001, un riconoscimento dalla Regione Emilia Romagna, essendo tra le 10 aziende che esportano maggiormente nel mondo.















Rhein83 opera dal 1996 con un sistema organizzativo conforme alle norme UNI EN ISO 9001:2008

UNI CEI EN ISO 13485:2012

Tutti i prodotti Rhein83 sono conformi alla Direttiva 93/42/EEC

Ha ottenuto la certificazione dall'Organismo Notificato Kiwa Cermet Italia per tutte le attività connesse alla marcatura C € sui prodotti venduti.

Nello stesso anno ha superato le ispezioni necessarie dell'ente statunitense FDA, ottenendo la qualificazione per operare sul mercato americano.

Tutti gli articoli sono progettati, costruiti e venduti nel rispetto del D.Lgs 37/10.



Ezio Nardi, Claudia Nardi, Gianni Storni

### **ATTACCO VERTICALE CALCINABILE MICRO**





#### PATRICE STANDARD Sfera Ø 1,8 mm PATRICE LUNGA Sfera Ø 1,8 mm

#### **CAPPETTE**





#### CAPPETTE



Bianche • Standard - 1300gr



Rosa · Soft - 900gr



Gialle • Extra Soft - 500gr



Nere • Economiche solo per

laboratorio



Gialle • Extra Soft - 500gr

Rosa • Soft - 900gr

Bianche • Standard - 1300gr



Nere • Economiche solo per laboratorio









**CONTENITORE INOX** Da saldare o incollare allo scheletrato

#### POSIZIONATORE STRATEGY Per l'esatta posizione del

contenitore sulla sfera da saldare allo scheletrato

#### SEZIONE CHIAVE PER PARALLELOMETRO





LATO A: per il posizionamento della sfera

LATO B: per il posizionamento dello STEADY

#### **RINFORZO DELLA SFERA**







- Raffredamento del metallo fuso più equilibrato
- Nervatura di irrobustimento della sfera
- Guida di allineamento della cappetta

Gli attacchi OT STRATEGY sono attacchi di precisione.

È importante montare le sfere in parallelo poichè da questo dipende in massima parte il corretto funzionamento. Gli attacchi OT STRATEGY sono gli unici attacchi di questo tipo ad avere un supporto a linee parallele sotto la sfera (brevettato) che allinea automaticamente le cappette, cosa importante per l'inserzione della protesi e per la durata delle cappette, evitando rischi di usura della sfera. La piccola dimensione di questi attacchi consente l'applicazione anche in spazi minimi, e li rende indicati per protesi rimovibili, comunque sempre abbinati a fresaggi adeguati. Nel caso non si ricorra a fresaggio, è bene utilizzare l'optional STEADY.





Inserire la patrice a sfera nella chiave a fine corsa: appoggiare la patrice al modellato in cera e con la chiave toccare il gesso



Inserzione della cappetta duplicata in senso verticale



Formato della cappetta in rivestimento ricoperto di cera. Scheletrato modellato in cera



Una volta fusa la corona con l'attacco a sfera, si procede utilizzando la cappetta e il CONTENITORE PREFABBRICATO INOX.

In questo caso per duplicare il contenitore in posizione si può utilizzare la cappetta ritentiva o il posizionatore giallo.

A lavoro finito l'unione con lo scheletrato avviene tramite saldatura o incollaggio.

### **PROTESI COMBINATE**

### con attacchi calcinabili per protesi miste















#### SISTEMA: CONTENITORE DI CAPPETTA RITENTIVA FUSO



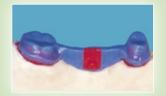
Corone con attacco a sfera fuso e fresatura finita e lucidata



Cappetta ritentiva inserita sulla sfera. Modello cerato (attenzione a non sporcare di cera la cappetta prima della duplicazione)



Modello duplicato in rivestimento con la riproduzione del formato della cappetta





Fusione finita. Inserire la cappetta nera da laboratorio con l'apposito inseritore



Scheletrato finito, assemblato sul



Protesi finita

### SISTEMA: CONTENITORE DI CAPPETTA RITENTIVA PREFABBRICATO INOX



Corona e attacco OT STRATEGY fusi. Posizionatore e contenitore



Modello duplicato in rivestimento e base d'appoggio modellata



Posizionatore del contenitore sull'attacco



1° POSSIBILITÀ: Contenitore INOX saldato allo scheletrato



Contenitore INOX in posizione sull'attacco



2° POSSIBILITÀ: Contenitore INOX incollato con cemento anaerobico



Inserzione della cappetta nel contenitore INOX in senso



### **ATTACCO VERTICALE** CALCINABILE MICRO STRATEGY + OPTIONAL STEADY

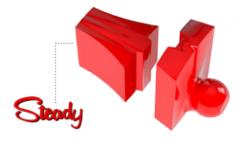














#### TECNICA CON PATRICE STANDARD (depressione mucosa LIEVE)









Inserire il componente STEADY nella chiave del parallelometro (lato B) e posizionarlo, accorciarlo all'occorrenza.

Posizionare la patrice a sfera nella chiavetta (lato A) e unirlo al componente **STEADY** nella posizione ottimale.

Finire la fusione, dare allo STEADY la forma necessaria e duplicare con la cappetta sulla sfera



Modello duplicato in

rivestimento

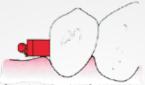


Scheletrato modellato

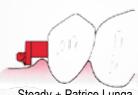


Lavoro finito

### **Optional = STEADY**



Steady + Patrice Standard



Steady + Patrice Lunga

Lo STEADY calcinabile è un supporto a forma conica definito OPTIONAL, che può essere utilizzato solo in alcuni casi particolari dove non esistono fresature.

È un oggetto in linea con la filosofia della personalizzazione di ogni singola protesi, viene utilizzato con ambedue le patrici STRATEGY: STANDARD o LUNGA e offrire varie soluzioni tecniche.

### TECNICA CON PATRICE LUNGA (depressione mucosa EVIDENTE)



Inserire il componente STEADY nella chiave del parallelometro (lato B) e posizionarlo, accorciarlo all'occorrenza



Posizionare la patrice a sfera nella chiavetta (lato A) e unirlo al componente STEADY nella posizione ottimale.



Corona e attacco finiti, lo STEADY è stato limato ed adattato in base alle esigenze



Corona e STEADY preparate per duplicare con cappetta ritentiva sulla sfera e modello duplicato pronto per la fusione.



Scheletrato fuso inserito sul



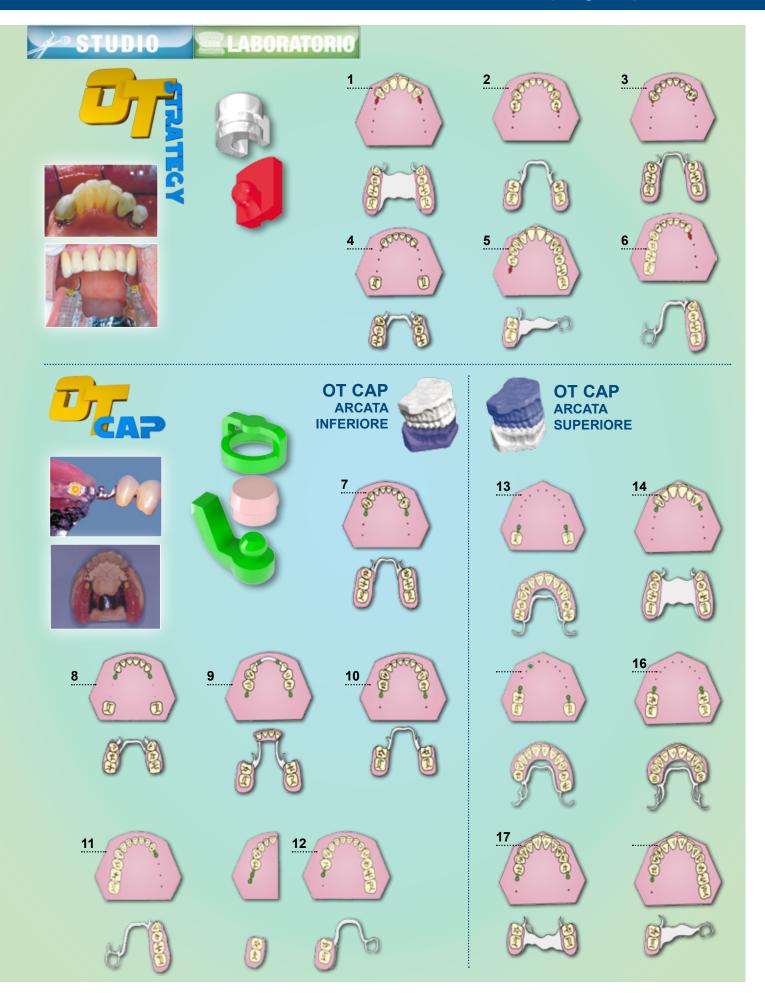
Lavoro finito

Nei casi dove non esistono fresature di supporto lo STEADY funziona da "contrattacco". Nei casi di selle laterali edentule evita le trazioni distali e gli spostamenti laterali.



### **OT STRATEGY & OT CAP**

### progetti protesici



### **SFERE SINGOLE OT CAP**



#### **CONTENITORI INOX O TITANIO** Normo/Micro per resina o da saldare





#### **SFERE SINGOLE CALCINABILI**



NORMO Colore verde Ø 2.5 mm



Colore rosso

TRANSFERT Normo/Micro

FRESE (TIPO MOOSER)

PERNI ANALOGHI Normo/Micro

I perni (transfert) analoghi delle sfere si utilizzano in tutti quei casi dove serve una sfera in metallo sul modello: ribasature, riparazioni, ecc.

#### **CAPPETTE ELASTICHE RITENTIVE** Normo/Micro



Verdi • Elastiche

Nere • da laboratorio

Per le sfere usurate di ogni misura esistono cappette con il foro interno

**PERNI PLASTICA** Solo per improntare i canali radicolari



**SFERE SINGOLE TITANIO + TIN** (oltre 1600 Vickers) **DA INCOLLARE** O SALDARE



**SFERA FLEX** Ø 2,5 mm



SFERA FISSA NORMO Ø 2,5 mm



SFERA FISSA MICRO Ø 1,8 mm



**BASE GUIDA CALCINABILE** 





DISCHETTI



CHIAVI PER **PARALLELOMETRO** 

INSERITORE/ESTRATTORE

DI CAPPETTE

Normo

Micro

In overdenture, l'utilizzo della sfera a testa PIANA e della cappetta elastica con interno sferico, nelle protesi estese a placca consente durante la masticazione un cedimento verticale che in alcuni casi si combina con il cedimento gengivale, grazie anche alla sensibilità del nylon delle cappette che agiscono in ambiente umido a temperatura costante.

L'esperienza di alcuni dentisti porta alla convinzione che in molti casi si ottenga una stabilità con traumi minimi.



#### **IMPRONTA DI TRASFERIMENTO**



Posizionare il tranfert sulla sfera in bocca al paziente, la cappetta ritentiva è intercambiabile con di vari colori.



Transfert in posizione, il profilo esterno garantisce una posizione stabile nell'impronta.



Inserire gli analoghi dentro i transfert e colare il modello.



Modello colato con analoghi in posizione

### BORATORIO





#### **ATTENZIONE:**

Questi attacchi vanno fusi con qualunque lega, ma è importante usare metalli con elevata durezza Vickers per evitare il rischio d'usura delle sfere.







### **PROTESI OVERDENTRE**

### sistema indiretto

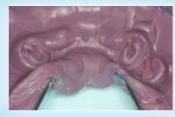
#### IMPRONTA DEI CANALI RADICOLARI



Radici preparate



Cospargere il perno di materiale adesivo



Impronta con materiale elastomero

#### **ATTENZIONE:** Per ottenere un buon funzionamento, è importante con una fresa limare la resina e creare uno spazio (designato blu) tra la radice e

la protesi.



#### FISSAGGIO CAPPETTE SU SFERE FUSE OT CAP



Dischetti protettivi sulle cappette fuse



Protesi in resina: spazio corrispondente alle cappette da riempire con resina autoindurente. Inserire la protesi in bocca e fare stringere



A resina indurita estrarre la protesi, togliere i dischetti e rifinire le eccedenze di resina



Protesi finita

#### OT CAP SFERE SINGOLE CALCINABILI = MONOFUSIONE



Non utilizzare mai la sfera del perno!!!



Tagliare il perno a livello del piano radice



Montare in parallelo la sfera singola nella posizione più confacente



Monofusione: perno cappuccio e sfera fusi. Oltre al parallelismo le sfere sono in posizione sfasata rispetto all'asse del perno

#### OT CAP SFERE SINGOLE IN TITANIO + TIN DA SALDARE AL LASER O INCOLLARE



Modellare il cappuccio in cera. Applicare la sfera in titanio



Ricoprire con cera tre soli lati delle pareti inclinate



Sfilare la sfera in titanio dalla base guida calcinabile prima di applicare i perni di



Cappette con base guida calcinabile pernate e pronte per la messa in rivestimento



Cappetta fusa, controllo precisione mediante inserimento della sfera in titanio nella guida fusa con l'apposito strumento



Sfera in titanio inserita nella guida



Si incolla la sfera in titanio nella guida utilizzando materiale composito autopolimerizzante o anaerobico



Sfera incollata e trattenuta dal sottosquadro delle guide e bloccata con materiale composito



### PERNI DIRETTI PER OVERDENTURE





I perni **PIVOT FLEX** sono gli unici ad avere una sfera mobile autoparallelizzante che favorisce l'imbocco della protesi durante l'inserzione riducendo il rischio di traumi. I perni **PIVOT A SFERA FISSA**, sono disegnati con una conicità accentuata e completamente liscia per poterli utilizzare come attacchi definitivi o provvisori. Anche se fissati alle radici con cemento (ossifosfato) si possono rimuovere. Quando vengono utilizzati come perni definitivi si consiglia di renderli più ritentivi eseguendo delle tacche. Abbinati alle varie componenti **RHEIN83**, questi perni diventano parte di una tecnica che permette di risolvere in modo semplice ed economico molte problematiche dello studio dentistico.

### ANELLI DIREZIONALI MONOUSO, PER SFERE MOBILI E FISSE



Pivot flex cementato in posizione



Cappette ritentive non allineate senza gli anelli direzionali



Cappette ritentive parallele al piano occlusale grazie agli anelli direzionali ruotati correttamente

### **ANELLI DIREZIONALI MONOUSO**

con inclinazione:







#### PIVOT BLOCK IN TITANIO, PER ATTACCHI DEFINITIVI E PROVVISORI



Perno fissato provvisoriamente con cemento definitivo tipo ossifosfato



Per togliere i perni cementati nella radice, prendere la sfera con una pinza e ruotare con attenzione nei due sensi



Il perno si sfila facilmente perché conico e liscio



Per fissare i perni a sfera fissa in modo definitivo è bene renderli ritentivi con piccole tacche



#### PIVOT BLOCK E PIVOT OT EQUATOR, FISSAGGIO DEFINITIVO IN BOCCA AL PAZIENTE



Preparare la radice a livello mucosa e calibrare il canale radicolare utilizzando la fresa tipo (Mooser) della misura idonea



Impronta in alginato, si notano i negativi degli attacchi in posizione



Riempire i canali radicolari con cementi compositi specifici e inserire i perni in titanio a sfera



Posizionare i dischetti protettivi tra gli anelli direzionali e le cappette ritentive, riempire con resina auto polimerizzante e posizionare la protesi in bocca



Pivot block micro cementati in posizione, sono state create tacche ritentive sui perni in titanio visto il fissaggio definitivo



A resina indurita togliere la protesi ed eliminare i dischetti protettivi, rifinire la resina eccedente



Posizionare gli anelli direzionali tra le radici e le cappette ritentive e prendere



Protesi finita



### CONTENITORI DI CAPPETTE CALCINABILI A BARRA









**BARRE CLASSIC** NORMO= Verde + Giallo MICRO= Rosso + Giallo

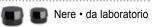


Barra calcinabile universale per unire i contenitori OT BOX



Dianaha - Standara

Bianche • Standard
Rosa • Soft
Gialle • Extra Soft
Verdi • Flastiche



#### **CAPPETTE EXTRA RESILIENTI**





TRANSFERT Normo / Micro



**BARRE SPECIAL** NORMO= Verde MICRO = Rosso



**PERNI ANALOGHI** Normo/Micro I perni (transfert) analoghi delle sfere si utilizzano in tutti quei casi dove serve una sfera in metallo sul modello: ribasature, riparazioni, ecc.



RINFORZO MODELLATO SUL **MODELLO "MASTER" SENZA DUPLICARLO IN RIVESTIMENTO** 

### **CONTENITORE CALCINABILE ALLARGATO** per fissare le cappette direttamente in bocca



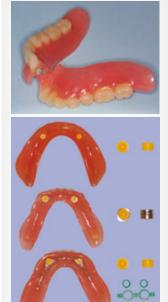




MICRO + CONNECTOR



Ot box large fuso, la tolleranza tra cappetta e contenitore è calcolata per compensare gli eventuali errori nelle varie fasi di trasferimento dell'attacco. Il medico fisserà successivamente la cappetta direttamente in bocca.



Le protesi tutte in resina con attacchi overdentures di qualunque marca o tipo sono esposte a possibili fratture nel punto in cui sono inseriti gli attacchi. Con un rinforzo fuso si garantisce l'impossibilità di rotture. Con le barre OT BOX si modella il rinforzo direttamente sul modello MASTER senza duplicarlo in rivestimento. Ogni laboratorio è in grado di fondere anche senza attrezzature particolari il rinforzo fuso completo dei contenitori delle cappette ritentive. Per la fusione si può utilizzare qualunque lega. Il rendimento ottimale delle cappette ritentive avviene nei contenitori di metallo (fusi o prefabbricati) che sono costruiti con una piccola tolleranza, calcolata per consentire al perimetro d'imbocco della cappetta un cedimento durante l'inserzione grazie all'elasticità del materiale. I contenitori in metallo offrono un notevole vantaggio anche per il ricambio delle cappette che risulterà così veloce e semplice.

Anche con le cappette fissate direttamente nella resina, l'elasticità e lo spessore del materiale permettono, seppure in forma minore, un cedimento elastico del perimetro durante l'inserzione della sfera.

### PER COSTRUIRE UN **RINFORZO FUSO:**

Nel caso di attacchi overdentures a sfera già fissati in bocca, il dentista deve fornire al laboratorio un'impronta che dia la possibilità di sviluppare il modello in gesso con gli analoghi delle sfere di metallo.



### RINFORZI FUSI IN PROTESI DI RESINA

### senza duplicare i modelli in rivestimento

#### IMPRONTA DI POSIZIONE CON PERNI FISSATI IN BOCCA AL PAZIENTE



Perni in titanio fissati sulle radici



Prima dell'impronta posizionare i transfert sulle sfere, in appoggio all'anello direzionale\* adeguato.



Usare materiale da impronta molto consistente per garantire la posizione esatta dei transfert. Il laboratorio inserirà gli analoghi a sfera di metallo



Modello in gesso con analogo a sfera



Modello in gesso con cappucci e sfere fuse reimprontati





### **MODELLATURA DIRETTA SUL MODELLO "MASTER"**





"CLASSIC" Incollare le due barre OT BOX e tagliare per poter utilizzare il solo pezzo che

"SPECIAL" Tagliare per utilizzare la sola parte che servirà come contenitore

servirà come contenitore







Adattare un foglio di cera sulla cresta e praticare tre fori a contatto con il gesso. Inserire gli anelli posizionatori sulle sfere



Posizionare i contenitori OT BOX CLASSIC o SPECIAL sugli anelli. Completare il rinforzo usando i componenti CONNECTOR e unire con resina autopolimerizzante



Completare la modellatura anche con cera, applicare i perni di colata e fondere



Fusione finita con cappette di lavoro "nere" inserite



Protesi finita con rinforzo fuso incorporato, con cappette ritentive inserite



...per rendere robusti anche i singoli denti, con la mascherina in posizione, rinforzare con un perno di cera ogni dente





### STUDIO -





#### IMPIANTI E RADICI: PROTESI CON RINFORZI IN METALLO FUSI



Attacchi a perno diretto da fissare alle radici. I perni hanno una forma e dimensione standardizzata, adattabile ad ogni canale radicolare. In alcuni casi il perno risulterà troppo lungo, potrà essere accorciato. Esiste una fresa di misura per creare un box di forma cava, dove a livello del piano radice alloggerà la parte ritentiva del perno. Per fissare i perni si può utilizzare ogni tipo di cemento, ossifosfato o composito non fotopolimerizzante.





### **ATTACCHI A PERNO OVERDENTURE DIRETTI**

#### PREPARAZIONE CANALARE: FISSAGGIO DEL PERNO - IMPRONTA





Con l'apposita fresa per box preparare la cavita' nella radice per alloggiare l'attacco. Inserire nel perno l'attrezzo manuale di plastica. Risultera' semplice manovrare, provare e cementare il perno nella radice.



Fissato il perno con il cemento composito nella radice, per improntare e trasferire l'attacco in posizione, inserire il moncone di trasferimento nell'attacco. Per l'impronta di posizione usare un silicone.



Inviare l'impronta al laboratorio. Il tecnico posizionerà il moncone e l'analogo dell'attacco.



Modello in gesso con l'analogo dell'attacco ot reverse/3 in posizione.

#### FISSAGGIO MASCHIO RITENTIVO IN BOCCA AL PAZIENTE CON RESINA AUTOPOLIMERIZZANTE



Se si usa (come ritenzione provvisoria) il maschio ritentivo di plastica, togliendo il gambo all'attrezzo manuale.

Attenzione: con questo maschio se viene inserita male la protesi la sfera si puo' piegare e non si inserisce piu' nell' attacco



autopolimerizzante e' importante resina, o con ot box large. Promettere sempre la rondella vare le protesi e controllare, se protettiva oltre la sfera nel occorre allargare lo spazio con perimetro circolare del nylon (o una fresa, per evitare interferenun piccolo lembo di plastica) per ze con il maschio ritentivo. evitare infiltrazioni di resina.



Fissando l'attacco con resina Nelle protesi costruite tutte in



Riempire gli spazi con resina Togliere la protesi e rifinire le autopolimerizzante, mettere la protesi in bocca al paziente e fare stringere fino all'indurimento della resina.



### LA PROCEDURA PER COSTRUIRE IL RINFORZO FUSO IN UNA PROTESI MOBILE DI RESINA È LA STESSA SU IMPIANTI O DENTI SEZIONATI A RADICE



OT BOX CLASSIC: Vanno incollate tra di loro le due Tagliare Le Eccedenze Ed Usare Tagliare ed utilizzare la sola parbarre prima di tagliarle.



OT BOX CLASSIC: La Sola Parte Di Contenitore.



OT BOX SPECIAL: te di contenitore.



**OT BOX LARGE:** Eliminare le eccedenze ed utilizzare la parte contenitore di box large.



**OT REVERSE:** Modello in gesso con analoghi montaggio denti in cera e mascherina in silicone

#### FISSAGGIO MASCHIO RITENTIVO IN BOCCA AL PAZIENTE CON RESINA AUTOPOLIMERIZZANTE



posizionatori. Adattare un foglio sezionati. (Classic-special-large). autopolimerizzante.Con la maschericompletare la dimensione del na in posizione, mettere un perno in di cera sulla cresta gengivale, fare dei fori nella cera a contatto con il gesso, Isolare accuratamente.



Inserire negli analoghi i Sistemare i box contenitori gia' Unire tutti i componenti con resina calcinabili.



utilizzando i connettori cera di rinforzo in ogni dente



il rinforzo modellato. Controllare, se occorre completare o rinforzare con della cera eventuali punti che risultassero deboli.



Rinforzo fuso finito sul modello. Fusione mascherata con vernice bianca e rosa



Rinforzo fuso e sabbiato.



Protesi finita in resina, attacchi inseriti nei contenitori fusi del rinforzo.



resina sul modello.



### SFERE RICOSTRUTTIVE

### in Titanio + rivestimento TiN







Ø1.8







Ø2,2 Ø2.5

ØA

ØВ

Ø2,5 OT Equator

Gli attacchi dentali, come molti meccanismi, sono soggetti ad usura. In molti casi l'usura di un attacco avviene in tempi brevi, quando la situazione generale e lo stato, sia della bocca che della protesi, sono ancora idonei ad un buon funzionamento. Il paziente lamenta l'instabilità della parte mobile ed in alcuni casi l'unica soluzione è rifare completamente la protesi. Rhein83 produce delle sfere atte a rinnovare o modificare alcuni attacchi, al fine di ridare stabilità alla protesi, in una sola seduta, sollevando da un grave problema, in molti casi, sia il paziente che il dentista, quest'ultimo risolverà questo problema senza ricorrere ad una nuova protesi. La

#### RIPRISTINO DI UN ATTACCO A SFERA USURATO



Con l'attrezzo in plastica trasparente prendere la sfera cava, infilandola nel foro dal lato A, provarla in bocca sulla sfera consumata.



Nel caso in cui la sfera cava non entri nella sfera consumata, utilizzare una fresa cilindrica (diamantata o tungsteno) e ridurre il perimetro nella misura necessaria a fare passare con buona tolleranza la sfera cava.





Si può anche rifinire la superficie usando l'attrezzo in metallo dal lato C, inserendo uno strip negli appositi tagli, infilato sulla sfera e ruotato a mano.



Verificare il corretto posizionamento della sfera cava sul perno rifinito e sgrassare le 2 parti.



e posizionarne una piccola quantità all'interno



Posizionare la sfera cava sul perno rifinito e aspettare l'indurimento del composito.





Lavoro finito, la cappetta all'occorrenza può essere riposizionata.

#### SFERA CAVA

Disponibile in 3 misure:

ØΑ øв 2.5 mm 1.9 mm 2,2 mm 1,55 mm 1,8 mm 1,4 mm

#### **OT EQUATOR**

2,5 mm



- B Porta sfera
- C Calibratore porta strip
- D Spatola per inserire il cemento all'interno della sfera





Visto il successo degli attacchi a sfera era indispensabile assicurarne una lunga funzionalità. Nei casi protesici

dove inizia l'usura delle sfere, si può nei primi periodi utilizzare le cappette elastiche più strette (DR8), e ritrovare la ritenzione, in seguito con le SFERE CAVE si ripristina la misura originale della sfera, essendo questa in titanio rivestita al TiN oltre 1600 Vickers, assicura il funzionamento futuro senza problemi. Altre applicazioni che possono risultare utili sono:

- La possibilità di trasformare attacchi già fissati in bocca, ma con sfere di piccole dimensioni, in attacchi con sfere grandi, al fine di ottenere mag più ritenzione.
- Trasformare attacchi overdenture diversa dalla sfera. concezione del tipo "O'Ring", perni conici o altri formati ancora, in attacchi a ritenzione sferica.



Una volta indurito, rimuovere il composito eccedente.

### SFERE RICOSTRUTTIVE

### in Titanio + rivestimento TiN

tecnica di applicazione di queste piccole sfere è resa semplice grazie a piccoli attrezzi contenuti nelle confezioni che consentono al dentista di provare, adattare e fissare le sfere in posizione esatta nella bocca, operazione che sarebbe invece molto complicata vista la minuscola dimensione di queste sfere. Il colore dorato di queste sfere è dovuto al rivestimento al TiN che rende anche la superficie molto dura, anti-usura, (oltre 1600 Vickers).

#### RIPRISTINO DI UN ATTACCO AD ANELLO USURATO



Vecchio attacco usurato.



Con l'apposito strumento si posiziona la sfera solida con il composito bi-componente e si aspetta l'indurimento.



L'attacco è stato trasformato in un Ot Cap micro direttamente in bocca al paziente.

#### RIPRISTINO DI UNA BARRA FRESATA USURATA



Su una barra fresata senza attacchi usurata e con perdita di frizione, creare un foro sulla parete del diametro del perno sferico (1,6mm).



Posizionare il composito sul gambo della sfera solida e con l'apposito strumento lo posizioniamo aspettando l'indurimento del composito.



Sfera solida incollata in posizione, ora si fisserà la cappetta Ot Strategy nella protesi, ottenendo così stabilità e ritenzione.

#### RIPRISTINO DI MONCONI IN TITANIO CEMENTATI E FRATTURATI



Paziente con titanio cementati su impianti sconosciuti, essi presentano cavità sulla testa dell'abutment.



potendo l'odontoiatra ripristina la ritenzione incollando le solide nella cavità.



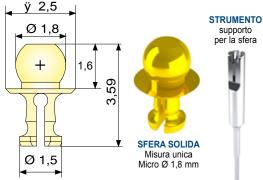
Protesi esistente di nuovo stabile, grazie alla ritenzione ripristinata in studio dall'odontoiatra

# 11305 TRU

#### MULTIUSO SFFRA SOLIDA 'RICOSTRUTTIVA TITANIO + RIVESTIMENTO TIN (oltre 1600 Vickers)

PER IL RIPRISTINO DI TUTTI GLI ATTACCHI A FORMA CAVA: TIPO ERA, CEKA, ÉCC.





OT CEM E' un cemento composito microibrido fluido auto foto polimerizzante. Il cemento è stato studiato per l'incollaggio definitivo metallo-metallo nell'uso di attacchi o per soluzioni protesiche implantari. Raccomandato per i seguenti prodotti:

OT CAP TECNO SFERA CAVA SFERA SOLIDA COPING COVER, ecc.



#### La SFERA SOLIDA RICOSTRUTTIVA può

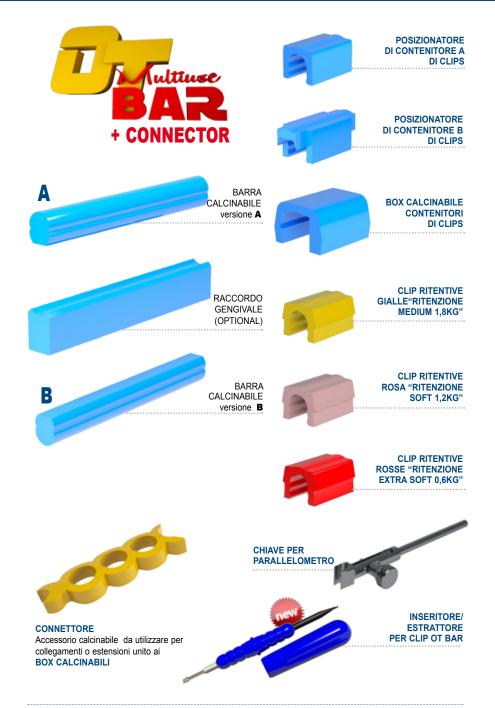
essere fissata all'interno di ogni tipo d'attacco cavo o ad anello, quali: ERA - CEKA, ecc. Ne esistono in commercio vari tipi e forme utilizzati in molti tipi di protesi, in overdenture, su impianti e radici, in protesi scheletrate e combinate. Se si usurano non sono facilmente attivabili.

La SFERA SOLIDA RICOSTRUTTIVA offre una valida alternativa e consente di trasformare l'attacco da "CAVO" ad attacco OT CAP Micro. direttamente in bocca al paziente e garantire una nuova duratura funzionalità. Grazie al rivestimento al TiN. La sfera solida non potrà più consumarsi la futura manutenzione riguarderà il solo ricambio della cappetta elastica ritentiva, che è consigliabile sostituire entro 12 mesi.



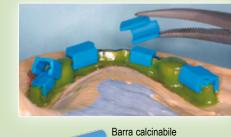
### **BARRA CALCINABILE SOVRASTRUTTURA FUSA**

### senza duplicare il modello in rivestimento



La OT BAR è una barra a due lati, un lato piatto e un lato rotondo che può essere utilizzata ogni volta secondo le esigenze. Se occorre resilienza si monta la barra con la parte piana girata verso l'alto, se si costruisce una protesi a funzione rigida sarà il lato rotondo rivolto verso l'alto. Quando la barra viene montata in un solo tratto lineare per esempio nel caso classico fra due canini in zona incisiva, si può utilizzare indifferentemente uno dei due lati. Nel caso del lato rotondo avremo un movimento altalenante con cedimento solo nella zona edentula distale. Nell'altra versione avremo una resilenza anche in zona incisiva e il cedimento anche in zona distale. Altra opportunità è la struttura fusa di rinforzo alla protesi mobile in resina che verrà modellata direttamente sul modello MASTER senza duplicare il modello in rivestimento. La nicchia di questa fusione che trattiene la CLIP ritentiva è calcolata con una tolleranza all'imbocco che permette una duratura funzionalità alla CLIP ritentiva.

### LABORATORIO



versione A





tenuta "medium" Clip ritentiva "soft"

Clip ritentiva "extra soft"



#### LATO A

La barra in versione "RIGIDA" è particolarmente indicata per i collegamenti fra due pilastri dove si richiede un movimento basculante anteroposteriore e nei casi con più pilastri dove la base protesica di una progettazione rigida appoggia su gengiva "ATROFICA".

> Barra calcinabile versione B



Box calcinabile

Posizionatore di box, contenitore di **CLIPS B** 

tenuta "medium"

Clip ritentiva "soft"



Clip ritentiva "extra soft"

La barra montata in versione "RESILIENTE" è applicabile in più soluzioni, particolarmente utile nei casi con più di due pilastri dove la protesi appoggia su una sede gengivale "IPERTROFICA".



### **BARRA CALCINABILE A DUE VERSIONI**

### resiliente - rigida















MODELLATURA DELLA SOVRASTRUTTURA SUL MODELLO "MASTER" SENZA DUPLICARE IL MODELLO IN RIVESTIMENTO

### **VERSIONE A "RIGIDA"**



Applicare la barra nel verso A con l'apposita chiave e completare la modellatura con cera o resina



Barra fusa e finita, attenzione a non consumare nella lucidatura l'area ritentiva della barra



Eliminare i sottosquadri con cera ed inserire il posizionatore A in sito



Per isolare, adattare del nastro in teflon sui posizionatori A e sulla barra fusa, poi inserire i box contenitori calcinabili



Unire i box calcinabili con resina autopolimerizzante. Il nastro in teflon impedisce le infiltrazioni della resina



Completare la modellatura anche con cera, per le estensioni usare i connettori calcinabili, applicare i perni di colata e fondere



Fusione finita, inserzione delle clip ritentive a scatto nella fusione



Protesi finita con rinforzo fuso incorporato, con clip ritentive inserite

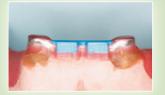
#### VERSIONE B "RESILIENTE"



Applicare la barra nel verso B con l'apposita chiave e completare la modellatura con cera o resina



Barra fusa e finita, attenzione a non consumare nella lucidatura l'area ritentiva della barra.



Inserire clip di posizione B, eliminare i sottosquadri con cera e mettere uno strato di cera sul tetto della barra, per consentire il cedimento verticale



Per isolare, adattare del nastro in teflon sui posizionatori B e sulla barra fusa, poi inserire i box contenitori calcinabili



Unire i box calcinabili con resina autopolimerizzante. Il nastro in teflon impedisce le infiltrazioni della resina



Completare la modellatura anche con cera, per le estensioni usare i connettori calcinabili, applicare i perni di colata e fondere



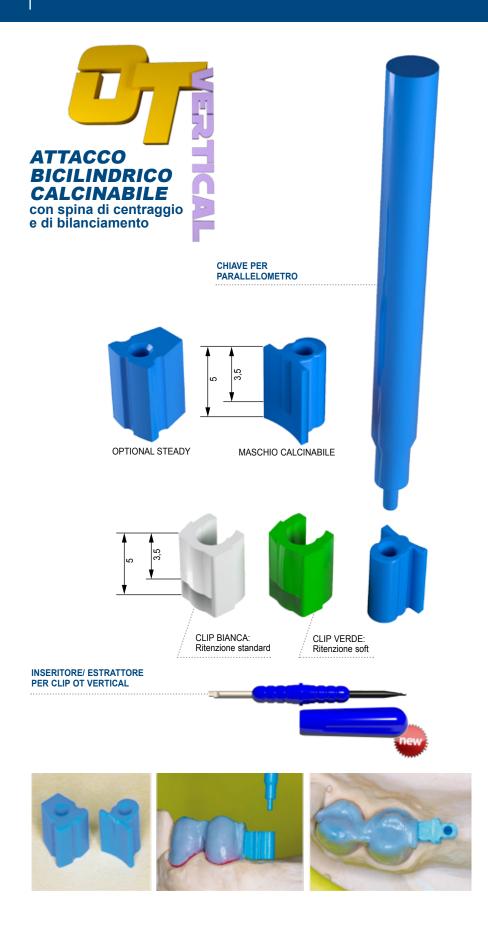
Fusione finita, inserzione delle clip ritentive a scatto nella fusione.



Protesi finita con rinforzo fuso incorporato, con clips ritentive inserite



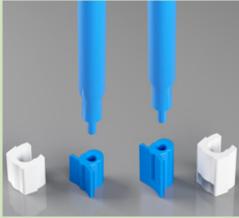
### ATTACCHI EXTRACORONALI CALCINABILI



L'attacco OT VERTICAL e la Clip ritentiva sono alti 5 mm, si possono accorciare fino al segno indicativo e ottenere un'altezza di 3,5 mm. Lo stesso segno indicativo sarà utile anche al dentista, se dovrà cambiare in futuro la Clip in bocca al paziente.

### LABORATORIO







Gli attacchi OT VERTICAL e le clips ritentive si possono abbassare in altezza, per non rischiare inconvenienti, si consiglia di non accorciarli oltre il segno indicativo\* di 3,5 mm.



# **SOSTITUZIONE DELLE CLIPS RITENTIVE**

#### TECNICA: MONTAGGIO MASCHIO CALCINABILE SINGOLO



Chiave per il parallelometro: inserire la spina nel foro dell'attacco, ruotare alcune volte per ottenere la giusta tenuta e poterla sfilare comodamente dopo il fissaggio dell'attacco nella cera.



Completato il montaggio e la modellatura in cera chiudere il foro con della cera e creare un fresaggio linguale, procedere alla pernatura del manufatto.



Corone con attacco fuso e fresatura finita e lucidata.



Clip ritentiva inserita sul maschio cilindrico. Modello cerato (attenzione a non sporcare di cera la cappetta prima della duplicazione).



Modello duplicato in rivestimento con la riproduzione del formato della clip.



Scheletrato fuso e sabbiato.



Lavoro finito, clip ritentiva verde inserita nello scheletrato.



Lavoro finito.

#### TECNICA: MONTAGGIO MASCHIO CALCINABILE + STEADY



Chiave per il parallelometro: inserire la spina nel foro dello Steady adattato per seguire il profilo mucoso, ruotare per rimuovere la chiave dopo il suo fissaggio.



Posizionare il maschio Ot vertical incollandolo lingualmente allo Steady e completare la ceratura.



Corone con attacco fuso, lo Steady e Vertical sono stati adattati al profilo mucoso.



Clip ritentiva inserita sul maschio cilindrico. Modello scaricato con cera (attenzione a non sporcare di cera la cappetta prima della duplicazione).



Modello duplicato in rivestimento con la riproduzione del formato dello Steady e della clip.



Scheletrato modellato, coprire con la cera la porzione Steady per avere una guida di inserzione e stabilità una volta fuso.



Scheletrato inserito sullo Steady



Scheletrato sul modello. La stabilità è garantita anche senza fresature, grazie allo Steady



# ATTACCO A RITENZIONE COMBINATA per protesi monolaterali



#### CAPPETTE RITENTIVE OT CAP Micro



Bianche • Standard



Rosa · Soft



Gialle • Extra Soft



Verdi • Elastiche



Nere • da laboratorio

# CAPPETTE RITENTIVE OT STRATEGY



Bianche • Standard



Rosa · Soft



Gialle • Extra Soft



Nere • Economica solo per laboratorio

# LABORATORIO



**CARATTERISTICHE TECNICHE:** LE SFERE PIATTE IN **TESTA GARANTISCONO LA DISTRIBUZIONE DEL CARICO** ANCHE SUI TESSUTI ALVEOLARI.

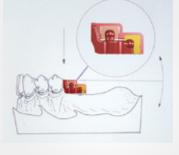
# **OPTIONAL**

DI CAPPETTE **OT STRATEGY** 



#### **CONCETTI FUNZIONALI ESCLUSIVI DI QUESTO SISTEMA**

O.T. UNILATERAL è un attacco monolaterale, pratico per l'odontotecnico e tecnicamente funzionante. La protesi montata in bocca al paziente da la sensazione di una protesi fissa. Lo spazio tecnicamente voluto fra la barra fusa e la protesi mobile, combinato con le sfere a testa spianata e le cappette elastiche ritentive assicura una buona adesione della protesi alla sede gengivale, queste combinazioni sotto i cariche della masticazione, aumentano la compressione della sella sulla mucosa evitando o limitando traumi ai monconi portanti.





SFRUTTANDO LE DIVERSE **ELASTICITÀ DELLE CAPPETTE** È POSSIBILE REGOLARE LA **RESILIENZA DELL'ATTACCO ANCHE IN BASE ALLO SPESSORE** MUCOSO.



# tecnica di montaggio attacco e sovra-struttura

#### SELLA MONOLATERALE: MONTAGGIO ATTACCO E SOVRASTRUTTURA IN UNA FASE



utilizzando la chiave OT CAP partendo dall'analisi del piano di masticazione ed unirla all'ultima corona modellata in cera



Posizionare la barra **OT UNILATERAL** Inserire l'anello posizionatore sulla sfera **OT CAP** micro. Posizionare il componente UNI-BOX calcinabile, l'anello posizionatore ne garantirà la stabilità



Collegare distalmente un connettore al componente UNI-BOX con resina o cianoacrilato, stando attenti a non invadere l'interno dell'UNI-BOX



Togliere l'anello posizionatore dalla sfera OT CAP e pernare le due strutture



La fusione contemporanea è una delle peculiarità dell'OT UNILATERAL



fusi, sabbiare con attenzione per non consumare le sfere e le pareti della barra, inserire le cappette nere per le fasi di prova e rifinitura della protesi



UNILATERAL e UNI-BOX Prova in cera, la sella gengivale va estesa ben aderente alla gengiva per garantire la stabilità ed il funzionamento



Lavoro finito, nel componente UNI-BOX fuso, vengono ora inserite le cappette ritentive definitive con gradi di ritenzione adeguati

## SELLA BILATERALE: FUNZIONE RESILIENTE E STABILITÀ SENZA FRESAGGI



Posizionare la barra OT UNILATERAL utilizzando la chiave OT CAP micro, partendo dall'analisi del piano di masticazione ed unirla all'ultima corona modellata in cera.



Lavoro finito, nel componente UNI-BOX fuso, vengono ora inserite le cappette OT CAP E OT STRATEGY ritentive definitive con gradi di ritenzione adeguati.

#### BARRA SU IMPIANTI: ESTENSIONI DISTALI E FUNZIONE COMBINATA



Dopo aver inserito gli ancoraggi per la costruzione della barra, posizionare la barra **OT UNILATERAL** utilizzando la chiave OT CAP partendo dall'analisi del piano di masticazione. Collegar\u00eda distalmente alla barra modellata.



Barra fusa, grazie alla funzione combinata dell' OT UNILATERAL viene garantita una maggiore stabilità alla protesi senza caricare eccessivamente gli impianti.





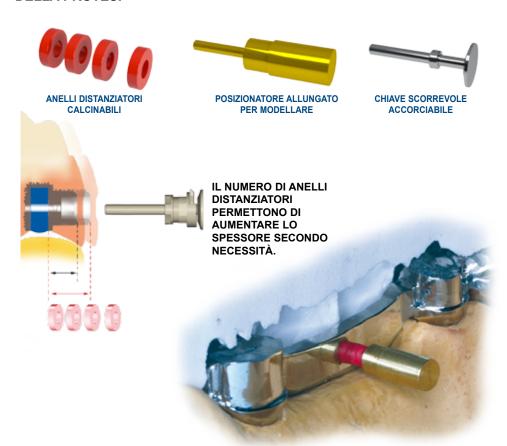
# OPTIONAL per il paziente CONO GUIDA E PUNZONE ESTRATTORE PUNZONE ESTRATTORE CONO GUIDA



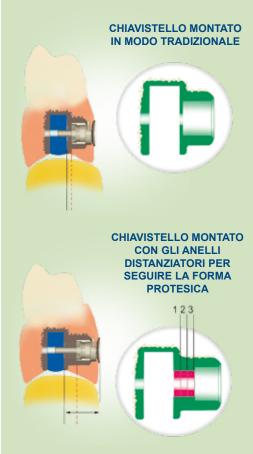
APERTURA MANUALE CON PUNZONE E CONO GUIDA

# **CHIAVISTELLO REGOLABILE IN TITANIO**

PER MONTARE IL CHIAVISTELLO SEGUENDO LA MORFOLOGIA DELLA PROTESI



# **LABORATORIO**

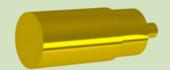


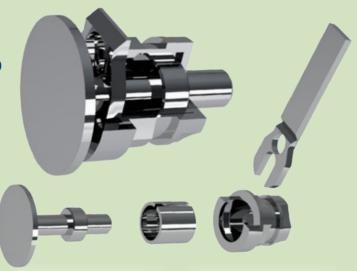


# **CHIAVISTELLI IN TITANIO**

# LABORATORIO









Modellare le barre ed eseguire un foro passante con una fresa di Ø 0,8 nel punto ritenuto ideale.



Mettere il perno passante in ceramica.



Barra fusa finita e lucidata.



Inserire il posizionatore in ottone nel foro e fermarlo. Lo STOP corrisponde al volume corretto del contenitore prefabbricato.



Modellare la sovrastruttura con resina, non oltrepassare lo STOP del posizionatore.



Sfilare il posizionatore in ottone e fondere.



Alloggiamento circolare di misura per inserire e incollare il CHIAVISTELLO.



Inserire nuovamente lo spaziatore procedere alla cerature e successivamente alla colatura della resina



Inserire la chiave di bloccaggio nella guida del contenitrore prefabbricato, Il meccanismo (CHIAVE-ANELLO), viene così bloccato.



Spezzare la chiave di bloccaggio piegandola.



Applicare il materiale composito autoindurente per fermare la chiave di bloccaggio e inserire il CHIAVISTELLO nel foro.



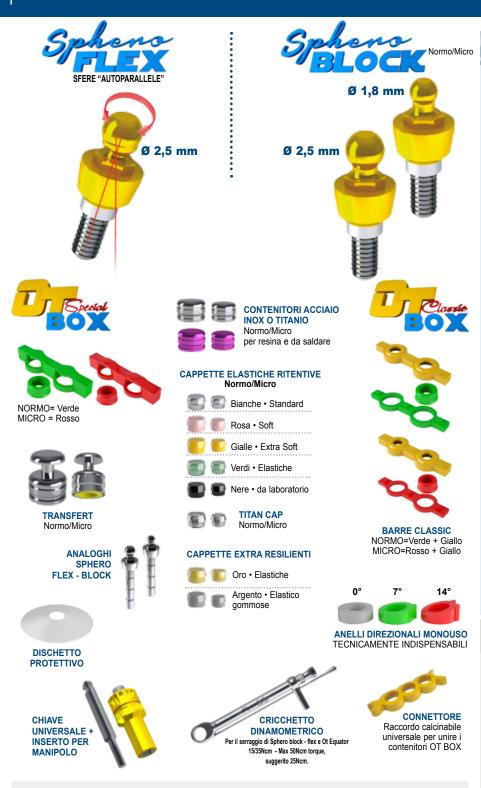
CHIAVISTELLO bloccato in posizione, rifinire e lucidare.



Protesi finita. Valutare se inserire l'imbuto vestibolarmente per utilizzare il punzone estrattore.



# ATTACCHI OVERDENTURE SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK in Titanio + rivestimento TiN (oltre 1600 Vickers) sistemi per soluzioni parallele



Gli attacchi SPHERO FLEX sono gli unici attacchi con la sfera mobile che si inclina in tutti i sensi di 7,5° considerando anche l'elasticità della cappetta ritentiva. L'inserzione della protesi è possibile anche nelle situazioni di disparallelismo accentuato, con traumi minimi. Difficilmente gli attacchi SPHERO FLEX e SPHERO BLOCK si sviteranno spontaneamente se vengono seguite le istruzioni per l'avvitamento sugli impianti, quali:

- Utilizzare l'apposita chiave per avvitare l'attacco sull'impianto
- Stringere adeguatamente e poi svitare, ripetendo questa operazione più volte (4-5), si ottiene un buon adattamento delle superfici filettate.

Gli attacchi SPHERO FLEX e SPHERO BLOCK sono prodotti a richiesta per tutti i tipi d'impianti: All'ordine occorre specificare con precisione:

- · La marca e il diametro dell'impianto
- L'altezza del bordo di guarigione B.D.G. disponibile da 1 a 7 mm.

Per le marche più note, consegne giornaliere, per marche meno note occorrono 4 -5 giorni.

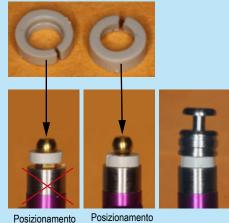






#### **CORRETTO POSIZIONAMENTO DEGLI ANELLI DIREZIONALI**

Prima di posizionare il transfert da impronta sull'impianto è bene porre un anello direzionale grigio (per impianti paralleli) oppure un anello angolato per impianti non paralleli. Ciò manterrà il transfer d'impronta "a livello" durante l'impressione. Gli anelli direzionali hanno un solo verso di inserzione.



corretto





Anelli direzionali (colore verde) sulla base dell'attacco. Anello di posizione verde OT BOX inserito sopra.

Barre OT BOX incollate Tagliate le eccedenze della barra OT BOX, si utilizza una sola parte di contenitore per la cappetta ritentiva

# ATTACCHI OVERDENTURE SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK in Titanio + rivestimento TiN (oltre 1600 Vickers)

#### FISSAGGIO CAPPETTE IN BOCCA AL PAZIENTE CON ANELLI DIREZIONALI



Avvitare l'attacco "ABUTMENT" adeguato all'altezza del bordo gengivale. Stringere quanto necessario la vite, svitare e avvitare nuovamente, ripetendo l'operazione 4-5 volte.



Infilare dal lato giusto gli ANELLI DIREZIONALI, inserire sulle sfere le cappette ritentive, ruotare gli anelli direzionali fino a vedere le cappette in parallelo fra loro.



Per sicurezza è consigliabile togliere le cappette ritentive, mettere i dischetti protettivi e sopra rimettere le cappette ritentive.



Provare la protesi e controllare che gli spazi per le cappette nella resina siano sufficientemente ampi. Riempire con resina autopolimerizzante e posizionare la protesi in bocca.



A resina indurita togliere la protesi ed eliminare i dischetti protettivi, rifinire la resina eccedente.



Protesi finita.

#### PRESA DELL'IMPRONTA DI TRASFERIMENTO



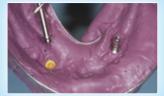
Posizionare gli anelli direzionali della giusta inclinazione, poi inserire i transfert sulla sfera



Ruotare gli anelli direzionali fino al raggiungimento di un asse comune parallelo al piano occlusale e prendere l'impronta



Impronta rilevata, rimuovere gli anelli direzionali sia che essi siano rimasti sulla sfera o nell'impronta



Inserire gli analoghi sui transfert e colare il modello, avremmo il trasferimento sia dell'orientamento che della posizione dell'attacco

#### OT BOX CLASSIC NORMO - PROTESI IN RESINA CON RINFORZI FUSI E ANELLI DIREZIONALI



se di modellatura del contenitore **BOX** che viene fissato

posizione e collegato alle componenti resina con autopolimerizzante



Rinforzo modellato, finito anche con cera e perni di rinforzo per evitare la rottura dei denti



Rinforzo fuso sul modello con perni di rinforzo in metallo per ogni dente



Protesi finita con cappette ritentive inserite nei contenitori ottenuti in fusione

#### COSTRUZIONE PROTESI DI SOLA RESINA CON ANELLI DIREZIONALI



Avvitare l'attacco sul modello, scegliendo l'abutment di altezza adeguata



Montare gli anelli direzionali e ruotarli fino ad ottenere il parallelismo ottimale



Essendo le cappette ritentive elastiche funzionano bene sia nel contenitore inox che incorporate in resina. Con l'uso del contenitore è più semplice cambiare la cappetta ritentiva

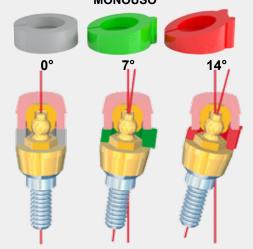


Protesi finita tutta in resina, con contenitori inox che contengono le cappette



# IMPLANTOLOGIA ATTACCHI OVERDENTURE SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK

#### **TECNICAMENTE INDISPENSABILI ANELLI DIREZIONALI MONOUSO**







#### SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK

Per fissare le cappette ritentive sugli attacchi a sfera "SPHERO FLEX E SPHERO BLOCK" è indispensabile usare gli "Anelli Direzionali" per stabilire il più possibile e in modo sicuro una linea d'inserzione parallela della protesi mobile. Se non si usano detti "Anelli Direzionali" è possibile incorrere in un errore di fissaggio delle cappette, addirittura in senso opposto all'asse, aggravando eventuali problemi già esistenti per la mancanza di parallelismo ed aumotando i rischi di traumi nell'uso della protesi. Scegliere "l'Anello Direzionale" in base alla dispripa degli impirati. Quando si procentare paralleli alla visione usago l'apello direzione degli impianti. Quando si presentano paralleli alla visione usare l'anello a 0°, negli altri casi in base al disparallelismo applicare l'anello a 7° o 14°. Inserire l'anello direzionale dal lato giusto sull'esagono dell'attacco (l'esagono deve entrare nell'apposito alloggiamento interno all'anello), mettere la cappetta ritentiva sulla sfera e ruotare "l'Anello Direzionale" fino ad ottenere la posizione della cappetta parallela in base alla direzione della cappette già inserite e orientate sugli altri impianti. Solo così si avrà la certezza che le cappette ritentive siano allineate e fissate correttamente all'interno della protesi mobile.

#### **ISTRUZIONI SULL'UTILIZZO DELLA CHIAVE UNIVERSALE**

La chiave universale per Sphero Block-Flex, ha un meccanismo di scorrimento (color oro) che aprendosi e chiudendosi, blocca il complesso sfera-esagono dell'abutment. Il meccanismo della chiave deve essere completamente serrato sull'esagono dell'abutment, per avvitarlo correttamente senza danneggiare l'esagono, (Si consiglia di stringere e allentare poi stringere l'attacco più volte al fine di garantire la migliore microadesione tra i filetti maschio-femmina di attacco e impianto). Se serrata con la chiave dinamometrica manuale o elettronica, si consiglia di utilizzare un valore di 25Nm.

Per scollegare la chiave, una volta che l'abutment è serrato in bocca, spingere verso il basso la parte argentata per aprire il meccanismo.



meccanismo di bloccaggio



chiave non completamente accoppiata



chiave completamente accoppiata

#### SISTEMA "ANTISVITAMENTO" **UNIVERSALE CON TASSELLO ELASTICO** PER ATTACCHI SPHERO FLEX, SPHERO BLOCK E PER VITI SINGOLE





# TASSELLO

Costruito in materiale inerte e biocompatibile. Si autofiletta durante l'avvitamento. A fine corsa la sua memoria elastica si espande e tende a riprendere la forma iniziale, frenando le sollecitazioni che portano allo svitamento degli abutment

Il tassello è applicabile SOLO SU RICHIESTA a tutte le viti di  $\varnothing$  non inferiore a 1,8 mm.



# MINI PARALLELOMETRO con base portamodelli inclinabile

# LABORATORIO

## **VANTAGGI:**

- SEMPLICITÀ D'USO
- DIMENSIONI RIDOTTE
- PRECISIONE
- ECONOMICITÀ

Altezza del parallelometro: 17 cm



indicatore di disparallelismo

La funzione di questo piccolo parallelometro è quella di fornire all'odontotecnico un dispositivo semplice e di dimensioni ridotte che permette di applicare gli attacchi senza l'uso di fresatori. Di determinare piani occlusali e altro. E' indicato per corsi.

Uso: Sistemare il modello in posizione adeguata usando la base portamodelli inclinabile. In seguito inserire la chiave per parallelometro nell'apposito alloggiamento, regolare l'altezza desiderata, muovendo il supporto e bloccarlo stringendo la vite nel punto desiderato. L'attacco può essere montato e inserito in parallelo.

## **MISURATORE UNIVERSALE A CORSOIO "B.G."** PER IMPIANTI, MILLIMETRICO A COLORI

- Tenere il piattello rotante del misuratore avvitato in alto, lontano dal perno con la base perimetrale d'appoggio all'impianto.
- Inserire il gambo del misuratore nell'impianto, fino ad appoggiare la base perimetrale. Il piattello rotante si troverà lontano dalla gengiva.
- Tenere fermo il misuratore in posizione e con le dita ruotare il piattello in senso orario, che si abbasserà verso la gengiva.
- · Quando la base del piattello rotante sfiorerà la gengiva, delimiterà l'altezza del bordo gengivale.
- Togliere il misuratore dalla bocca, leggere il colore. Il settore di colore dove il misuratore si ferma, indica l'altezza dell'attacco che va riferito ed arrotondato al millimetro. Quando un colore è coperto totalmente o quasi, per ordinare l'attacco di misura è bene riferirsi al colore sovrastante.

**ESEMPIO:** per ordinare un attacco, specificare tipo e marca d'impianto e diametro, colore dell'altezza indicata. Questo colore corrisponde ad un codice millimetrico, che partendo dalla base dell'impianto misura l'altezza dei bordi di guarigione degli attacchi, che va da 0,5 a 6 mm per impianti ad esagono interno. Per gli impianti con esagono esterno l'altezza varia da 1 mm a 6 mm a seconda delle dimensioni dell'esagono sull'impianto.



Misuratori utili a misurare visivamente la profondità gengivale di un impianto (ad esagono interno o esterno), per poter ordinare un attacco overdenture Rhein'83 con altezza del bordo di guarigione esatta.

#### **MISURATORE UNIVERSALE "B.G."** AD ASTA FISSA. GRADUATO. MILLIMETRICO A COLORI.

Serve a definire l'altezza di un bordo gengivale, nei casi dove la misura del piattello rotante mobile potrebbe creare difficoltà o interferenze con denti vicini, monconi montanti su impianti adiacenti, ecc.

Può essere utile anche per misurare l'altezza dei bordi su impianti con misure e forme particolari. Gli O-ring elastici non sono sterilizzabili (usa e getta). Esistono confezioni di ricambio.Per montare gli anelli elastici O-ring sul misuratore è indispensabile utilizzare il DISPENSER inseritore.





# IMPLANTOLOGIA BROKEN SCREW EXTRACTOR KIT la soluzione per estrarre le viti rotte dagli impianti



Fresa ad artiglio (C) inserita nel posizionatore e portafresa (B) per rimozione manuale della vite rotta



#### **COMPONENTI ED ACCESSORI:**

- **A CENTRATORE MANUALE**
- **B** POSIZIONATORE E PORTA FRESA
- **C** FRESA AD ARTIGLIO
- **D** FRESA SPECIALE



**FRESA AD ARTIGLIO** A CONTATTO CON LA **VITE ROTTA** 



**VITE ROTTA FUORI SEDE** 



VITE ROTTA IN FASE DI RIMOZIONE

#### **ISTRUZIONI D'USO:** UTILIZZO DEI CENTRATORI CON LA FRESA SPECIALE.

Nel caso in cui non si riesca a togliere la vite rotta con l'uso delle frese ad artiglio, occorre impiegare la FRESA SPECIALE (D) per consumare o forare la vite rotta. Questa fresa si utilizza con il solo manipolo del micromotore, infilando la fresa nel centratore e facendo girare il motore in senso ANTIORARIO alla velocità di oltre 2000 giri al minuto. Premere, affondare, rilasciare a tratti per evitare il surriscaldamento della FIXTURE. All'usura totale della vite rotta occorre pulire l'interno dell'impianto con il nebulizzatore della pistola e spruzzare acqua e aria per eliminare i trucioli residui. Questa fresa SPECIALE non deve subire strattoni o torsioni in quanto la sua tempra la rende tenace ma anche fragile.





# IMPLANTOLOGIA BROKEN SCREW EXTRACTOR KIT la soluzione per estrarre le viti rotte dagli impianti

Una vite rotta all'interno di un impianto non è frequente, ma succede in tutto il mondo e quando succede può essere un problema serio. Con il sistema EXTRACTOR KIT, si può togliere dall'impianto la vite rotta, quando questa non è stata fissata con qualche tipo di cemento o non è stata manomessa tentando di estrarla deteriorando la parte filettata all'interno della fixture. Inserendo all'interno dell'impianto il "centratore" e usando la fresa ad ARTIGLIO (C), seguendo perfettamente le istruzioni, nel 90% dei casi si sviterà il residuo di vite rotta. Nel caso la vite rotta fosse bloccata, si deve utilizzare sempre attraverso il centratore la fresa SPECIALE PERFORANTE (D), con la quale si riesce a consumare il pezzo di vite bloccata. L'operazione va eseguita con molta perizia, pazienza e attenzione. Il tempo occorrente può dipendere da alcuni fattori, tra cui non trascurabile è la posizione dell'impianto che può facilitare o complicare l'operazione. Una volta consumata la vite si può eliminare il truciolo dalla cavità con aria, acqua ed eventualmente smuovere con attenzione i residui più grossi con uno specillo. SOLO se si è consapevoli e disposti ad applicare questi consigli è il caso d'utilizzare L'EXTRACTOR KIT.

La fresa perforante SPECIAL ha la tempra tenace, ma fragile e va usata senza torsioni; dopo alcuni utilizzi le frese possono perdere la vivacità del taglio e in quel caso è opportuno cambiarle.

Per alcuni tipi d'impianto è possibile costruire appositamente l'EXTRACTOR. Tempi di consegna 12-15 gg.lavorativi. Si prega di telefonare per ulteriori accordi ed informazioni.

#### ATTENZIONE:

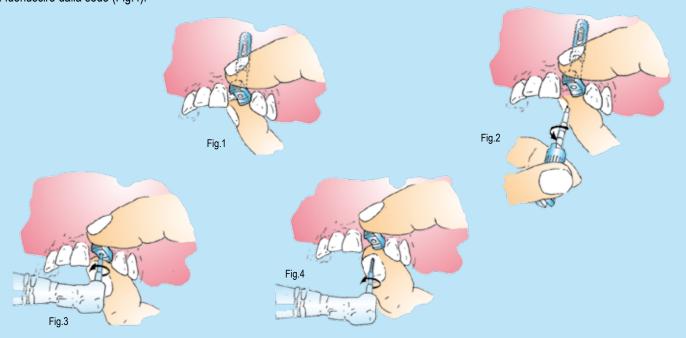
È BENE RIEMPIRE IL FORO DEL CENTRATORE DALLA PARTE DELL'ESAGONO, PRIMA DI OGNI UTILIZZO, CON VASELINA SOLIDA. QUESTA, OLTRE A LUBRIFICARE, PERMETTERÀ IN ALCUNI CASI ALLA VITE ROTTA DI RIMANERE ALL'INTERNO DELL'ESAGONO DELL'ESTRATTORE.

Rhein83 non si assume nessuna responsabilità in caso di inconvenienti dovuti ad un utilizzo improprio degli strumenti.

## ISTRUZIONI D'USO: UTILIZZO DEL CENTRATORE MANUALE CON LA FRESA **AD ARTIGLIO**

- Inserire il centratore manuale (A) all'interno della fixture ed accertarsi che l'esagono sia in posizione nell'impianto. Tenere il centratore ben fisso con le dita (Fig.1).
- Inserire la fresa ad artiglio (C) all'interno del posizionatore e portafresa (B). Infilare la fresa nel centratore fino ad arrivare a contatto con la vite rotta, comprimere forte mantenendo la pressione e ruotare manualmente in senso ANTIORARIO. Dopo pochi giri dovrebbe riapparire la tacca sulla fresa. Togliere il centratore manuale e la vite si troverà al suo interno oppure sarà rimasta nell'ultimo giro di vite all'interno dell'impianto e si potrà facilmente togliere con una pinzetta (Fig.2)

Nel caso in cui l'uso manuale della fresa ad artiglio non abbia prodotto la rimozione della vite rotta, è suggerito utilizzare la fresa ad artiglio (C) montata su di un manipolo ad angolo, usando preferibilmente il micromotore per implantologia. Inserire la fresa ad artiglio nel centratore (A- Fig.3) a motore FERMO fino a toccare con la punta la vite rotta. Comprimere con forza e solo a questo punto far partire il trapano in senso ANTIORARIO ed al più basso numero di giri, questo permetterà di esercitare una maggiore forza sulla testa della vite obbligandola a fuoriuscire dalla sede (Fig.4).





# **ISTRUZIONI E CONSIGLI TECNICI**



#### **SOSTITUZIONE DELLE CAPPETTE RITENTIVE:**

la durata delle cappette in bocca al paziente varia da protesi a protesi, dipende dalla quantità e dalla disposizione degli attacchi, dal bilanciamento della protesi e da vari altri fattori. È consigliabile sostituire le cappette ogni 12 mesi.



#### **COME SI CAMBIANO LE CAPPETTE RITENTIVE:**

in protesi con contenitori di metallo vanno consumate con una fresa a palla.

Nelle protesi dove la cappetta è incorporata nella sola resina, va tolta a mano con uno strumento a punta e nel caso si utilizzi una fresa occorre prestare molta attenzione a consumare la sola cappetta ritentiva per non modificare la forma che rimane nella resina, in questo vuoto (a forma di contenitore) si può inserire la nuova cappetta con l'apposito strumento.

Nel caso in cui la fresa deformasse il contenitore in resina, si dovrà tornare a fissare la cappetta nella corretta posizione in bocca.



#### **CAPPETTE ELASTICHE VERDI:**

queste cappette molto elastiche hanno una buona ritenzione dovuta alla loro tenuta stagna del tipo "sussione", in qualche caso però togliendo la protesi la cappetta può rimanere sulla sfera. Per ovviare a questo inconveniente è opportuno fissarla con colla (tipo cianoacrilato) all'interno del contenitore della protesi mobile. La colla può essere utilizzata all'occorrenza anche con tutte le altre cappette ritentive.



#### **TITAN CAP:**

queste cappette sono nate per essere montate sugli attacchi OT CAP TECNO e su tutti gli attacchi Normo e Micro con sfere in titanio costruite meccanicamente con tolleranze precise, ma possono essere anche utilizzate nelle protesi con sfere fuse dove le cappette normali hanno una durata troppo breve.



#### **INSERITORE DI CAPPETTE IN BOCCA**

quando le cappette sono molto ritentive, è consigliabile inserirle in bocca al paziente utilizzando l'apposito inseritore per cappette: OT CAP Normo/Micro OT Reverse.



**NELLE PROTESI CON PIÙ ATTACCHI:** si può gestire la ritenzione usando le cappette dei vari colori, per distribuire la tenuta della protesi in maniera bilanciata.

**ALESATORI E TESTATORI DI CAPPETTE:** nel caso si disponesse di sole cappette troppo ritentive, inserire l'alesatore nella cappetta e ruotarlo in senso orario, con pochi giri si consuma il perimetro e si diminuisce la tenuta. Provare la protesi in bocca, nel caso fosse ancora troppo ritentiva, ripetere l'operazione con l'alesatore. Per evitare di testare più volte la protesi in bocca, si può usare il testatore a sfera, per valutarne la tenuta.



#### **FUNZIONAMENTO DELLE CAPPETTE RITENTIVE:**

il miglior funzionamento delle cappette avviene all'interno dei contenitori di metallo, per una piccola tolleranza calcolata che consente un cedimento perimetrale verso l'esterno durante l'inserzione e la disinserzione dalla sfera. Le cappette elastiche Rhein'83 sono le uniche in grado di funzionare anche incorporate nella resina, grazie al materiale elastico e allo spessore del perimetro d'imbocco.



#### FINITURA ATTACCHI A SFERA CALCINABILI "FUSI":

è sufficiente rendere le sfere lucenti utilizzando solo una spazzola di panno, lucidare e finire normalmente il resto della protesi. Per essere sicuri di non danneggiare le sfere fuse durante certi passaggi (sabbiature, lucidatura, bagno elettrolitico, ecc.) è bene ricoprire le sfere con cappette ritentive. Queste cappette possono venire riutilizzate più volte a questo scopo.



## PER RIVENDITORI

#### PROTESI TRADIZIONALI





06P

MODELLO SUPERIORE CON ATTACCHI OT CAP NORMO/MICRO:

- 1 Attacco OT CAP NORMO 1 Attacco OT CAP MICRO
- 1 Scheletrato con contenitori OT BOX mono
- 5 Denti in resina



MODELLO INFERIORE CON ATTACCHI OT STRATEGY: 07P

- 1 Attacco OT STRATEGY
- 1 Attacco OT STRATEGY + STEADY
- 1 Scheletrato con cappette e contenitori duplicati
- 5 Denti in resina



**PROTESI SU RADICI 04P** 

**MODELLO INFERIORE "OVERDENTURE":** 

- 1 Perno PIVOT FLEX
- 1 Cappetta radicolare fusa con sfera OT CAP
- 1 Protesi completa con 14 denti
- 1 Rinforzo fuso OT BOX incorporato



04P/A STESSO MODELLO INFERIORE DELLO 04P, COMPLETO DI PROTESI CON CONTENITORI DI CAPPETTE RITENTIVE, PREFABBRICATI INOX

(NESSUN RINFORZO TIPO OT BOX)

09P **MODELLO INFERIORE OT VERTICAL** 

2 Attacchi OT VERTICAL

- 1 Scheletrato con Clip e contenitori duplicati
- 6 Denti in resina



PROTESI SU IMPIANTI 031

MODELLO INFERIORE CON ABUTMENT SPHERO FLEX:

2 Analoghi d'impianto

- 2 Attacchi SPHERO FLEX
- 1 Protesi completa con 14 denti
- 1 Rinforzo fuso OT BOX incorporato

031/A STESSO MODELLO INFERIORE DELLO 031, COMPLETO DI PROTESI CON CONTENITORI DI CAPPETTE RITENTIVE, PREFABBRICATI INOX

(NESSUN RINFORZO TIPO OT BOX)



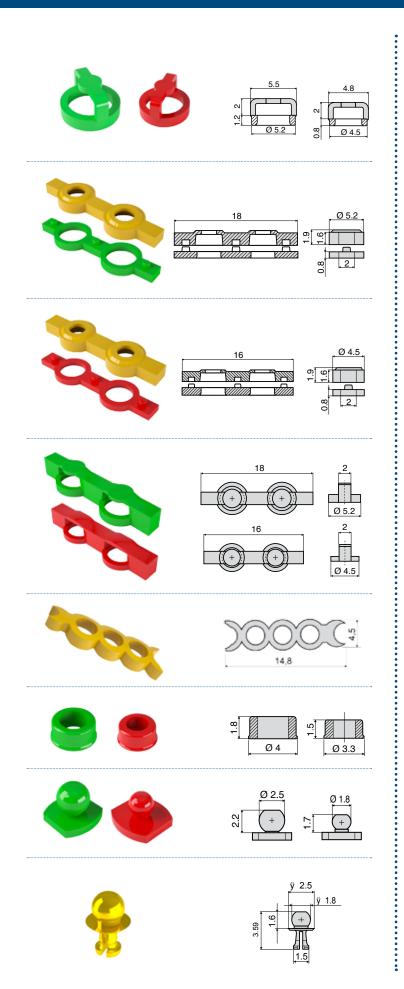
08B

**PROTESI SU IMPIANTI MODELLO INFERIORE OT BAR MULTIUSE:** 

2 Analoghi d'impianto

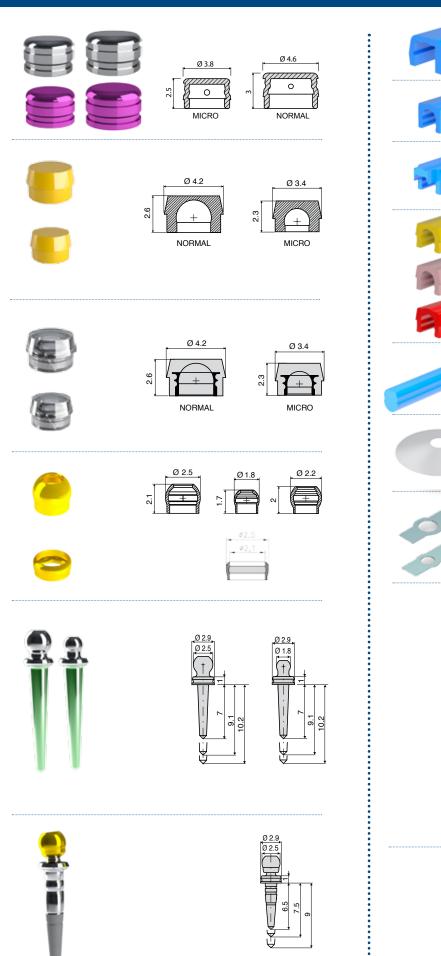
- 1 Barra fusa con Coping
- 1 Barra OT BAR MULTIUSE
- 1 Sovrastruttura fusa con due CLIPS ritentive
- 1 Protesi completa con 14 denti

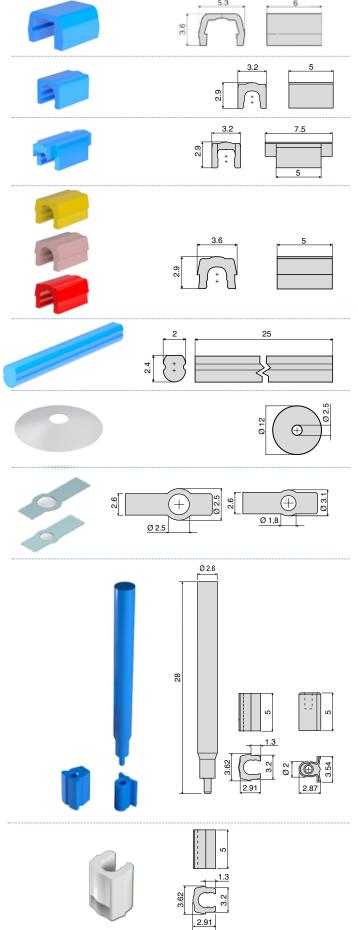
# **GAMMA PRODOTTI - MISURE E QUOTE**





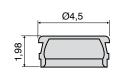
# **GAMMA PRODOTTI - MISURE E QUOTE**





# **GAMMA PRODOTTI - MISURE E QUOTE**

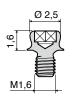


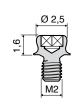










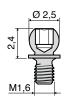


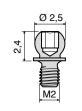








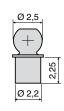




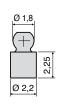




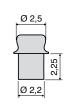












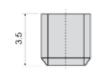






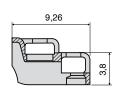




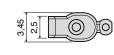














## CONFEZIONI E CODICI



#### Ref.: 005SKL + Ref.: 005SKT KIT LABORATORIO INTRODUTTIVO:

contiene un assortimento completo dei prodotti, compresi tutti gli attrezzi



#### Ref.: 011SPL **KIT STUDIO**

#### INTRODUTTIVO S.P.L.:

contiene un assortimento di perni in titanio BLOCK, perni calcinabili per improntare, cappette ritentive e due attrezzi regolatori

# ATTACCHI OT CAP SYSTEM



Ref.: **038STF** 

SFERE SINGOLE FLEX IN TITANIO

- Confezione contenente:

  2 SFERE FLEX SINGOLE IN TITANIO

  2 CAPPETTE ROSA (ritenzione soft)

  1 PORTA SFERA
- 2 BASI GUIDA CALCINABILI



Ref.: **038STN** 

SFERE SINGOLE IN TITANIO NORMO Confezione contenente:

2 SFERE SINGOLE IN TITANIO

2 CAPPETTE ROSA (ritenzione soft)

- 2 BASI GUIDA CALCINABILI

Ref.: 038STM

SFERE SINGOLE IN TITANIO MICRO

- confezione contenente:
  2 SFERE SINGOLE IN TITANIO
  2 CAPPETTE ROSA (ritenzione soft)
- 1 PORTA SFERA
- · 2 BASI GUIDA CALCINABILI



Ref.: 093CTN NORMO

Ref.:

093CTM MICRO

OT CAP TECNO - NORMO/MICRO Confezione contenente:

- ONTEZIONE CONTENENTE:
  2 ESTENSIONI CALCINABILI PRE ANGOLATE
  2 SFERE SINGOLE FILETTATE IN TITANIO+TIN
  2 GUAINE IN TITANIO PER INCOLLAGGIO
  2 CAPPETTE TRASPARENTI NORMO/MICRO
  2 CAPPETTE GOSA NORMO/MICRO
  2 CAPPETTE GIALLE NORMO/MICRO



092CAN

#### OT CAP NORMO Confezione contenente:

- 4 SFERE SINGOLE
- 4 CAPPETTE RITENTIVE ROSA
- 4 CONTENITORI INOX
- (2 per resina 2 da saldare) 4 POSIZIONATORI PLASTICA



Ref.: 092CAM

#### OT CAP MICRO Confezione contenente:

- 4 SFERE SINGOLE
- 4 CAPPETTE RITENTIVE ROSA
- 4 CONTENITORI INOX
- (2 per resina 2 da saldare) 4 POSIZIONATORI PLASTICA



Ref · **196BCN** 

# OT CAP NORMO "ECONOMICA"

- Confezione contenente: 1 BARRA CALCINABILE DIRITTA
- 1 BARRA CALCINABILE ANGOLARE
- **4 CAPPETTE BIANCHE** (Ritenzione standard)



Ref.: 197BCM

#### OT CAP MICRO "ECONOMICA" Confezione contenente:

- 1 BARRA CALCINABILE DIRITTA
- 1 BARRA CALCINABILE ANGOLARE
- 4 CAPPETTE BIANCHE (Ritenzione standard)



099BSN

#### OT CAP & OT BOX Mono NORMO per scheletrati

- Confezione contenente:

  2 BARRE CALCINABILI
  (1 DIRITTA 1 ANGOLARE)

  4 CAPPETTE RITENTIVE BIANCHE

  4 OT BOX MONO CALCINABILI
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA



Ref.: 099BSM

#### OT CAP & OT BOX Mono MICRO per scheletrati

#### Confezione contenente:

- 2 BARRE CALCINABILI
- (1 diritta 1 angolare) 4 CAPPETTE RITENTIVE BIANCHE 4 OT BOX MONO CALCINABILI
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA



058BSN

#### OT BOX SPECIAL NORMO + CONNETTORI Confezione contenente:

- 2 BARRE OT BOX SPECIAL
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA
- 4 CONNETTORI



Ref.: 058BSM

#### OT BOX SPECIAL MICRO + CONNETTORI Confezione contenente:

- 2 BARRE OT BOX SPECIAL
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA
- 4 CONNETTORI



Ref.: **153BCN** 

#### OT BOX CLASSIC NORMO + CONNETTORI Confezione contenente:

- 2 BARRE SUPERIORI
- 2 BARRE INFERIORI
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA
- 4 CONNETTORI



Ref.: 153BCM

#### OT BOX CLASSIC MICRO + CONNETTORI Confezione contenente:

- 2 BARRE SUPERIORI
- 2 BARRE INFERIORI
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA
- 4 CONNETTORI



Ref.: 087CRE

#### OT EQUATOR RICOSTRUTTIVO Confezione contenente:

- 2 OT EQUATOR CONCAVI RICOSTRUTTIVI
- 2 CAPPETTE ROSA RIT. SOFT 1 INSERITORE TRASPARENTE
- 1 CALIBRATORE E PORTA STRIP



Ref.: 087CRS

#### SFERA CAVA RICOSTRUTTIVA Ø 1,8/2,2/2,5 Confezione contenente:

- 2 SFERE CAVE IN TITANIO C/RIVESTIMENTO TIN
- 2 CAPPETTE ROSA (RITENZIONE SOFT) 1 INSERITORE TRASPARENTE
- 1 CALIBRATORE E PORTA STRIP



Ref.: 089SRS

#### SFERA PIENA RICOSTRUTTIVA Confezione contenente:

- 2 SFERE PIENE Ø 1,8 IN TITANIO C/RIVESTIMENTO TIN
- 2 CAPPETTE ROSA (RITENZIONE SOFT)
- 2 DISCHETTI PROTÈTTIVI
- 1 CHIAVE



Ref.: **064ACN** MIS. NORMO

#### **CAPPETTE OT CAP ASSORTITE** Confezione NORMO

- 6 CAPPETTE VERDI RITENZIONE MOLTO ELASTICA 6 CAPPETTE GIALLE - RITENZIONE EXTRA SOFT
- 6 CAPPETTE ROSA RITENZIONE SOFT
- 6 CAPPETTE BIANCHE RITENZIONE STANDARD



Ref.: **064ACM** MIS.MICRO

#### **CAPPETTE OT CAP ASSORTITE** Confezione MICRO

- 6 CAPPETTE VERDI RITENZIONE MOLTO ELASTICA
- 6 CAPPETTE GIALLE RITENZIONE EXTRA SOFT
- 6 CAPPETTE ROSA RITENZIONE SOFT
- 6 CAPPETTE BIANCHE RITENZIONE STANDARD

# **CONFEZIONI E CODICI**

#### S.P.L. PIVOTS - COPING COVER



PIVOT FLEX con rivestimentoTiN PERNO IN TITANIO CON SFERA MOBILE NORMO (Ø 2.5 mm) Predisposti per COPING COVER

- Confezione contenente: · 1 PERNO SFERA MOBILE IN TITANIO
- (Predisposto per COPIN COVER)
- 1 CONTENITORE INOX NORMO PER RESINA
- 2 CAPPETTE ROSA NORMO (Ritenzione Soft)
- 1 DISCHETTO PROTETTIVO
- 3 ANELLI DIREZIONALI



**PERNI in TITANIO Normo** Predisposti per COPING COVER Confezione contenente

5 PERNI IN TITANIO Sfera mm. 2.5

**PERNI in TITANIO Micro** Predisposti per COPING COVER Confezione contenente

5 PERNI IN TITANIO Sfera mm. 1,8



Ref.: **Ref. 336PTE7** Ref. 336PTE9 Ref. 336PTE10

PERNI OT EQUATOR



**PERNI CALCINABILI NORMO** 



012PSM

PERNI CALCINABILI MICRO



Ref.: A01MOG **FRESA MOOSER** 

Alesatura per perni mm. 7 - 9 - 10



**FRESA MOOSER** 

Alesatura per perni mm. 12 - 14



INSERITORE/ESTRATTORE DI CAPPETTE OT CAP NORMO E MICRO

(nei box metallici e in bocca al paziente)



74AC01

 CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT CAP NORMO



Ref.: 74AC02 · CHIAVE PER PARALLELOMETRO **OT CAP MICRO** 



Ref.: 74AC03 CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT CAP TECNO NORMO E MICRO



Ref.: **080RCN**  **REGOLATORE DI TENUTA CAPPETTE OT CAP NORMO** 



Ref.: 080RCM **REGOLATORE DI TENUTA CAPPETTE OT CAP MICRO** 



Ref.: **082ATN**  ATTREZZO DI CONTROLLO **TENUTA CAPPETTE NORMO** 



ATTREZZO DI CONTROLLO **TENUTA CAPPETTE MICRO** 



Ref.: 491EC **ESTRATTORE DI CAPPETTE** RITENTIVE CON MANICO MULTIUSO PER L'ALLOGGIAMENTO DEGLI INSERITORI DI CLIPS, CAPPETTE **E SEEGER** 

#### ATTACCHI OT STRATEGY

Ref.: 098SSS

Ref.: 098CAL



OT STRATEGY

#### CAPPETTE PER TECNICA DUPLICAZIONE Confezione contenente

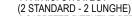
**4 PATRICI STRATEGY** 

(2 STANDARD - 2 LUNGHE)

- 2 STEADY
- 4 CAPPETTE RITENTIVE PER TECNICA DUPLICAZIONE

#### **OT STRATEGY** CAPPETTE PER CONTENITORI INOX

Confezione contenente 4 PATRICI STRATEGY



- 4 CAPPETTE RITENTIVE PER CONTENITORE INOX
- 4CONTENITORI INOX
- 2 POSIZIONATORI IN PLASTICA
- 2 STEADY



Ref.: **047ACS** 

#### **CAPPETTE OT STRATEGY ASSORTITE** PER TECNICA DUPLICAZIONE

- Confezione contenente
- 4 CAPPETTE GIALLE RITENZIONE EXTRA SOFT 4 CAPPETTE ROSA RITENZIONE SOFT
- 4 CAPPETTE BIANCHE RITENZIONE STANDARD



Ref.: **045ACS** 

#### **CAPPETTE OT STRATEGY ASSORTITE** PER CONTENITORI INOX Confezione contenente

- 4 CAPPETTE GIALLE RITENZIONE EXTRA SOFT
- 4 CAPPETTE ROSA RITENZIONE SOFT
- 4 CAPPETTE BIANCHE RITENZIONE STANDARD



**486ICS** 

Ref.:

INSERITORE/ESTRATTORE DI CAPPETTE OT STRATEGY



75AC04

**CHIAVE PER OT STRATEGY** 



REGOLATORE DI TENUTA CAPPETTE **OT STRATEGY** 

#### ATTACCHI OT BAR MULTIUSE



0210BM

#### OT BAR MULTIUSE Confezione contenente:

- 2 BARRE CALCINABILI 4 CLIP DI POSIZIONE A
- 4 CLIP DI POSIZIONE B
- 4 BOX CALCINABILI
- 4 CLIP RITENTIVE ROSA 4 CLIP RITENTIVE GIALLO
- 2 CONNETTORI



Ref.: **429IOBM**  INSERITORE/ESTRATTORE DI CLIP PER OT BAR MULTIUSE



CHIAVE PER PARALLELOMETRO PER OT BAR MULTIUSE

#### ATTACCHI OT VERTICAL



Ref.: 0710BV **OT VERTICAL** 

Confezione contenente: 4 MASCHI CALCINABILI

- 2 STEADY
  - CLIP RITENTIVE BIANCHE
- 2 CLIP RITENTIVE VERDI
- 4 CHIAVI PER PARALLELOMETRO + SPINA CALCINABILE



INSERITORE/ESTRATTORE DI CLIP PER OT VERTICAL





#### **OT EQUATOR CALCINABILE**



#### OT EQUATOR CALCINABILE

#### Confezione contenente

- 2 MASCHI "semi sfere" CALCINABILI 2 CONTENITORI INOX DI CAPPETTE
- 4 CAPPETTE RITENTIVE ASSORTITE (2 soft, 2 standard)

#### OT EQUATOR IMPIANTI

Ref.:

130



#### OT EQUATOR PER IMPIANTI

- 1 Moncone in Titanio + TiN
- 4 Cappette (viola-bianca-rosa-gialla) 1 Contenitore in Titanio
- 1 Dischetto protettivo





1 MONCONE IN TITANIO + TIN "OT EQUATOR"



#### KIT SMARTBOX

#### Confezione contenente

- 1 CONTENITORE "AUTOPARALLELIZZANTE" con cappetta nera da laboratorio
- 1 DISCHETTO PROTETTIVO ROSA
- 4 CAPPETTE RITENTIVE ASSORTITE (1 extra-soft, 1 soft, 1 standard, 1 forte)



Ref.: 330SBE

Ref.:

335SBC

#### Confezione contenente

CONTENITORE "AUTOPARALLELIZZANTE" con cappetta nera da laboratorio

#### OT EQUATOR BARRE



**160EQB** 

#### OT EQUATOR filettato con guaina di incollaggio

#### Confezione contenente

- 2 EQUATOR FILETTATO per guaina in titanio (filetto 1.6 mm)
- 2 GUAINE FILETTATE (filetto 1.6 mm)
- CONTENITORI INOX DI CAPPETTÉ
- 2 SPAZIATORI IN ACCIAIO
- (per guaina filettata) 8 CAPPETTE RITENTIVE (2 extra-soft, 2 soft, 2 standard, 2 nere da laboratorio)



039SFE2

 1 EQUATOR FILETTATO (filetto 2 mm standard)

#### OT EQUATOR ELASTIC SEEGER

Unione a barra passiva fra impianti



**158ESA** 

#### **ELASTIC SEEGER**

- Confezione contenente 1 CILINDRO CALCINABILE CONTENITORE PER SEEGER
- 1 SEEGER AUTOESTRAENTE
- 1 VITE IN TITANIO PER SEEGER **AUTOESTRAENTE**

#### STRUMENTI



74AC01

 1 CHIAVE PER PARALLELOMETRO NORMO



Ref.: **774CHE**  1 CHIAVE QUADRATA OT EQUATOR + HOLDER INTERCAMBIABILE



Ref.: 760CE 1 CONNETTORE PER MANIPOLO DINAMOMETRICO (quadrato 1,25 mm)



**185SIS** 

1 STELO INSERITORE SEEGER (da usare con il manico universale)

Ref.: 491EC

ESTRATTORE DI CAPPETTE MULTIUSO (con foro portastelo)

#### **ACCESSORI**



Ref.: 044CAIN

· 2 TRANSFERT PER IMPRONTA A STRAPPO



**144MTE** 

· 2 TRANFERT PER IMPRONTA



Ref.: 144AE 2 ANALOGHI DA LABORATORIO



1 INSERITORE/ESTRATTORE

DI CAPPETTE (OT EQUATOR - NORMO - MICRO)

#### **RICAMBI**



Ref.: **192ECE** 

Confezione contenente

- 1 CONTENITORE INOX DI CAPPETTE 1 CAPPETTA NERA da laboratorio
  - 4 CAPPETTE RITENTIVE

  - (1 extra-soft, 1 soft, 1 standard, 1 forte)
    1 DISCHETTO PROTETTIVO



#### OT CAP TRANSFER DA IMPRONTA

#### UNIONE A BARRA PASSIVA FRA IMPIANTI



Ref.: 044CAIN

 2 OT CAP TRANSFER da impronta NORMO con cappetta intercambiabile



044CAI22 '

2 OT CAP TRANSFER da impronta NORMO Ø 2,25mm con cappetta intercambiabile



Ref.:

044CAIM • 2 OT CAP TRANSFER da impronta MICRO con cappetta intercambiabile

#### SFERE SINGOLE FILETTATE

#### **CON GUAINA DA INCOLLAGGIO NORMO - MICRO**

**INCOLLARE** 



Ref · 139KSFN

Confezione contenente

2 SFERE SINGOLE FILETTATE in TITANIO (ESAGONO mm. 1.3 FILETTO mm. 1.6 passo fine)

KIT SFERA FILETTATA NORMO + TIN da

- 2 GUAINE FILETTATE DA INCOLLARE in TITANIO
- 2 SPAZIATORI PER GUAINA (sfera Normo) in ACCIAIO





KIT SFERA FILETTATA MICRO + TIN da **INCOLLARE** 

139KSFM Confezione contenente

- 2 SFERE SINGOLE FILETTATE IN TITANIO (ESAGONO mm. 0.9 FILETTO mm. 1.6 passo fine) 2 GUAINE FILETTATE DA INCOLLARE in TITANIO
- 2 SPAZIATORI PER GUAINA (sfera Micro) in ACCIAIO

#### SFERE SINGOLE FILETTATE

Ref.: 039SFN2

• 1 SFERA SINGOLA FILETTATA NORMO + TIN ESAGONO mm. 1.3 FILETTO mm. 2.0



Ref.: 039SFM2 1 SFERA SINGOLA FILETTATA MICRO + TIN ESAGONO mm. 0.9 FILETTO mm. 2.0

#### **OT LOCK**

#### CHIAVISTELLI CON MECCANISMI INTERCAMBIABILI



**880CLT** 

#### OT LOCK KIT **CHIAVISTELLO IN TITANIO** Confezione contenente

- 1 Chiavistello completo
- 1 Posizionatore in ottone
- 1 PERNO IN CERAMICA



Ref.:

#### OT LOCK KIT CHIAVISTELLO **REGOLABILE IN TITANIO** Confezione contenente

- 1 Chiavistello completo
- 880CLR 1 Posizionatore in ottone ALLUNGATO
  - 1 PERNO IN CERAMICA
  - 9 ANELLI DISTANZIATORI CALCINABILI

#### ACCESSORI OT LOCK



Ref.: 882CG

1 CONO GUIDA



Ref.: 882CAS

• 1 CHIAVE D'APERTURA A SPINTA

# ATTACCHI OT CAP & OT BOX - OT STRATEGY - OT BAR - OT VERTICAL - OT UNILATERAL - OT EQUATOR

#### CONFEZIONE PROMOZIONALE DA LABORATORIO "BASIC":



## **STRUMENTI**

- 1 PINZETTE
- CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT CAP NORMO
- CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT CAP MICRO • 1 CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT STRATEGY
- 1
- CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT BAR MULTIUSE
- INSERITORE MULTIUSO IN PLASTICA BLU (per steli inox e per cappette in bocca)
- STELO INSERITORE OT CAP NORMO/MICRO
- 1 STELO INSERITORE OT STRATEGY
- STELO INSERITORE OT BAR MULTIUSE • 1
- STELO INSERITORE OT VERTICAL

#### Confezione contenente

#### OT CAP - OT BOX SYSTEM:

- 16 PERNI CALCINABILI ASSORTITI NORMO/MICRO
- 8 SFERE CALCINABILI NORMO/MICRO
- 2 BARRE OT CAP CALCINABILI NORMO/MICRO
- BARRE OT BOX CALCINABILI CLASSIC • 2 (superiore + inferiore) NORMO/MICRO
- BARRE OT BOX SPECIAL CALCINABILI NORMO/MICRO . 2
- CONNETTORI OT BOX CALCINABILI • 6
- CONTENITORI OT BOX MONO CALCINABILI NORMO/MICRO • 4
- ANELLI POSIZIONATORI NORMO/MICRO • 8
- CAPPETTE OT-CAP NORMO/MICRO • 13 ROSA rit. soft - GIALLE rit. extra-soff
- 13 CAPPETTE NERE uso laboratorio NORMO/MICRO
- CONTENITORI INOX NORMO/MICRO per resina

#### **OT STRATEGY**

- 4 PATRICI OT STRATEGY (2 standard 2 lunghe)
- STEADY OT STRATEGY CALCINABILI
- CAPPETTE OT STRATEGY PER CONTENITORE INOX:

- ROSA ritenzione soft • 2 CONTENITORI INOX STRATEGY
- 2 ANELLI POSIZIONATORI PLASTICA STRATEGY
- 3 CAPPETTE OT STRATEGY per TECNICA DUPLICAZIONE: 2 ROSA ritenzione soft - 1 GIALLA ritenzione extra soft
- CAPPETTE NERE uso laboratorio (per contenitore e per tecnica duplicazione)

#### OT EQUATOR

- MASCHI CALCINABILI
- CONTENITORI INOX PER CAPPETTE . 2
- 4 CAPPETTE RITENTIVE (2 soft, 2 standard)
- CAPPETTE NERE uso laboratorio • 2

#### **OT UNILATERAL**

- ATTACCO CALCINABILE CON SFERE COMBINATE
- UNI-BOX CALCINABILE • 1
- ANELLO POSIZIONATORE MICRO
- CAPPETTE OT CAP MICRO: 1 rosa 1 nera . 2 uso laboratorio
- CAPPETTE OT STRATEGY (per tecnica duplicazione): 1 rosa - 1 nera da lab.

1 CONNETTORE

#### OT BAR MULTIUSE

- BARRE CAI CINABILI • 1
- 1 RACCORDO GENGIVALIE
- CLIP DI POSIZIONE (A B) • 4
- 2 BOX CALCINABILI
- 6 CLIPS - 2 ROSA - soft - 2 GIALLE medium ROSSE -extrasoft

#### **OT VERTICAL**

- MASCHI CAI CINABII I • 2
- 2 STEADY
- CLIPS 2 BIANCA- standard 2 VERDI soft • 4
- CHIAVI PER PARALLELOMETRO + SPINA • 2 CALCINABILE
- BARRETTE IN CERAMICA • 2



#### **IMPLANTOLOGIA**

#### ATTACCHI IN TITANIO PER OVERDENTURE SPHERO FLEX - BLOCK SYSTEM:



#### SPHERO FLEX

- 1 Moncone
- Ref.: 3 Cappette (gialla-rosa-trasparente)
- 109 1 Contenitore inox 3 Anelli direzionali

  - 1 Dischetto protettivo



#### SPHERO BLOCK NORMO

- 1 Moncone
- 3 Cappette (gialla-rosa-trasparente)
- 1 Contenitore inox
- 3 Anelli direzionali
- 1 Dischetto protettivo



#### SPHERO BLOCK MICRO

- Moncone
- 3 Cappette (gialla-rosa-trasparente)
- 1 Contenitore inox
- 3 Anelli direzionali
- 1 Dischetto protettivo

#### ARTICOLI COMPLEMENTARI



Ref.: 00PB MINI PARALLELOMETRO + PORTAMODELLI UNIVERSALE INCLINABILE (PER USO LABORATORIO, CORSI, ECC.)



Ref.: oc OT CEM E' un cemento composito microibrido fluido auto foto polimerizzante. Il cemento è stato studiato per l'incollaggio definitivo metallometallo nell'uso di attacchi o per soluzioni protesiche implantari

#### REZZI AUSILIARI SPHERO FLEX - BLOCK



Ref.: **771CEF**  CHIAVE UNIVERSALE PER SPHERO **FLEX E SPHERO BLOCK** 

(Normo e Micro) Esagono mm. 2,3



Ref.: **760CBM** 

**INSERTO PER MANIPOLO** 



760CBR

**CHIAVE A BRUGOLA** 

Esagono mm.1,3

#### PRODOTTI PARTICOLARI PER IMPLANTOLOGIA





#### MISURATORE DI BORDO GENGIVALE Confezione contenente

- 1 MISURATORE B.G. A CORSOIO
- 1 MISURATORE B.G. AD ASTA FISSA
- 1 DISPENSER DI ANELLINI IN SILICONE
- 20 ANELLINI IN SILICONE





Ref · 680

Ref.: 680FS 1 FRESA SPECIALE Ref.: 680FA 1 FRESA AD ARTIGLIO

#### **BROKEN SCREW EXTRACTOR KIT** per rimuovere le viti rotte dagli impianti

#### Confezione contenente FRESA AD ARTIGLIO

- FRESA SPECIALE
- 1 CENTRATORE MANUALE 1 CORPO ESTRATTORE

#### Confezione contenente

- 1 FRESA "SPECIALE"
- 1 FRESA LUNGA

#### **IMPLANTOLOGIA**

#### **ACCESSORI PER IMPIANTI**

sono disponibili calcinabili per le gli impianti più conosciuti, per ulteriori informazioni contattare l'azienda



Ref.: 108CV

Moncone calcinabile non rotante con vite a brugola in titanio per impianto SCREW VENT colore bianco: esagono di precisione



**108AVB** 

Moncone calcinabile non rotante con vite a brugola in titanio per impianto SCREW VENT colore rosso:

esagono ad imbocco leggermente conico per facilitare i collegamenti a barra



Ref.: **108BRK**  Moncone calcinabile rotante per impianto BRANEMARK con vite a brugola in titanio



Moncone calcinabile non rotante con vite a brugola Ref.: 108BRK-NR in titanio per impianto BRANEMARK



Ref.: 108PE Moncone calcinabile non rotante con vite a brugola in titanio per impianto PITT EASY Ø mm. 3,25 - 3,75 - 4



Ref.: 108BFT Moncone calcinabile rotante con vite a brugola in titanio per impianto ITI STRAUMANN per collegamenti a barra



Ref.: 113BFT

Moncone di trasferimento in acciaio con vite a brugola per impianto ITI STRAUMANN



Ref.: FA004

Analogo acciaio per impianto ITI STRAUMANN

Rhein83 è in grado di costruire particolari di precisione con macchine a controllo numerico, anche in piccole serie, occorre inviare:

- · un disegno tecnico quotato con tolleranze
- un analogo, una vite, oppure il pezzo come campione Se saranno sufficienti le informazioni, verrà inviato un preventivo di spesa e i tempi di consegna.



# **RHEIN83 NEL MONDO**



#### **UNA VISIONE GLOBALE E UN OBIETTIVO COMUNE**

La nostra mission è offrire agli specialisti del settore dentale soluzioni di qualità che permettano il comfort di qualsiasi tipo di paziente nel mondo. Questo è possibile grazie al supporto di tanti partner nel mondo!



La filiale americana di Rhein83 è attiva sul territorio statunitense dall'anno 2000, occupandosi della distribuzione in tutto il paese e in alcune zone del Sud America. Rhein83USA è situata a New Rochelle (a pochi minuti da New York City) ed offre un programma completo di formazione per odontoiatri e tecnici con una sala corsi adibita a questo scopo. I corsi permettono di conseguire i crediti CTD's ed i relatori fanno parte del "National Board for Certification in Dental Laboratory Technology, Inc".

# SOCIAL NETWORK E PUBBLICAZIONI



L'unicità del mondo dentale risiede nelle diverse tecniche e conoscenze dei suoi professionisti. Per questo motivo ogni giorno riceviamo e pubblichiamo immagini di casi clinici da oltre 100 paesi! Condividi il tuo talento, la tua esperienza e la tua passione! Scoprirai nuove tecniche e procedure di lavoro che ti permetteranno di aggiornarti e crescere!



Rhein Italia



rhein83\_attachments



**Rhein Company** 



@RheinDental



rhein83 ita

Rhein83 è fiera di essere parte della ricerca scientifica che ha portato alla pubblicazione del primo atlante internazionale dedicato alla protesi combinata. 27 autori, tra odontoiatri e odontotecnici. Hanno partecipato alla stesura del libro documentando diversi casi clinici in modo completo ed innovativo. Alla realizzazione del libro hanno partecipato professori di tre università italiane: Università Vita-Salute San Raffaele di Milano, Università Torino Dental School ed Università di Siena.





Via ZAGO, 10/ABC 40128 - BOLOGNA

Tel. (+39) 051 244510 - (+39) 051 244396 Fax (+39) 051 245238 Numero Verde 800-901172

> http://www.rhein83.com e-mail:info@rhein83.com

> > Timbro del rivenditore





UNI EN ISO 9001:2008